



DER PRODUKT-KATALOG

2016



Osborn weltweit:



Osborn International GmbH
Ringstrasse 10
35099 Burgwald
Deutschland
Tel.: +49 64515880
Fax: +49 6451588206
info@osborn.de

Osborn International Ltda.
Rua Lemos Torres,
150 - Jardim Gagliardi
09890-070 São Bernardo do Campo
Brasilien
Tel.: +55 1143916559
Fax: +55 1143916550
vendas@osborn.com.br

Osborn Lippert (India) Pvt. Ltd.
Plot No. E-66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
Indien
Tel.: +91 2402556538
Fax: +91 2402552530
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn International SRL
Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului, jud. Suceava
Rumänien
Tel.: +40 230234212
Fax: +40 230531785
sales@osborn.ro

Osborn International AB
Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Schweden
Tel.: +46 36389200
Fax: +46 36133190
info@osborn.se

Osborn
2350 Salisbury Road North
Richmond, IN 47374
USA
Tel.: +1 (765) 965-5333
Fax: +1 (765) 935-0212
brushes@osborn.com

Osborn International
Rm. 612, Tower R, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road,
Chaoyang District
Beijing, 100101
China
Tel.: +86 1084986167
Fax: +86 1064993009
cnsales@osborn.com

Osborn
Gavilanes S/N Parque Industrial
San Ramon
Nogales, Sonora, Mexico 84094
Mexico
Tel.: +1 216-361-1900 x300
Fax: +1 216-361-0336

Osborn Singapore Pte Ltd
206 Tuas South Avenue 2
West Point Bizhub
Singapore 637208
Singapur
Tel.: +65 6863 0318
Fax: +65 6863 4318
sales@osborn.com.sg

Osborn Unipol (UK) Limited
Avenue West
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Großbritannien
Tel.: +44 1291643200
Fax: +44 1291643298
sales@osborn-unipol.co.uk

Osborn Unipol SAS
Parc Mail Bâtiment Orion
24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006 - 95735 ROISSY CH. DE GAULLE CEDEX-
Frankreich
Tel.: +33 134450600
Fax: +33 139936711
contact@osborn-unipol.fr

Osborn Unipol Lda
Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 253479550
Fax: +351 253576629
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn - Unipol, S.L.
C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanien
Tel.: +34 961325876
Fax: +34 961324602
ventas@osborn-unipol.es

DRONCO GmbH
Wiesenmühle 1
95632 Wunsiedel
Deutschland
Tel.: +49 92326090
Fax: +49 9232609159
info@dronco.com

Neues Mitglied der
Jason Finishing Group

IHRE ERSTE WAHL FÜR ALLE OBERFLÄCHEN.

Sehr geehrte Kunden,

als Geschäftsführer der Osborn International GmbH, der Dronco GmbH und Präsident der Jason Finishing Group lade ich Sie ein, mit uns ein neues Kapitel in der Oberflächenbearbeitung aufzuschlagen.

Mit der Aufnahme von Dronco in die Jason Finishing Group, dem geradezu logischen Zusammenschluss zweier marktführender Unternehmen der Oberflächenbearbeitung, ergeben sich unzählige Synergien für alle Beteiligten – allen voran für Sie als unseren Kunden.

Die Produkte der Marken Dronco und Osborn ergänzen sich hervorragend:

Mit unserem Portfolio, das von Trennen über Schruppen, Schleifen, Entgraten, Honen, Satinieren bis zum Polieren reicht, sind wir der globale Anbieter von Komplettlösungen für die mechanische Oberflächenbearbeitung.



Die Führungsteams von Dronco und Osborn arbeiten nun mit Hochdruck daran, Geschäftsprozesse und Vertriebsstrukturen aufeinander abzustimmen – mit dem einzigen Ziel, Ihnen den Zugang zu unseren Produkten noch leichter zu machen.

Gemeinsam wollen wir Sie mit zusammen 180 Jahren Erfahrung, einem herausragenden Service, kompetenter Beratung, innovativen Produkten und viel Herzblut davon überzeugen, dass wir Ihre erste Wahl sind, wenn Sie Experten für die Oberflächenbearbeitung brauchen.

Ich danke Ihnen für das Vertrauen in Ihre Partner Osborn und Dronco und freue mich auf unsere weitere Zusammenarbeit!

Dr. Florestan von Boxberg

Geschäftsführer Osborn International GmbH
Geschäftsführer Dronco GmbH
Präsident Jason Finishing Group

Die folgenden Zahlen belegen eindrucksvoll, dass es sich für Sie lohnt, uns zu vertrauen:

KNOW HOW SEIT MEHR ALS 125 JAHREN	NIEDERLASSUNG IN 14 LÄNDERN	VERKAUFSBÜROS IN 23 LÄNDERN	SERVICE IN 120 LÄNDERN	WELTWEIT MEHR ALS 2000 MITARBEITER
--	--	--	---	---

D R O N C O – neu in der Jason Finishing Group. Werfen Sie einen Blick auf das umfangreiche Dronco-Produktpotfolio:



Dronco im Web: www.dronco.de

Einfach **den QR-Code einscannen** und mit dem Dronco-Produktfinder einen Überblick über das Dronco Produktpotfolio erhalten.



Der Dronco-Katalog als PDF-Download:

QR-Code einscannen und aktuellen Dronco-Katalog als PDF herunterladen. Oder einfach nur online blättern.



BESTER SERVICE AUF ALLEN EBENEN



Service heißt Dienen.

Und das nicht nur mit zuverlässiger Bestellung, guten Konditionen und schneller Lieferung. Das gibt's bei uns natürlich auch.
Wir stellen uns komplett in den Dienst unserer Kunden.

Und folglich beginnt der Service bei Osborn bereits viel, viel früher.



Egal wann oder wo, Osborn nimmt Ihre Bestellung entgegen und ermöglicht eine pünktliche Lieferung.

Weltweit 24/7 Verfügbarkeit.

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Aspekt im modernen Service- und Dienstleistungsverständnis. Für Sie als Händler sind sie nicht nur Grundlage guter und profitabler Geschäftsbeziehungen, sondern müssen sich auch durch unkompliziertes und sicheres Handling auszeichnen.

nexMart bietet Ihnen als Händler den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar.

The screenshot shows the 'nexMart - that's e-business' homepage with a 'Language Select' section. It features a grid of flags for different countries: Deutschland (Germany), Österreich (Austria), Schweiz (Switzerland), International (English), Belgique (Belgium), Nederland (Netherlands), France (France), España (Spain), República Portuguesa (Portugal), and Lëtzebuerg (Luxembourg). Below the flags is a globe icon.

nexMart



nexMart – Einfach rund um die Uhr bestellen.

Die Internet-Plattform **nexMart** ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht eine komfortable, digitale Bestellmöglichkeit mit voller Order-Funktionalität – wann und wo immer Sie sie brauchen.

Guter Service beginnt bei einem guten Produkt.

Ein gutes Werkzeug muss perfekt in der Hand liegen und absolut mit seinem Gerät harmonieren. Deshalb legen wir großen Wert auf die Ergonomie und das Handling unserer Produkte. Osborn Werkzeuge sind für alle gängigen Geräte ausgelegt und werden auch an diesen getestet.

Guter Service bedeutet für uns Produkte zu entwickeln, die das Arbeiten einfacher machen.



In unserem Entwicklungszentrum nutzen wir modernste Technik, um maximalen Komfort und Sicherheit zu erreichen.

Individuelle Lösungen für Ihr Unternehmen.

Wir entwickeln Produkte, die perfekt auf die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden abgestimmt sind. Egal, ob aus unserem umfangreichen Standard-Sortiment oder gemeinsam mit Ihnen als kundenspezifische Lösung.

Unser Ziel ist es immer, dem Anwender das Arbeiten zu erleichtern.



Unsere Verpackung ist der beste Verkäufer.

Viele Informationen müssen am Regal und auf der Verpackung schnell wahrgenommen und verarbeitet werden. Hier legen wir größten Wert auf einen klaren Auftritt, gut lesbare und selbsterklärende Informationen. Eine gut strukturierte Verpackung hilft dem Kunden beim Finden des richtigen Produktes und erspart dem Händler Beratungszeit.



IHREN INDIVIDUELLEN SERVICE NEHMEN WIR GERNE PERSÖNLICH.

Suchen Sie eine individuelle Lösung für Ihr Unternehmen? Haben Sie spezielle technische Fragen? Gerne steht unser Vertriebsteam Ihnen Rede und Antwort.

So erreichen Sie uns:
Tel.: +49 6451 588-0
Mail: 1choice@osborn.de



Einfach den QR-Code einscannen und das Osborn Vertriebsteam persönlich kennenlernen. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

The screenshot shows a landing page for 'OSBORN & SIE.' with a banner 'BEI TECHNISCHEN BÜRSTEN ERSTE WAHL.' and a video of a woman speaking. Below the video, there's a section for '1Choice-Berater' with names like Torsten Hildebrandt, Carsten West, Sonja Schleicher, and Willi Hoffmann. A QR code links to 'www.1choice-partner.de'. The page also includes sections for 'SICHERHEIT.', 'EFFIZIENZ.', and 'VERFÜGBARKEIT.'.

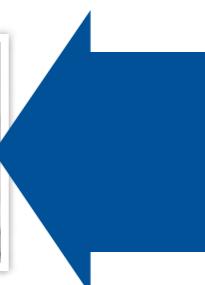
(K)EINE FRAGE DER SICHERHEIT



Arbeitssicherheit – ein Top-Thema für Anwender und Händler.

Deshalb behandelt Osborn dieses Thema besonders verantwortungsvoll. Anwender wie Händler sind bei uns auf der sicheren Seite, denn **Osborn-Werkzeuge sind zu einem großen Teil-TÜV-zertifiziert**.

Damit wird Sicherheit für Sie nicht nur spürbar, sondern auch messbar.



Sichtbare Qualität.
Das TÜV-Siegel auf den Packungen sticht sofort ins Auge. Weithin sichtbar im Regal informiert das Siegel Verbraucher sofort über die offiziell bestätigte hohe Qualität von Osborn.

Sicherheit

TÜV-zertifizierte Produkte erkennen Sie schon auf der Verpackung

Sicherheit mit Siegel. Über 700 Osborn Produkte mit TÜV-Zertifizierung.

Die Osborn Qualität ist nicht bloß ein Versprechen, sondern hat jetzt Brief und Siegel. Über 700 unserer Produkte wurden vom TÜV-Süd zertifiziert. Damit entsprechen Osborn Produkte als einzige am Markt den höchsten Standards in punkto Qualität und Sicherheit.

Unser Qualitätsanspruch: Wir wollen immer das beste Werkzeug für jede Aufgabe.

Deshalb vertrauen wir auf hochwertige Rohstoffe, jahrelange Erfahrung, hochpräzise Fertigungstechnik und sorgfältige Verarbeitung – damit unsere Kunden auf Osborn vertrauen können.



Osborn: Offiziell gut!

Ein TÜV-Siegel heißt „kompromisslos geprüft“ und zeichnet Qualität auf den ersten Blick aus. Als einziger Hersteller der Branche hat Osborn diese Zertifizierung erhalten.



Einmaliges Werkzeug. Mehrfach getestet.

Für die Zertifizierung des TÜV-Süd durchlaufen alle Produkte unterschiedlichste Testverfahren. Neben dieser Kontrolle unterziehen wir alle unsere Produkte eigenen, umfangreichen Tests, um dem Osborn Qualitätsanspruch gerecht zu werden. Unsere Kunden profitieren von doppelten Qualitätsuntersuchungen gleich mehrfach, denn sie garantieren immer gleich hohe Standards in Bezug auf Material, Verarbeitung und Sicherheit.



Zertifizierte Sicherheit – Einhaltung aller branchenüblichen Standards.

Neben den strengen Richtlinien der TÜV-Süd-Zertifizierung entsprechen unsere Produkte selbstverständlich auch den Standards gemäß DIN EN ISO 9001-2008, EN 1083-1 und EN 1083-2. Für uns ein Beweis, dass sich unser Anspruch auszahlt – für Sie eine Garantie höchster Arbeitssicherheit.

IHR VORTEIL EXKLUSIV MIT OSBORN

Nur Osborn gibt mit der TÜV-Zertifizierung mehr als bloß ein Qualitätsversprechen ab. Osborn Produkte haben bewiesen, dass sie halten, was sie versprechen. Unter allen Bedingungen. Damit ist Osborn ganz klar die erste Wahl, wenn es um hochwertig verarbeitete und qualitativ unschlagbare Werkzeuge geht.

MAXIMALE QUALITÄT



Erstklassige Werkzeuge = bessere Ergebnisse und zufriedene Kunden.

Als langjährige Experten in der Oberflächenbearbeitung wissen wir bei Osborn genau, worauf es bei einem Werkzeug ankommt. Höchste Leistung bei größtmöglicher Effizienz und maximaler Sicherheit. Osborn Profi-Werkzeuge sind das Ergebnis dieses Strebens – alle genannten Faktoren vereint die Osborn LONGLIFE mit ihrem innovativen Spezial-Filament.

Osborn Werkzeuge – Erste Wahl bei Qualität.

Osborn LONGLIFE – Der Standzeit-Meister.

Mind. 5-fach reduzierter Drahtbruch & Verschleiß

Materialschonend, nicht zerspanend

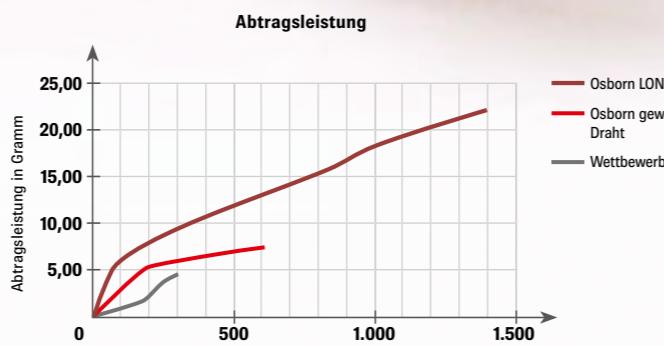
Erhältlich in Ø 60, 75, 80, 100 und 125 mm

Das Beste aus zwei Welten.

Topfbürste mit besonders effektivem und sehr langlebigem Spezial-Filament. Ideal für das Entrostung und Reinigen von Flächen. Die LONGLIFE arbeitet besonders materialschonend und sorgt für einen satinierten Oberflächenschliff.

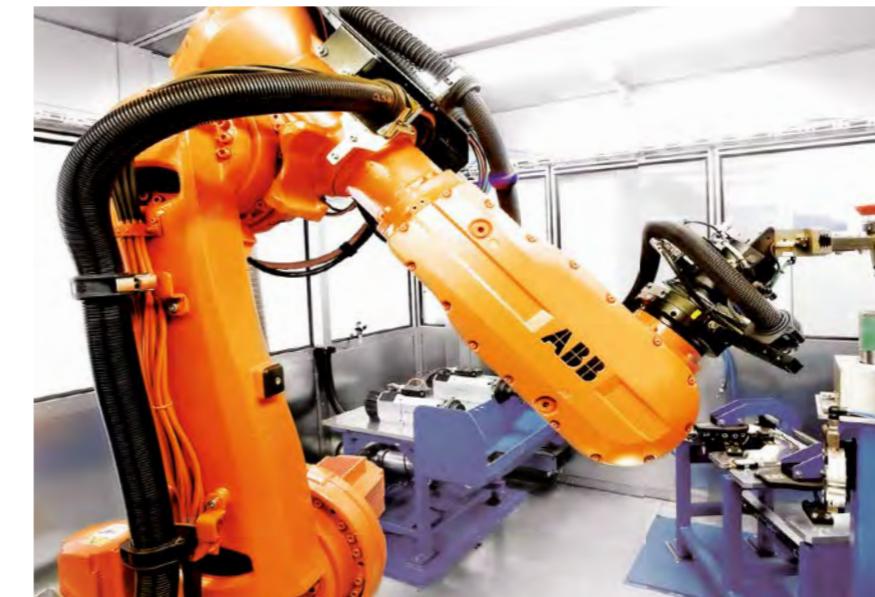
Vereint die Vorteile von aggressiven gezopften Bürsten mit denen von weichen Drahtbürsten.

Die LONGLIFE im Detail:



Testergebnis Osborn-LONGLIFE im Wettbewerb.

QUALITÄTS- & LEISTUNGSPRÜFUNGEN: DER TEST-ROBOTER



Testroboter am Standort Burgwald/Germany.



Qualität



Der Testroboter bei der Arbeit.
Der QR-Code führt Sie direkt zum Film.
Alternativ hier die Adresse des Osborn YouTube-Kanals:
[YouTube.com/osbornsolutions](https://www.youtube.com/osbornsolutions)

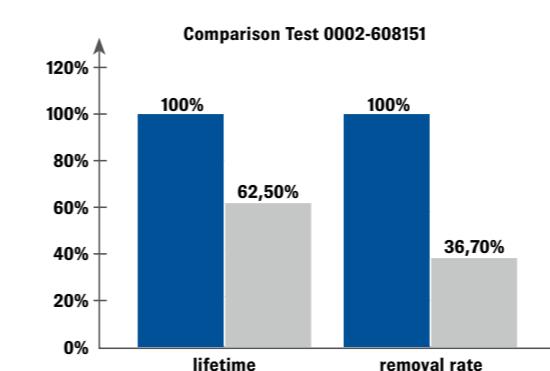
Präzise und kompromisslos testen.

Um die Leistungsfähigkeit unserer Produkte exakt ermitteln zu können, testen wir bei Osborn mit einem hoch modernen Industrieroboter. Der Roboter liefert präzise Ergebnisse und ermöglicht es unserer Qualitätssicherung unterschiedlichste Tests immer wieder unter gleichen Bedingungen durchzuführen.

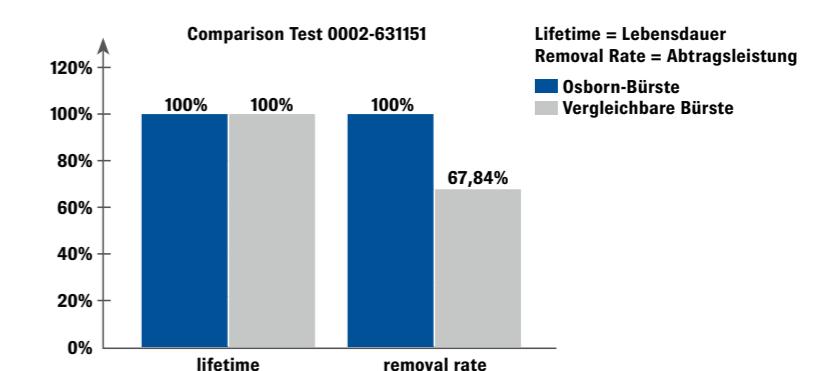
Neben einer reinen Leistungsermittlung hilft uns der Roboter außerdem durch permanente Überprüfung einen gleich bleibenden hohen Standard zu gewährleisten. Komplexe Prozesse lassen sich so einfach abbilden, realistische Simulationen werden speziell für Produktentwicklung und eine permanente Optimierung bestehender Werkzeuge genutzt.

Leistung prüfen und vergleichen.

Qualitätsanspruch, Konstruktion und Material sind nur einige der umfangreichen Tests, mit denen wir unsere Qualitätsbürsten immer wieder auf den Prüfstand stellen.



Testergebnis Osborn-Topfbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.



Testergebnis Osborn-Rundbürste gezopfter Draht im Wettbewerb.

Lifetime = Lebensdauer
Removal Rate = Abtragsleistung
Osborn-Bürste
Vergleichbare Bürste

SCHNELLER ZUM RICHTIGEN PRODUKT

Bestens beraten. Schon auf der Verpackung.

Die Osborn Verpackungen machen es einfach das passende Produkt zu finden.

In nur **vier schnellen Schritten** finden Sie in der großen Auswahl an Bürsten und Co. das ideale Werkzeug.

Plakativ dargestellt auf unseren POS-Materialien sind die vier Schritte so selbsterklärend, dass sie die Fachberatung hilfreich unterstützen können.

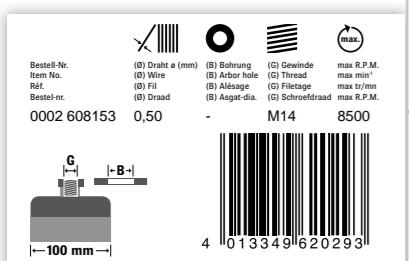
1. Problemlose Zuordnung:

Durch Icons auf der Verpackung lässt sich das Produkt schnell der richtigen Maschine zuordnen. Winkelschleifer, Bohrmaschine oder doch ganz was anderes – diese Frage ist ab sofort blitzschnell geklärt.



3. Detailinfos zum Produkt:

Die detaillierten Informationen zum Produkt liefern nützliche Angaben über Größe, Drahtstärke, Bohrung/Werkzeugaufnahme und Drehzahl.



2. Schnelle Info zum Besatzmaterial:

Hier findet der Anwender über Farbe und Text die wichtige Information zum Besatzmaterial. Die Farben finden sich im Katalog als Unterstützung bei der Auswahl des Materials wieder.



4. TÜV-Sicherheit

Das TÜV-Süd-Logo informiert über den Sicherheitsstandard des Produkts.



SCANNEN. INFORMIEREN. ENTSCHEIDEN.

1. QR-Code auf den Schaft-Fähenen.



2. QR-Code auf den Kartons.



3. QR-Code auf den Schaukarten.



Online informieren – am Regal entscheiden.

Osborn verbindet das Regal mit dem Internet. Verbraucher haben die Möglichkeit, über QR-Codes auf unseren neuen Verpackungen, zahlreiche Zusatzinformationen und Produktinfos direkt auf ihr Smartphone zu laden. Spielend einfach und blitzschnell lassen sich so Fragen rund um das Produkt direkt am Regal klären.

Die QR-Codes finden sich auf unseren Einzelverpackungen und auch auf den losen Produkten im Sortimentskarton und auf der Schaukarte.



Code auf der Packung und das Netz direkt am POS.



**IHR OSBORN-
VORTEIL**

Effizientere Beratung

Für die Beratung bedeutet der QR-Code ebenfalls eine große Unterstützung, er ermöglicht es dem Verkäufer am POS schnell Videos, Bilder und Informationen zum ausgewählten Produkt zu präsentieren.

INTELLIGENT VERPACKT & PRÄSENTIERT.

Osborn Produkte kommen in unterschiedlichen Verpackungs-Varianten, wobei jede Verpackungsart das Produkt optimal erläutert und verkauft.

1. Karton / Einzelverpackung



2. Schaukarte

Durch die wechselnden Maschinen- und Bürstenbilder auf der Schaukarte können die Produkte vom Verbraucher noch besser unterschieden werden.



3. Schaft-Fahne im Sortimentskarton

Die losen Bürsten im Sortimentskarton tragen alle wichtigen Hinweise in komprimierter Form auf der Schaftfahne am Produkt. Das zweiseitige Kopfschild ist sowohl für Holz- als auch Metallbürsten zu verwenden. Der Einsatz des Kartons ist längs oder quer möglich.



4. Flexibilität

Waren flexibel und ansprechend präsentieren: Unsere Verpackungsvielfalt bietet Ihnen die Möglichkeit, für Ihren Kundenkreis eigene Wandkonzepte zu gestalten.

Sprechen Sie uns an.



(Abbildung rechts zeigt
beispielhafte Zusammenstellung)

ERSTE WAHL IM WEB: "OSBORN SOLUTIONS" AUF YOUTUBE

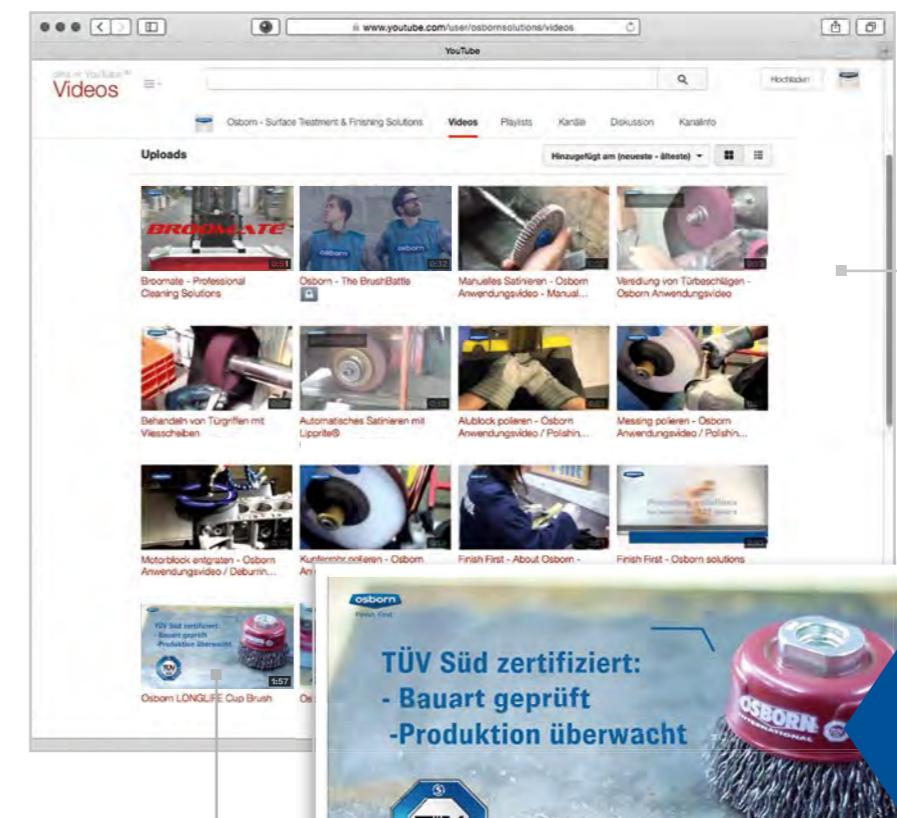
Vielfältige Produkt- und Anwendungsinformationen, Tipps sowie Lösungsvorschläge rund um professionelle Oberflächenbearbeitung – im Osborn YouTube-Kanal jederzeit auf Abruf verfügbar.

Technische Bürsten sind professionelle Spezial-Werkzeuge und daher oft beratungsintensiv. Osborn bietet mit dem eigenen YouTube-Kanal unkomplizierten Direkt-Zugriff auf eine **umfangreiche Auswahl an Infos, Tipps und Lösungen rund um Oberflächenbearbeitung und -finish** aus erster Hand.

Der Osborn YouTube-Kanal hilft so dem Verbraucher, Fragen rund um das Produkt einfach, schnell und bedarfsgerecht zu klären – und unterstützt Händler bei der professionellen Beratung Ihrer Kunden.



Der offizielle Osborn YouTube-Kanal
Per QR-Code gelangen Sie ganz einfach
direkt zu unserem YouTube-Kanal:
[YouTube.com/osbornsolutions](https://www.youtube.com/osbornsolutions)



Clip-Beispiel: Die Osborn LONGLIFE im YouTube-Kanal

Neben Informationen zum Produkt (Größe, Drehzahl, Besatz) und Sicherheit (TÜV-Zertifizierung) liefert der Clip nützliche Anwendungshinweise und stellt die Vorteile des Produkts in einem direkten Leistungsvergleich vor.



**Anschauliche Informationen
rund um Produkt & Anwendung:**
Ob Details zum Produkt, Infos zu Einsatz und Anwendung, Leistungsvergleiche mit anderen Produkten, Hintergrundinformationen und mehr – der Osborn YouTube-Kanal liefert anwenderrelevante Infos, nützliche Tipps und professionelle Lösungsvorschläge.

Produktübersicht

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Das Sortiment auf einen Blick.

Im ersten Schritt wählen Sie aus, für welchen Zweck Ihr Werkzeug bestimmt sein soll: Bürsten, Polieren und Satinieren, Schleifen oder eines unserer Spezialwerkzeuge.

 Vgl. rechte Seite

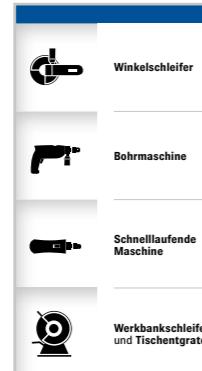


1.

Produktauswahl über Maschinenzuordnung.

Die Piktogramme und das komfortable Eingriffssystem helfen Ihnen, schnell die passenden Werkzeuge zu der Maschine zu finden, mit der Sie Ihre Oberflächenbehandlung durchführen möchten.

 Vgl. rechter Katalogrand ab Seite "Produktübersicht".



2.

Ihr Werkzeug im Detail.

Haben Sie sich für ein Werkzeug entschieden, liefert Ihnen die Produkt einführung alles Wissenswerte und Wichtige darüber.

 Produkteinführungen finden Sie zu Beginn jedes Kapitels **vor** der Kapiteleinstiegsseite.

Zusätzliche, maschinenspezifische Informationen stehen noch einmal gesondert auf den jeweils ersten Kapitelseiten **vor** den Produkten.

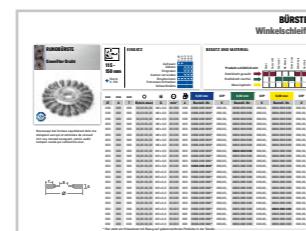


3.

Das Passende für Ihren Zweck.

Übersichtlich geordnet in Tabellen können Sie ganz einfach das passende Werkzeug für Ihren Zweck auswählen.

Alle Informationen, wie Besatzmaterial, Maschinen-Art und technische Details finden Sie hier auf einen Blick.



Produktübersicht

Der schnellste Weg zum optimalen Werkzeug

Produkte

BÜRSTEN

Neuheiten 2016

DIY Bürsten Set



Das Set enthält zwei Rundbürsten, eine Pinselbürste und zwei Topfbürsten.

 Weitere Infos finde Sie auf Seite 44

POLIEREN/SATINIEREN

Metallpolierset



Das Set enthält die Metal polish Emulsion, Schwamm und Poliertuch.

 Weitere Infos finde Sie auf Seite 115

SCHLEIFEN

INNENBEARBEITUNG

INDEX

PRODUKTEINFÜHRUNG BÜRSTEN

Osborn Bürsten – erstklassige Markenwerkzeuge für jede Anwendung.

Es gibt unzählige Aufgaben und Einsatzgebiete für eine Bürste. Aber nicht nur der Job entscheidet, welche Bürste gebraucht wird, ebenso wichtig sind das verwendete Werkzeug und nicht zuletzt die zu bearbeitende Oberfläche. Damit Sie in jedem Fall immer die beste Bürste haben, sollten Sie Ihre Oberflächen einer Markenbürste anvertrauen, denn nur so ist garantiert, dass vom Besatzmaterial bis hin zur Bürstenform alles stimmt.

Die gängigsten Maschinenbürsten im Überblick:



DER OSBORN VORTEIL

Bei Osborn erhalten Sie für jede Anwendung die passende Bürste.

Als kompetenter Partner des Fachhandels und Industrie vertreibt Osborn perfekt auf den jeweiligen Anwendungsbereich abgestimmte Hochleistungswerkzeuge in aller Welt – langjährige Erfahrung und Kompetenz, auf die Sie vertrauen können.

Besatzmaterialien: Das optimale Material für jeden Einsatzbereich.

Für unsere Produkte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besatzmaterialien. Regelmäßige Labortests garantieren konstant hohe Materialqualität. So ist Ihr Osborn-Werkzeug auf jede Art von Bürstarbeit stets optimal abgestimmt. Bei Bedarf beraten Sie unsere Anwendungstechniker gerne bei der Bestimmung des richtigen Materials.



Stahldraht, gewellt

- Gebräuchlichstes Besatzmaterial
- Für flexible Bürstwerkzeuge
- Ideal für leichte Oberflächenbearbeitung, Entgratbeiten



Vermessingerter Stahldraht, Cordwire

- Verselte Drähte mit hoher Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten sowie das Strukturieren von Holz



Stahldraht, Cordwire (Longlife)

- Verselte Drähte mit hoher Zugfestigkeit
- Extrem langlebig
- Vereinte Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht
- Für leichte Entrostungsarbeiten



Stahldraht, glatt/gezopft

- Bedient hohe Bürstanforderungen
- Für Bürstwerkzeuge mit geringer Flexibilität
- Ideal für Schweißnahtbearbeitung, Entfernen starker Verkrustungen



Osborn-Spezial-Stahldraht, gewellt/gezopft

- Hochleistungsdrähte mit hoher Zugfestigkeit
 - Hohe Bruchdehnung und Lebensdauer
 - Für extreme Bürstanwendungen
- PREMIUM (Info siehe Klappe)



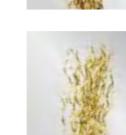
Rostfreier Stahldraht, glatt/gewellt/gezopft

- Übliche Legierungen: 1.4310 sowie 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)
- Einsatz dort, wo Rückstände des regulären Drahts zu bearbeitende Oberflächen beeinträchtigen würden



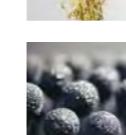
Messingdraht

- Oberflächenfinish von Kupfer und Messing



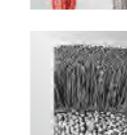
Vermessingerter Stahldraht, Monodraht

- Einzeldrähte
- Hohe Zugfestigkeit
- Für anspruchsvolle Bürst- und Entgratarbeiten



Novoflex-B

- Schleifmitteltkugeln auf flexibler Konstruktion
 - Selbst zentrierend
 - Erzeugung von Oberflächen mit hohem Traganteil (Plateau-Finish)
- PREMIUM (Info siehe Klappe)



Kunstborsten

- Große Flexibilität
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- Abriebfest



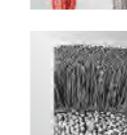
Schleifborste, Aluminiumoxid

- Schleifmitteldurchsetzte Nylonborste
- Leichte Entgratarbeiten bei Stahl und NE-Metallen



Schleifborste, Siliziumkarbid

- Mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- Gleichmäßige Schleifwirkung durch laufendes Freisetzen von Schleifmaterial
- Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr
- Hohe Standzeit
- Zum Entgraten/Entrostern, Aufräumen und Schleifen



Novofil

- Leistungsfähiges High-Tech-Material
 - Flach- oder Rundborste
 - Breites Materialspektrum, unterschiedliche Härtegrade
 - Zum Entgraten und zur Innenbearbeitung
- PREMIUM (Info siehe Klappe)

Bürstenbesatz und Materialeignung.

Der Bürstenbesatz bestimmt die Eignung der ausgewählten Bürste für die zu bearbeitende Oberfläche.

Einen schnellen Überblick über die Eignung Ihrer jeweiligen Bürste finden Sie übersichtlich in der Besatz- und Materialtabelle im Info-Kopf der Produktseiten.

BESATZ UND MATERIAL

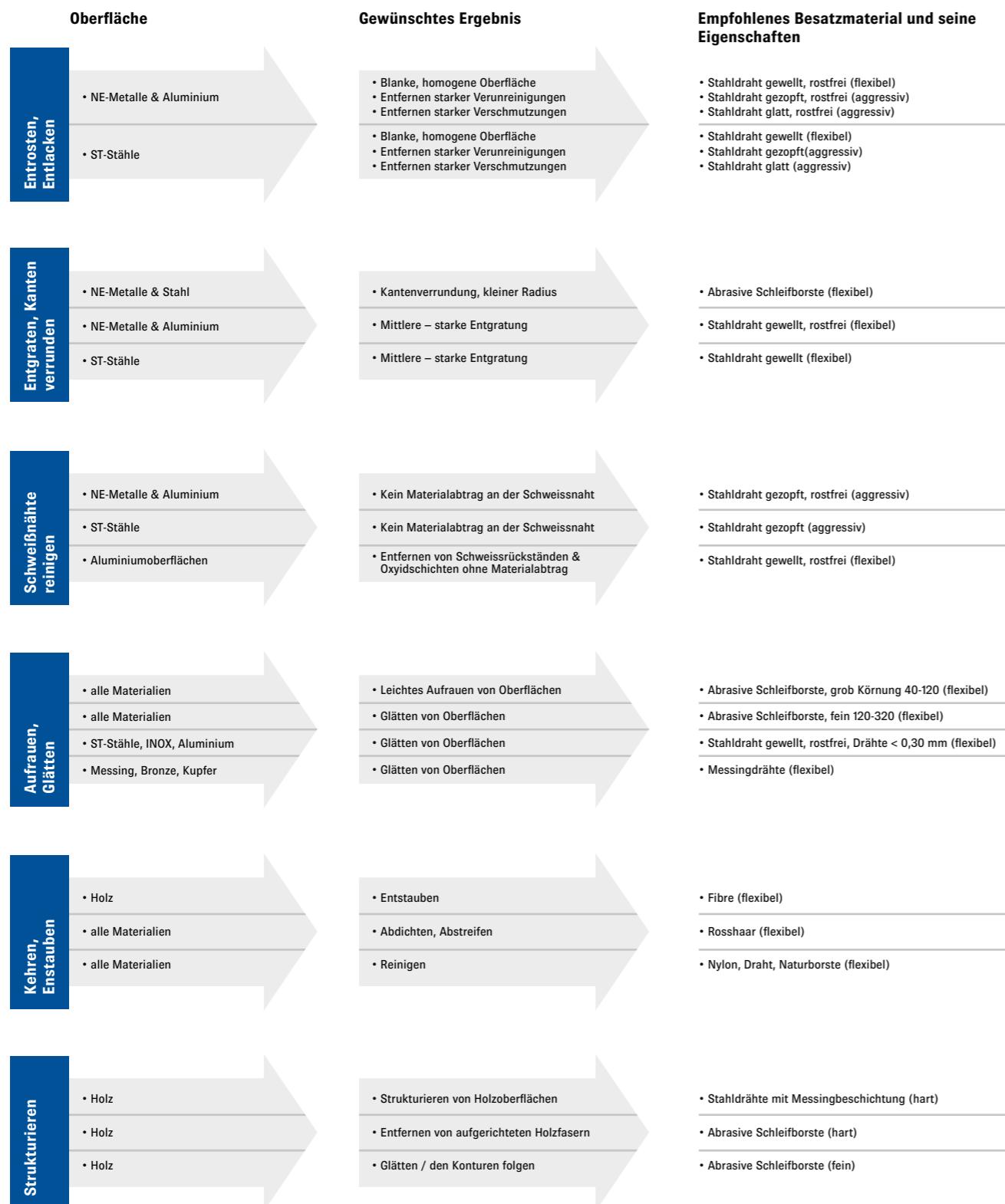
Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	Ni-Metall	Aluminium	Weichholz
Stahldraht gewellt	■	■	■	■	■	■
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■
Messingdraht	■	■	■	■	■	■

Einfache Zuordnung: Der richtige Besatz für das zu bearbeitende Material.

Die einfache Bestimmung des optimalen Besatzmaterials.

Zum Erzielen eines optimalen Oberflächen-Finishs ist die Auswahl des richtigen Besatzmaterials besonders wichtig, denn nur durch die korrekte Abstimmung des Besatzes auf das zu bearbeitende Oberflächenmaterial wird das gewünschte Ergebnis erreicht. Die folgende Grafik erläutert übersichtlich die Zusammenhänge ausgehend vom jeweiligen Arbeitsschritt.

Bsp: Entlacken von **Aluminium** erzielt **blanke homogene Oberflächen** durch Wahl von **Stahldraht gewellt, rostfrei**



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Arbeits- und Sicherheitsdrehzahl

Gemäß den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit sind die maximalen Sicherheitsdrehzahlen zu beachten. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und an der Bürste selbst (vgl. Bild). Die **Definition der Arbeitsdrehzahl erfolgt über die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstdurchmesser**. Eine optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.

Arbeits- und Einspannbreite der Bürste

Die **Arbeitsbreite** beschreibt die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Zum Messen der Arbeitsbreite bitte die Besatzfläche leicht zusammendrücken. Die **Einspannbreite** wird zwischen den Deckscheiben gemessen (vgl. Bild links). Für mehr Informationen zur **Einspannbreite sprechen Sie uns an**.

Bürstdurchmesser und Besatzlänge

Das Verhältnis zwischen dem Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und der Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für den Arbeits-Charakter der Bürste. Generell gilt:

Weiche, flexible Bürsten, z.B. zur Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur schonenden Oberflächenbearbeitung.



Agressivere Bürsten, z.B. für Entgratung oder Entfernung von Verunreinigungen.

Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über ihre Eintauchtiefe am Werkstück definiert. Als Empfehlung gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm. Die ideale Positionierung sorgt außerdem für eine verminderter Verschleißverhalten. Bei Fragen beraten unsere Anwendungstechniker Sie gerne.

Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte wird über die Anzahl der Drahtspitzen pro Oberflächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren Schneidleistung und Standzeit (Bsp. Entgratungsarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierten Flächen.

NOCH FRAGEN? Wir informieren Sie gerne: service@osborn.de



Wichtige Sicherheits-Hinweise

Für einen **effizienten und sicheren Einsatz** wählen Sie stets den maximal möglichen Bürstdurchmesser, der auf das Antriebsgerät montiert werden darf.

Da – wie schon beim Thema Arbeitsdrehzahlen erwähnt – über den Bürsten-Durchmesser die **Umfangsgeschwindigkeit** definiert wird, kann mit diesem Faktor auch die Leistung einer Bürste beeinflusst werden.

Eine Übersicht gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

Montagehinweis

Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste:

- Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten.
- Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.
- Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spangzangen montiert werden.
- Die Anschlussgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

min ⁻¹	Bürsten-Durchmesser in mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Sichere Umfangsgeschwindigkeiten:

Als Richtwerte für sichere Umfangsgeschwindigkeiten gelten z.B. ca. 30-35m/sec. bei Bürsten mit gewelltem Draht, 18-22 m/sec. bei Bürsten mit Schleifborsten und kunststoffgebundenen Besatzmaterialien.

Bürsten mit gezopften Drähten dürfen auf Winkelschleifern bis max. 85m/sec., auf stationären Maschinen bis max. 45m/sec. verwendet werden.



Wichtig:

Handmaschinen dürfen nur mit Bürsten bis max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden.



Allgemeine Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen.



Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbeispiele finden Sie auch im Internet:



So kommen Sie zur Information*

www.osborn-app.com

* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiber-abhängige Kosten an.

BÜRSTEN FÜR WINKELSCHLEIFER 

Bürsten Winkelschleifer



Wichtige Informationen

Material schonend

Drahtbürsten sind nicht spanabhebend. Sie beseitigen Rückstände wie Schlacke, Silikate und Blaufärbungen, lassen die ursprüngliche Struktur der Oberfläche jedoch unberührt.

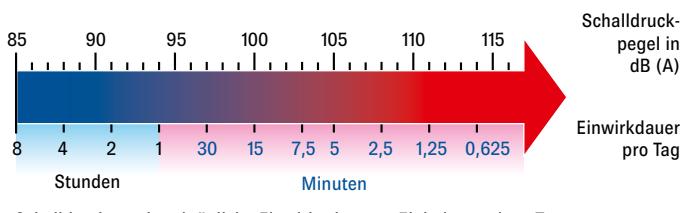
Das spart Zeit und Kosten!



Funkenflug

In engen Räumen, wie z.B. in einem Zelt auf Pipeline-Baustellen ist Funkenflug ein Sicherheitsrisiko, insbesondere wenn mehrere Personen zusammen arbeiten. Bürsten erzeugen 95% weniger Funken als Schleifscheiben.

Lärm Pegel

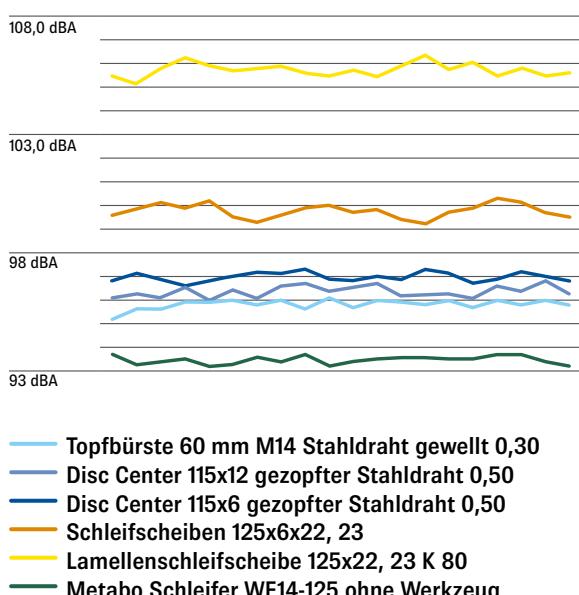


Schalldruckpegel und tägliche Einwirkzeiten zur Einhaltung eines Tages-Lärmexpositionspegels Lex, 8h von 85 dB(A) - oberer Auslösewert

Lärm

Studien zufolge ist der Lärmpegel in der metallverarbeitenden Industrie einer der höchsten, verglichen mit anderen Branchen. EU-Richtlinien schreiben einen gemittelten Lärmpegel von 85 dB (A) pro Tag vor. Lärm ist eine der meist genannten Ursachen für Krankheit.

Lärm Vergleich



Dieses Diagramm zeigt, dass Drahtbürs-ten im Vergleich zu Schleifwerkzeugen im Schnitt 6-8 dB (A) leiser sind. Das ist eine signifikante Ver-rigerung und ein Beitrag zur Arbeitssicherheit, denn eine Veränderung von nur +/- 3 dB (A) kommt einer Halbierung bzw. Verdopplung des Lärmpegels gleich.

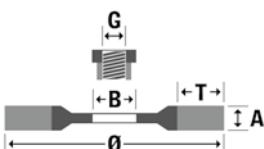


Rundbürsten

gezopfter Draht



Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten.



	EINSATZ
115-230	
	Aufrauen <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Entgraten <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Kanten verrunden <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Entrostten/Entlacken <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Schlacke Rückstände <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Silikate Rückstände <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	0.26
	0.35
	0.50
	0.60
	0.80

mm								0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	12	15	13			20000	12	0002-611131		0002-611151			
100	12	20	22,2		F	12500	8	0002-621131		0002-621151			
115	12	23	22,2		F	12500	10	0002-631131		0002-631151			
115	12	23		M14x2,0		12500	6	0402-631131		0402-631151			
115	6	19	22,2			12500	10	9502-626 301		9502-626 501			
125	13	28	22,2		F	12500	8	6152-631131		2202-631151			
125	13	28		M14x2,0		12500	8	1402-631131		1402-631151			
125	6	24	22,2			12500	8	9502-626 311		9502-626 251			
150	13	37	22,2		F	12000	5	0002-641131		0002-641151		0002-641 181	
178	13	42	22,2		F	10000	6	0002-653 131		0002-653 151		0002-653 181	
178	6	38	22,2			12000	12	4602-626 131					
230	6	57	22,2			6500	1			4306-026 904			
230	13	58	22,2			8500	1			9502-664 151			

mm								0,35	UVP	0,50	UVP	0,50 1.4401	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	12	20	22,2		F	12500	4			0002-621 351			
115	12	23	22,2		F	12500	4	0002-631 331		0002-631 351			
115	12	23	22,2			12500	4					4902-631 351	*
115	12	23		M14x2,0		12500	4	0402-631 331		0402-631 351			
125	6	24	22,2			12000	3	4602-626 331			9502-626 651		4902-626 651 *
125	13	28	22,2		F	12500	3	2202-631 331		2202-631 351			
125	13	28	22,2			12500	3					4912-631 351	*
125	13	28		M14x2,0		12500	3	1402-631 331		1402-631 351			
150	13	37	22,2		F	12000	3			0002-641 351			
178	13	42	22,2		F	12000	3			0002-653 351			
178	13	42	22,2			10000	3					4902-653 351	*
178	6	38	22,2			12000	12	4612-626 331					

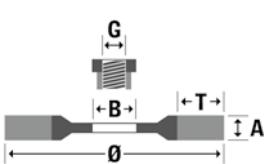
* TÜV-Zertifizierung geplant.

Rundhürsten

gezopfter Osborn Draht



Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten. Spezial-Zopfung und gehärteter Draht für industrielle Anwendungen und lange Standzeiten.



	EINSATZ																																			
115-180	<table> <tr> <td>Aufraufen</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,26</td> </tr> <tr> <td>Entgraten</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Kanten verrunden</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Entrostern/Entfackeln</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Schlacke Rückstände</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Silikate Rückstände</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Blaufärbung Rückstände</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>0,30</td> </tr> </table>	Aufraufen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,26	Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,35	Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30	Entrostern/Entfackeln	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,35	Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30	Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30	Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30
Aufraufen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,26																																
Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,35																																
Kanten verrunden	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30																																
Entrostern/Entfackeln	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,35																																
Schlacke Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30																																
Silikate Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30																																
Blaufärbung Rückstände	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30																																

mm								Osborn 0,35		UVP	Osborn 0,50		UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	13	17	1/2"		F	20000	12	9906-026 011		9906-026 012			
100	13	22	5/8"		F	18000	12	9906-026 116		9906-026 117			
100	13	22	7/8"		F	18000	12	9906-026 280		9906-026 281			
100	6	20		M14x2,0		18000	12			9906-026 365			
115	6	19	7/8"			12500	12			2906-026 501			
115	6	19		M14x2,0		12500	12	0002-626 305		0002-626 505			
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 211		2906-026 551			

mm					Osborn 0,50		UVP						
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	6	19	7/8"			12500	12	0002-626 650					
125	6	24	7/8"			12500	12	0002-626 651					

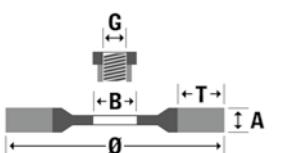
Fortsetzung nächste Seite



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

A circular wire brush with multiple rows of bristles, labeled "gezopfter Osborn Draht" and "PREMIUM".

Rundbürsten zur einfachen Montage auf Winkelschleifern; zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten. Spezial-Zopfung und gehärteter Draht für industrielle Anwendungen und lange Standzeiten.



EINSATZ										BESATZ UND MATERIAL										
 Aufrauen 0,26  Entgraten 0,35  Kanten verrunden 0,50  Entrostern/Entlacken 0,60  Schlacke Rückstände 0,80  Silikate Rückstände 0,80  Blaufärbung Rückstände 0,80										Produkt erhältlich mit:  Stahldraht gezopft →  Stahl  Stahldraht rostfrei →  Gussstahl  Edelstahl  NE-Metall  Aluminium  Weichholz  Hartholz										
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP	Osborn 0,63	UVP							
150	6	38	7/8"		F	12000	12			9906-026 501										
150	25	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 247												
150	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 500										
150	13	38	7/8"			12000	12	9906-026 248				9906-026 249								
165	6	29	7/8"				12			0002-626 061										
165	13	32	7/8"		F	12000	12						9886-026 039							
171	6	29	7/8"		F	12000	12			9706-026 904										
178	6	38	22,2		F	12000	12			9906-026 051										
178	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 053										

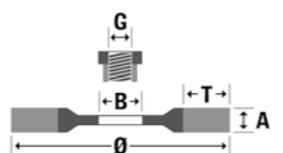
mm						PEAK		Osborn 0,35	UVP	Osborn 0,50	UVP	Osborn 0,63	UVP
Ø	A	T	B	G	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	6	38	7/8"		F	12000	12	Bestell.-Nr.	€	9906-026 501			
150	25	38	7/8"		F	12000	12	9906-026 247					
150	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 500			
150	13	38	7/8"			12000	12	9906-026 248				9906-026 249	
165	6	29	7/8"				12			0002-626 061			
165	13	32	7/8"		F	12000	12					9886-026 039	
171	6	29	7/8"		F	12000	12			9706-026 904			
178	6	38	22,2		F	12000	12			9906-026 051			
178	6	38		M14x2,0		12000	10			9906-026 053			

* spitze Form. Andere Artikel runde Form.

Rundbürsten

gezopfter Osborn Draht kunststoffgebunden

Formstabile Bürste zum Entfernen von Schlacke und Silikaten. Für Wurzel- und Füllnähte geeignet. Empfohlen für MMA/handgeschweißte Verbindungen mit stärkerer Verschmutzung.

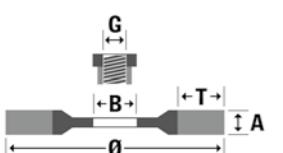


EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL													
125-180		 Aufrauen  Entgraten  Kanten verrunden  Entrostern/Entfackeln  Schlacke Rückstände  Silikate Rückstände  Blaufärbung Rückstände					Produkt erhältlich mit:  Stahldraht gezopft →								
		mm								Osborn 0,50		UVP	Osborn 0,50 *		UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
115	6	19		7/8"	12000	10			5402-921 873						
125	6	24	22,2		8500	1	9802-921 873		9812-921 873						
178	6	38	22,2		8500	1	9802-921 875		9812-921 875						

mm							Osborn 0,50		UVP	Osborn 0,50 *		UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	6	19		7/8"	12000	10	5402-921 873					
125	6	24	22,2		8500	1	9802-921 873		9812-921 873			
178	6	38	22,2		8500	1	9802-921 875		9812-921 875			

Rundbürsten gezopfter Draht

Bürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung für ruhigen, vibrationsarmen Einsatz.

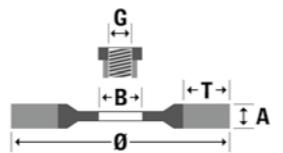


EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL										
		Produkt erhältlich mit:										
		Stahl										
115-180		Gussstahl										
		Edelstahl										
		RE-Metall										
		Aluminium										
		Weichholz										
		Hartholz										
mm		Ø	T	B	min ⁻¹	à	0,35	UVP	0,50	UVP		
Ø	A						Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	12	23		22,2	12500	10	1202-631 131		1202-631 151			
125	13	28		22,2	12500	8	1212-631 131		1212-631 151			
178	13	42		22,2	12500	6	1202-653 131		1202-653 151			

mm				Stk.	Box	0,35	UVP	0,50	UVP		
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	12	23	22,2	12500	10	1202-631 131		1202-631 151			
125	13	28	22,2	12500	8	1212-631 131		1212-631 151			

A circular wire brush wheel with a green bristle coating and a metal hub. The word "PREMIUM" is printed in bold capital letters at the bottom left of the image.

Formstabile Bürsten zum Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen. Empfohlen für TIG/MIG/MAG geschweißte Verbindungen.

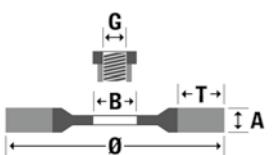


EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL										
150-180		Aufrauen						Produkt erhältlich mit:				
Aufrauen	0,26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Entgraten	0,35	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Kanten verrunden	0,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Entrostern/Entfackeln	0,60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Schlacke Rückstände	0,80	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Silikate Rückstände		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Blaufärbung Rückstände		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
mm								0,38	UVP			
Ø	A	T	B	G	min⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051					
125	6	27		M14x2,0	12000	1	4102-921 051					
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874					
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876					
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875					
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889					
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875					

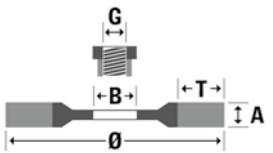
mm					0,38	UVP						
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
115	5	27		M14x2,0	12000	6	5402-921 051					
125	6	27		M14x2,0	12000	1	4102-921 051					
150	5	29	22,2		8500	12	0002-921 874					
178	5	41	22,2	M14x2,0	8500	10	0002-921 876					
178	5	41	22,2		8500	12	0002-921 875					
178	5	41	22,2	5/8"	8500	10	0002-921 889					
178	3	41	22,2		8000	1	7702-921 875					



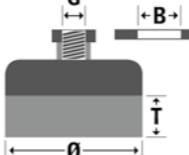
Besonders geeignet zum Strukturieren von Holz.



Bürste zum Strukturieren von Hölzern.
Empfohlen für Winkelpolierer und Winkelschleifer mit regulierbarer Drehzahl.



Leistungsstarke Topfbürsten für die Flächenbearbeitung. Hohe Reinigungswirkung aufgrund gezopfter Drahtausführung.



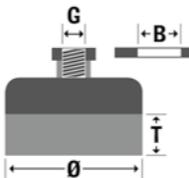
** extra langer Besatz

Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
65	20	16	M10x1,25	12500	10	1602-608 131		1602-608 151			
65	20	16	M10x1,5	12500	10	2352-608 131		2352-608 151			
65	20	16	M14x2,0	12500	10	0102-608 131		0102-608 151			
65	30	16	M14x2,0	12500	10	3892-608 131 **					

* TÜV-Zertifizierung geplant.



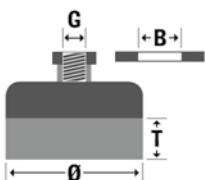
Leistungsstarke Topfbürsten für die Flächenbearbeitung. Hohe Reinigungswirkung aufgrund gezopfter Drahtausführung. Durch abnehmbaren Stützring kein seitliches Ausweichen des Besatzes. Nach Abarbeitung des freien Besatzes entfernen des Stützringes zur weiteren Nutzung.



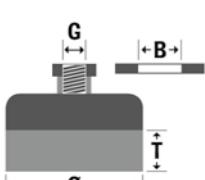
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	20	16	M14x2,0	11000	10	9908-608 132		9908-608 152			
75	20	16	5/8 Zoll	11000	10	9918-608 132		9918-608 152			



Materialschonend. Weiche Reinigungsbrüste zur Bearbeitung von Flächen. Longlife Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten und reduziertem Drahtbruch.



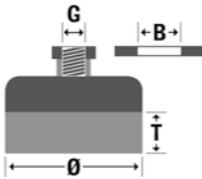
Aggressives Strukturieren von Holzoberflächen, Entgraten und Reinigen von Metall.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
115-230													
Produkt erhältlich mit:													
Stahldraht gewellt													
Longlife 0,30 UVP													
Ø	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.						
60	20	M14x2,0	12500	10	3902-613 161								
75	25	M14x2,0	12500	10	3912-613 163								
80	25	M14x2,0	12500	5	3902-613 163								
100	22	M14x2,0	8500	4	3902-613 164								
125	25	M14x2,0	6500	4	3902-613 165								



Besonders geeignet für Feinschliff oder Lackzwischenschliff.

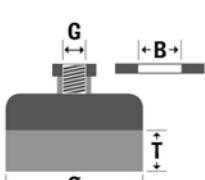


EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
150-180													
Produkt erhältlich mit:													
Schleifborste													
Novofil 46 UVP Novofil 60 UVP Novofil 80 UVP													
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€						
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9301-614 916							

mm						Novofil 120 UVP	
Ø	A	T	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
130	70	50	M14x2,0	2500	4	9331-614 916	



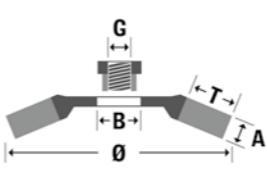
Aggressives Strukturieren von Holzoberflächen, Entgraten und Reinigen von Metall.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
150													
Produkt erhältlich mit:													
Schleifborste													
Novofil 80 UVP Novofil 120 UVP Novofil 180 UVP													
Ø	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€						
100	25	22,2		8500	3	8812-607 914							
100	25		M14x2,0	8500	3	6402-608 914							
						1802-607 914							
						6412-608 914							



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
115-125													
Produkt erhältlich mit:													
Stahldraht gezopft													
Stahldraht rostfrei													
0,35 18 Zöpfen UVP 0,50 18 Zöpfen UVP													
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.						
100	13	22	16		12500	10	1602-622 151						
100	13	22		M10x1,25	12500	10	4802-622 131 *						
100	13	22		M10x1,5	12500	10	0102-622 151						
100	13	22		M14x2,0	12500	10	0002-622 131						
115	15	20	16		12500	10	1602-632 151						
115	15	20		M14x2,0	12500	10	0002-632 131						
115	15	20		5/8 Zoll	12500	10	0802-632 131						
125	15	23	16		12500	10	3602-632 131						
125	15	23		M14x2,0	12500	10	2902-632 151						
							4302-632 151 *						

* TÜV-Zertifizierung geplant.

mm						0,35 22 Zöpfen UVP 0,50 22 Zöpfen UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
100	13	22	M14x2,0	12500	10	5	0002-623 131	0002-623 151

mm						0,35 18 Zöpfen UVP 0,50 18 Zöpfen UVP 0,50 1.4401 UVP		
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
100	13	22	M10x1,25	12500	5	4802-622 331	2352-622 351	
100	13	22	M10x1,5	12500	5	0102-622 331	0102-622 351	
100	13	22	M14x2,0	12500	5	0002-622 331	0002-622 351	0442-622 351 *
115	15	20	M14x2,0	12500	5	0002-632 331	0002-632 351	0442-632 351 *
115	15	20	5/8 Zoll	12500	5	0802-632 331	0802-632 35	

Bürsten

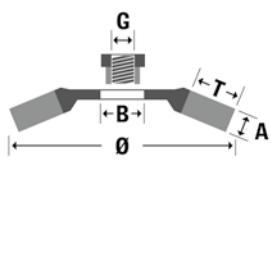
Winkelschleifer



Besonders geeignet zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.

EINSATZ								BESATZ UND MATERIAL					
								Produkt erhältlich mit:					
								Stahldraht gewellt		Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz			
115-125													
								Aufrauen	0,26				
								Entgraten	0,35				
								Kanten verrunden	0,50				
								Entrostern/Entfacken	0,60				
								Schlacke Rückstände	0,80				
								Silikate Rückstände					
								Blaufärbung Rückstände					

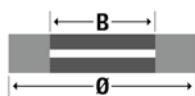
mm								0,20	UVP	0,30	UVP	0,30 vermessingt	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
100	20	20		M10x1,25	12500	10			2352-512 162				
100	20	10		M10	12500	10			2352-512 161				
100	20	20		M10x1,5	12500	10			0102-512 162		0002-512 062		
100	20	20		M14x2,0	12500	10			0102-512 161				
100	10	20		M10x1,5	12500	10			0002-512 162		0002-512 061		
100	10	20		M14x2,0	12500	10			0002-512 161				
115	10	29		M14x2,0	12500	5	0002-513 141		0002-513 161				
125	10	25		M14x2,0	12500	10	0002-514 141		0002-514 161				



mm								0,20	UVP	0,30	UVP	0,30 1.4401	UVP
Ø	A	T	B	G	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
100	20	20	M10x1,25	12500	5	2352-512 342		2352-512 362					
100	20	20	M10x1,5	12500	5	0102-512 342		0102-512 362					
100	20	20	M14x2,0	12500	5	0002-512 342		0002-512 362					
100	10	20	M14x2,0	12500	5			0002-512 361					
115	10	29	M14x2,0	12500	5	0002-513 341		0002-513 361		0442-513 361			
125	10	25	M14x2,0	12500	5	0002-514 341		0002-514 361		0442-514 361			



Zum Reduzieren von Bohrungen.



BÜRSTEN FÜR BOHRMASCHINEN



Bürsten Bohrmaschinen



Wichtige Anwender-Informationen Bürsten für Bohrmaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind für alle Bohrmaschinen-Fabrikate geeignet. Ganz egal, ob Sie mit einer 1- oder 2-Gangmaschine arbeiten oder ob Sie eine Schlagbohrmaschine verwenden.

Die empfohlene Arbeitsdrehzahl liegt bei ca. 1.500 - 3.500 min.¹

2. Typische Bürstenarten für die Bohrmaschine



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit abrasiver Schleifborste oder kunststoffgebundenen Drähten.



Topfbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht sowie mit abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.

Bitte beachten Sie:

Topf- und Pinselbürsten spreizen sich im Betrieb auf.



Pinselbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste und kunststoffgebundenen Drähten.



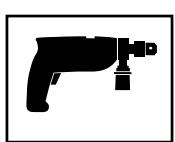
Fächerbürsten

Erhältlich mit gewelltem Draht, abrasiver Schleifborste oder aus Fibre.



Rohr- & Innenbürsten

Alle Informationen finden Sie im Kapitel Innenbearbeitung.



Die Maschinen-Information auf Verpackungen und Displays

Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.



EINSATZ

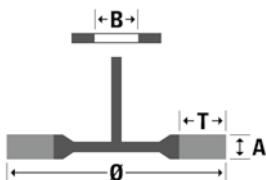
	Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte	0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
--	---	--------------------------------------

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gezopft	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Stahldraht rostfrei	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■

mm	Ø	A	T	S	min ⁻¹	à	0,35	UVP	0,50	UVP	0,50	UVP
	75	12	18	6	20000	12	0202-611 131		0202-611 151		0202-611 351	

Für leistungsstarke Reinigungs- und Entgratanwendungen z.B. Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung oder entfernen von Unterbodenschutz im KFZ Handwerk.



EINSATZ

	Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte	0,15 0,20/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
--	---	---

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gewellt	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Stahldraht rostfrei	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Messingdraht	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■

mm	Ø	A	T	min ⁻¹	à	0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
	20	6	4	20000	10	0002-501 132		0002-501 142			
	20	9	4	20000	10			0002-501 143			
	30	6	6	20000	10			0002-502 141			
	30	9	6	20000	10	0002-502 132		0002-502 142			
	30	12	6	20000	10			0002-502 143			
	40	7	10	18000	10			0002-503 141			
	40	11	10	18000	10	0002-503 132		0002-503 142			
	40	16	10	18000	10			0002-503 143			
	50	10	13	15000	10			0002-504 141		0002-504 161	
	50	17	13	15000	10	0002-504 132		0002-504 142		0002-504 162	
	50	23	13	15000	10			0002-504 143		0002-504 163	
	60	12	15	15000	10			0002-505 141		0002-505 161	
	60	18	15	15000	10	0002-505 132		0002-505 142		0002-505 162	
	60	23	15	15000	10			0002-505 143		0002-505 163	
	70	11	15	15000	10	0002-506 132		0002-506 141		0002-506 161	
	70	18	15	15000	10			0002-506 142		0002-506 162	
	70	23	15	15000	10			0002-506 143		0002-506 163	
	80	19	20	15000	10			0002-507 142		0002-507 162	

Fortsetzung nächste Seite.



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Bürsten Bohrmaschine

Bürsten Bohrmaschine



Rundbürsten gewellter Draht

EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,30
Glätten	0,25/0,27	0,30	0,35
Entgraten	0,30	0,35	0,40
Kanten verrunden	0,25	0,30	0,35
Strukturieren	0,25	0,30	0,35
Entrostern/Entlacken	0,25	0,30	0,35
Schweißnähte	0,25	0,30	0,35

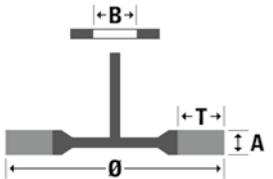
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Stahldraht rostfrei → Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Messingdraht → NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	6	4	20000	10	0002-501 332		0002-501 342			
20	9	4	20000	10	0002-501 333		0002-501 343			
30	6	6	20000	10	0002-502 332		0002-502 341			
30	9	6	20000	10	0002-502 333		0002-502 342			
30	12	6	20000	10	0002-502 334		0002-502 343			
40	7	10	18000	10	0002-503 331		0002-503 341			
40	11	10	18000	10	0002-503 332		0002-503 342			
40	16	10	18000	10	0002-503 333		0002-503 343			
50	10	13	15000	10	0002-504 341		0002-504 361			
50	17	13	15000	10	0002-504 332		0002-504 342			
50	23	13	15000	10			0002-504 343			
60	12	15	15000	10			0002-505 341			
60	18	15	15000	10	0002-505 332		0002-505 342			
60	23	15	15000	10			0002-505 343			
70	11	15	15000	10	0002-506 332		0002-506 341			
70	18	15	15000	10	0002-506 332		0002-506 342			
70	23	15	15000	10			0002-506 343			
80	10	20	12000	10				5162-507 361		
80	19	20	12000	10				0002-507 342		

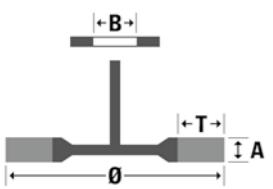
Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min-1. Für materialschonende und leichte Reinigungsarbeiten, Entgratung und Bearbeitung von Bohrungen.



Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	9	4	20000	10	0002-501 542					
30	9	6	20000	10	0002-502 542					
40	11	10	18000	10	0002-503 542					
50	17	13	15000	10	0002-504 542					
60	18	15	15000	10	0002-505 542					
70	18	15	15000	10	0002-506 542					
80	19	20	12000	10	0002-507 542					



Heimwerkerausführung für handelsübliche Bohrmaschinen.



EINSATZ

Aufräumen	0,15	0,20	0,30
Glätten	0,25/0,27	0,30	0,35
Entgraten	0,30	0,35	0,40
Kanten verrunden	0,25	0,30	0,35
Strukturieren	0,25	0,30	0,35
Entrostern/Entlacken	0,25	0,30	0,35
Schweißnähte	0,25	0,30	0,35

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht glatt → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Stahldraht rostfrei → Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

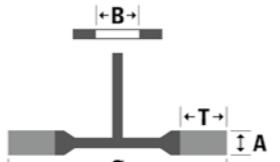
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	7	10	4500	20	0003-600 211		0008-600 221			
63	9	13	4500	20	0003-600 311		0008-600 321			
75	10	16	4500	10	0008-600 411		0008-600 421			
75	15	16	4500	10			0008-600 422			
100	12	22	4500	10	0008-600 511		0008-600 521			
100	17	22	4500	10			0008-600 522			

Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	10	16	4500	10	0008-600 431		0008-600 432			
100	10	22	4500	10	0008-600 531					



Rundbürsten gewellter Draht

Rundbürsten für die Holzbearbeitung.
Besonders geeignet zum Ausbürsten der Jahresringe. Mit 8 mm Schaft.

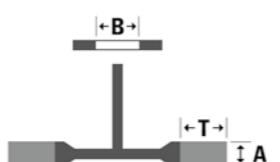


Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
80	35	25	4000	10	0908-507 061					



Rundbürsten gewellter Draht kunststoffgebunden

Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit,
kein Drahtbruch.

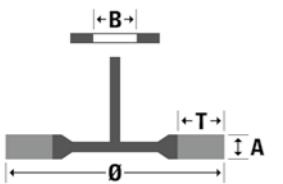


Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
63	8	20	15000	12	0002-911 941					
76	8	26	15000	12	0002-911 951					



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL													
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte													
Produkt erhältlich mit: Schleifborste →															
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz															
mm		mm	min ⁻¹	à	Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP							
Ø	A	T			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€							
75	10	16	4500	10	0802-600 491		0182-600 491								
100	10	23	4500	10	0802-600 591		0182-600 591								

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.



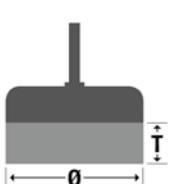
Besonders geeignet für die Bearbeitung von Edelstahlteilen. Der Kunststoffkörper verhindert Kontaktkorrosion.

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL													
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte													
Produkt erhältlich mit: Stahldraht rostfrei →															
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz															
mm		mm	min ⁻¹	à	0,25	UVP	0,25	UVP							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€							
30		25	10000	10	8713-613 351										
40		30	10000	10	8703-613 351										
50		30	10500	10	8723-613 351										



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL													
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte													
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft →															
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz															
mm		mm	min ⁻¹	à	0,50	UVP	0,50	UVP							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€							
65		23	6000	10	1004-608 151										

Leistungsstarke Topfbürste für anspruchsvolle Reinigungsarbeiten.



Heimwerkerausführung für max. 4.500 min⁻¹.

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL													
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte													
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt →															
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz															
mm		mm	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€							
50		17	4500	20	0008-600 811		0008-600 821								
75		20	4500	10	0008-600 911		0008-600 921								
mm		mm	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€							
50		17	4500	20	0008-600 831		0008-600 832								
75		20	4500	10	0013-600 931		0008-600 361								

Bürsten Bohrmaschine

Bürsten Bohrmaschine

Topfbürsten
gewellter Draht kunststoffgebunden



Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.

EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	15	15000	12	0002-930 821			

0,30 UVP

EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

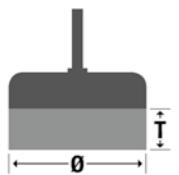
- Stahldraht gewellt →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	15	15000	12				

0,30 UVP

Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit, kein Drahtbruch.



Topfbürsten
abrasiver Besatz



TÜV-SÜD logo

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.

EINSATZ

Aufrauen	40/46	60	80	120	180	320	Fibre
Glätten	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

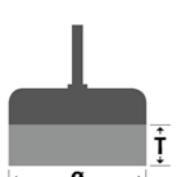
- Schleifborste →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
50	17	4500	10	0802-600 891	0182-600 891		
75	23	4500	10	0802-600 991	0182-600 991		

Korn 80 Rot **UVP** **Korn 180 Blau** **UVP**

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern. Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.



Pinselbürsten
gewellter Draht



EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191	
17	25	45000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192	
25	25	50000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193	
30	25	45000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194	

0,20 UVP **0,30 UVP** **0,50 UVP**

Pinselbürste für punktgenaues Arbeiten und schwer zugängliche Stellen. Profi-Ausführung.



EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt →
- Stahldraht rostfrei →
- Messingdraht →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40000	12	0003-509 341	0003-509 361		
17	25	45000	12	0002-509 342	0002-509 362		
25	25	50000	12	0002-509 343	0002-509 363		
30	25	45000	12	0002-509 344	0002-509 364		

0,20 UVP **0,30 UVP** **0,50 UVP**

EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt →
- Stahldraht rostfrei →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	20	40000	12	0003-509 541	0003-509 561		
17	25	45000	12	0002-509 542	0002-509 562		
25	25	50000	12	0002-509 543	0002-509 563		
30	25	45000	12	0002-509 544	0002-509 564		

0,20 UVP **0,30 UVP** **0,50 UVP**

EINSATZ

Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27
Glätten	0,30	0,35	0,40	0,50
Entgraten	0,15	0,20	0,25	0,27
Kanten verrunden	0,15	0,20	0,25	0,27
Strukturieren	0,15	0,20	0,25	0,27
Entrostern/Entlacken	0,15	0,20	0,25	0,27
Schweißnähte	0,15	0,20	0,25	0,27

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt →
- Stahldraht rostfrei →
- Gussstahl
- Edelstahl
- NE-Metall
- Aluminium
- Weichholz
- Hartholz

mm **min⁻¹** **à**

Ø	T	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
12	20	4500	20	0008-509 161			
17	25	4500	12	0008-509 162			
25	25	5000	12	0008-509 163		0008-509 363	
25	30	5000	12	0008-509 164		0008-509 364	

0,30 UVP **0,30 UVP** **0,30 UVP**

Pinselbürste für punktgenaues Arbeiten und schwer zugängliche Stellen. Heimwerkerausführung.



Bürsten Bohrmaschine

Bürsten Bohrmaschine



Pinselbürsten
gewellter Draht
kunststoffgebunden

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte									
		0,15 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50									
		Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz									
Produkt erhältlich mit:		Stahldraht gewellt →									
		0,30 UVP									
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
17	24	16	43	15000	12	0002-930 902					
24	23	23	43	15000	12	0002-930 907					
31	23	29	43	15000	12	0002-930 912					

Kunststoffgebunden, 10-fache Standzeit,
kein Drahtbruch.



Pinselbürste
abrasiver Besatz

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte									
		40/46 60 80 120 180 320 Fibre									
		Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz									
Produkt erhältlich mit:		Schleifborste →									
		Novofil 120 UVP Novofil 180 UVP Novofil 320 UVP									
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	25	10	50	5000	12	1802-509 911					
15	25	15	43	5000	12	1802-509 912					
22	25	22	50	5000	12	1802-509 913					
28	25	28	45	5000	12	1802-509 914					

Pinselbürste mit Siliziumkarbidborsten.
Profi-Ausführung in Industriequalität.



Pinselbürsten
abrasiver Besatz

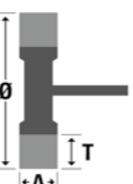
EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte									
		40/46 60 80 120 180 320 Fibre									
		Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz									
Produkt erhältlich mit:		Schleifborste →									
		Korn 80 Rot UVP Korn 180 Blau UVP									
Ø	T	K	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	25	22	45	5000	12	0812-509 913		1812-509 913			

Der Besatz dieser Bürsten passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern.
Materialschonende Bürste mit Schleifnylon.



Fächerbürsten
gewellter Draht

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL								
		Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte								
		0,15 0,20 0,25/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50								
		Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz								
Produkt erhältlich mit:		Stahldraht gewellt →								
		0,30 UVP 0,30 vermessingt UVP								
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	23	25	3500	5	0004-401 132		0004-401 052			



Bürsten Bohrmaschine

Bürsten Bohrmaschine



EINSATZ

Aufrauen	40/46
Glätten	80
Entgraten	120
Kanten verrunden	180
Strukturieren	320
Entrostern/Entlacken	Einteil.
Schweißnähte	

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste	Stahl
Naturborste	Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm

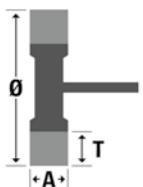
Ø	A	T	min ⁻¹	à
100	23	25	3500	5

Korn 80 Rot UVP Korn 180 Blau UVP Fibre UVP

Bestell.-Nr.	€	0001-401 912	
0001-401 912			

Bestell.-Nr.	€	0011-401 912	
0011-401 912			

Bestell.-Nr.	€	0004-401 942	
0004-401 942			



EINSATZ

Aufrauen	0,15
Glätten	0,20
Entgraten	0,25/0,27
Kanten verrunden	0,30
Strukturieren	0,35
Entrostern/Entlacken	0,40
Schweißnähte	0,50

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gewellt	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
--------------------	--

mm

Ø	0,30
Rundbürste	50
Rundbürste	75
Pinselbürste	25
Topfbürste	50
Topfbürste	70

DIY Bürsten Set UVP

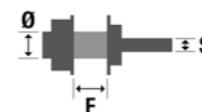
min ⁻¹	0,30	Ø	
4500	10	Bestell.-Nr.	€
		1418-600 005	

Das Set enthält zwei Rundbürsten, eine Pinselbürste und zwei Topfbürsten.

NEU!



Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 20 mm montiert werden. Heimwerkerausführung.

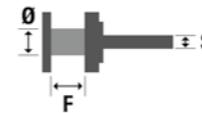


mm

Ø	Zoll	F	S	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
10		20	6	1	0003-000 100					
13		20	6	1	0003-000 130					
12,7	1/2 Zoll	20	6	1	0004-000 127					



Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden. Profi-Ausführung.



mm

Ø	Zoll	F	S	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
9,5	3/8 Zoll	11	6	1	9907-075 128					
12,7	1/2 Zoll	11	6	1	9907-075 129					
15,9	5/8 Zoll	11	6	1	9907-075 130					

Bürsten Bohrmaschine

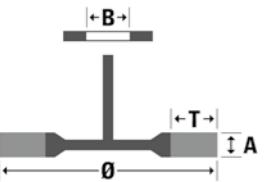
Bürsten Bohrmaschine



**Rundbürsten
gewellter Draht**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL																																																																					
		<table border="1"> <tr> <td>Aufrauen</td><td>0,15</td><td>0,20</td><td>0,25</td><td>0,27</td><td>0,30</td><td>0,35</td><td>0,40</td><td>0,50</td> </tr> <tr> <td>Glätten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entgraten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Kanten verrunden</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Strukturieren</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entrostern/Entlacken</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Schweißnähte</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> </table>							Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50	Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□
Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50																																																															
Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt →																																																																							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€																																																															
50	7	10	4500	20	1008-600 221																																																																		
75	10	22	4500	10	1008-600 421																																																																		
100	12	22	4500	10	1008-600 521																																																																		

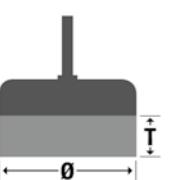
Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



**Topbürsten
gewellter Draht**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL																																																																					
		<table border="1"> <tr> <td>Aufrauen</td><td>0,15</td><td>0,20</td><td>0,25</td><td>0,27</td><td>0,30</td><td>0,35</td><td>0,40</td><td>0,50</td> </tr> <tr> <td>Glätten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entgraten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Kanten verrunden</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Strukturieren</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entrostern/Entlacken</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Schweißnähte</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> </table>							Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50	Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□
Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50																																																															
Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt →																																																																							
Ø	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€																																																																
50	17	4500	20	1008-600 821																																																																			
75	20	4500	10	1008-600 921																																																																			

Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



**Pinselfürsten
gewellter Draht**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL																																																																					
		<table border="1"> <tr> <td>Aufrauen</td><td>0,15</td><td>0,20</td><td>0,25</td><td>0,27</td><td>0,30</td><td>0,35</td><td>0,40</td><td>0,50</td> </tr> <tr> <td>Glätten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entgraten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Kanten verrunden</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Strukturieren</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entrostern/Entlacken</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Schweißnähte</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> </table>							Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50	Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□
Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,50																																																															
Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt →																																																																							
Ø	T	L	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€																																																															
25	30	50	4500	12	1008-509 163																																																																		

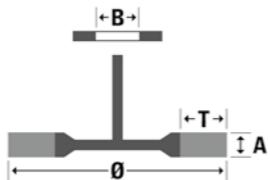
Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



**Rundbürsten
gezopfter Draht**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL																																																																					
		<table border="1"> <tr> <td>Aufrauen</td><td>0,26</td><td>0,35</td><td>0,50</td><td>0,60</td><td>0,80</td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Glätten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entgraten</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Kanten verrunden</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Strukturieren</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Entrostern/Entlacken</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> <tr> <td>Schweißnähte</td><td>■■■■■</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td><td>□□□□</td> </tr> </table>							Aufrauen	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80				Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□
Aufrauen	0,26	0,35	0,50	0,60	0,80																																																																		
Glätten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entgraten	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Kanten verrunden	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Strukturieren	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Entrostern/Entlacken	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Schweißnähte	■■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□	□□□□																																																															
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft →																																																																							
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€																																																															
75	12	18	4500	12	1008-611 151																																																																		

Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



Bürsten Bohrmaschine

Bürsten Bohrmaschine



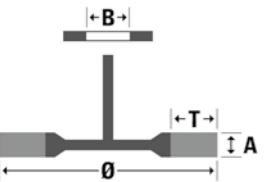
EINSATZ	
Aufräumen	40/46
Glätten	60
Entgraten	80
Kanten verrunden	120
Strukturieren	180
Entrostern/Entlacken	320
Schweißnähte	Füße

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	
Schleifborste	→
Stahl	<input type="checkbox"/>
Gussstahl	<input type="checkbox"/>
Edelstahl	<input type="checkbox"/>
NE-Metall	<input type="checkbox"/>
Aluminium	<input type="checkbox"/>
Weichholz	<input type="checkbox"/>
Hartholz	<input type="checkbox"/>

mm		mm		mm		mm		
Ø	A	T	min ⁻¹	à	Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP

75	10	16	4500	10	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
					1018-600 491		1008-600 491	

Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
5	1008-000 121					

Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



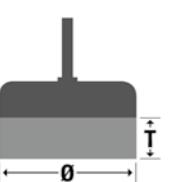
EINSATZ	
Aufräumen	40/46
Glätten	60
Entgraten	80
Kanten verrunden	120
Strukturieren	180
Entrostern/Entlacken	320
Schweißnähte	Füße

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	
Schleifborste	→
Stahl	<input type="checkbox"/>
Gussstahl	<input type="checkbox"/>
Edelstahl	<input type="checkbox"/>
NE-Metall	<input type="checkbox"/>
Aluminium	<input type="checkbox"/>
Weichholz	<input type="checkbox"/>
Hartholz	<input type="checkbox"/>

mm		mm		mm		mm	
Ø	T	min ⁻¹	à	Korn 80 Rot	UVP	Korn 180 Blau	UVP

75	23	4500	10	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
				1018-600 991		1008-600 991	

Mit $\frac{1}{4}$ " Sechskant-Schaft. Zum schnellen Wechseln der Bürsten. Passt in jeden BIT-Aufnehmer und alle gängigen Bohrfutter.



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de



DRONCO®

Der Dronco-Katalog als PDF-Download:

QR-Code einscannen und aktuellen
Dronco-Katalog als PDF herunterladen.
Oder einfach nur online blättern.



BÜRSTEN FÜR SCHNELLLAUFENDE MASCHINEN



Bürsten

Schnelllaufende Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für schnelllaufende Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Bürsten sind dank verstärkter Armaturen und besonders stabilen Einspannschäften für Antriebsgeräte mit hoher Drehzahl (z.B. Geradschleifer, Pneumatik-Werkzeuge) optimiert und für alle gängigen Fabrikate geeignet.

2. Typische Bürstenarten für schnelllaufende Maschinen



Rundbürsten

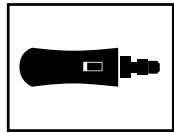
Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht oder abrasiver Schleifborste.



Pinselbürsten

Erhältlich mit gezopftem und gewelltem Draht, mit extra langem Schaft und in Sonderformen.

Bitte beachten Sie:
Pinselbürsten spreizen sich im Betrieb auf.



Die Maschinen-Information auf Verpackungen und Displays

Die Vorgabe zur Maschineneignung gibt Ihnen auch das Maschinenpiktogramm, welches Sie auf Osborn-Verpackungen und Theken- und Regal-Displays finden.



EINSATZ

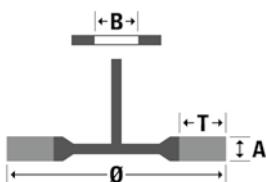
	Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte	0,26 0,35 0,50 0,60 0,80
--	---	--------------------------------------

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahldraht gezopft →	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
Stahldraht rostfrei →	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz	

mm	Ø	A	T	B	Schaft	min ⁻¹	à	0,35 UVP	0,50 UVP	0,50 UVP
	75	12	18	6	20000	12		0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351

Für leistungsstarke Reinigungs- und Entgratanwendungen z.B. Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung oder entfernen von Unterbodenschutz im KFZ Handwerk.



EINSATZ

	Aufrauen Glätten Entgraten Kanten verrunden Strukturieren Entrostern/Entlacken Schweißnähte	0,15 0,20/0,27 0,30 0,35 0,40 0,50
--	---	---

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	Stahldraht gewellt →	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
Stahldraht rostfrei →	Messingdraht →	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm	Ø	A	T	min ⁻¹	à	0,15 UVP	0,20 UVP	0,30 UVP
	20	6	4	20000	10	0002-501 132	0002-501 142	
	20	9	4	20000	10		0002-501 143	
	30	6	6	20000	10		0002-502 141	
	30	9	6	20000	10	0002-502 132	0002-502 142	
	30	12	6	20000	10		0002-502 143	
	40	7	10	18000	10		0002-503 141	
	40	11	10	18000	10	0002-503 132	0002-503 142	
	40	16	10	18000	10		0002-503 143	
	50	10	13	15000	10		0002-504 141	0002-504 161
	50	17	13	15000	10	0002-504 132	0002-504 142	
	50	23	13	15000	10		0002-504 143	0002-504 162
	60	12	15	15000	10		0002-505 141	0002-505 163
	60	18	15	15000	10	0002-505 132	0002-505 142	
	60	23	15	15000	10		0002-505 143	0002-505 162
	70	11	15	15000	10	0002-506 132	0002-506 141	
	70	18	15	15000	10		0002-506 142	0002-506 161
	70	23	15	15000	10		0002-506 143	0002-506 163
	80	19	20	15000	10		0002-507 142	0002-507 162

Fortsetzung nächste Seite.



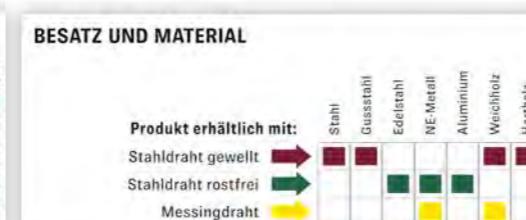
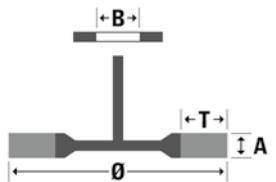
Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Bürsten Schnelllaufend

Bürsten Schnelllaufend



Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min⁻¹. Für materialschonende und leichte Reinigungsarbeiten, Entgratung und Bearbeitung von Bohrungen.



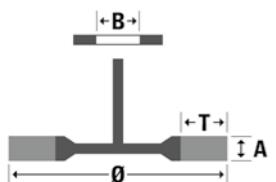
Produkt erhältlich mit:
Stahldraht gewellt → Stahl | Gussstahl | Edelstahl | NE-Metall | Aluminium | Weichholz | Hartholz.
Stahldraht rostfrei → Stahl | Gussstahl | Edelstahl | NE-Metall | Aluminium | Weichholz | Hartholz.
Messingdraht → Stahl | Gussstahl | Edelstahl | NE-Metall | Aluminium | Weichholz | Hartholz.

	mm		min ⁻¹	à	0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	T			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	6	4	20000	10	0002-501 332		0002-501 342			
20	9	4	20000	10	0002-501 333		0002-501 343			
30	6	6	20000	10	0002-502 332		0002-502 341			
30	9	6	20000	10	0002-502 333		0002-502 343			
30	12	6	20000	10	0002-503 331		0002-503 341			
40	7	10	18000	10	0002-503 332		0002-503 342			
40	11	10	18000	10	0002-503 333		0002-503 343			
40	16	10	18000	10	0002-504 341		0002-504 361			
50	10	13	15000	10	0002-504 332		0002-504 342		0002-504 362	
50	17	13	15000	10	0002-504 333		0002-504 343		0002-504 363	
50	23	13	15000	10	0002-505 332		0002-505 341		0002-505 361	
60	12	15	15000	10	0002-505 333		0002-505 342		0002-505 362	
60	18	15	15000	10	0002-506 332		0002-506 341		0002-506 363	
70	11	15	15000	10	0002-506 333		0002-506 342		0002-506 362	
70	18	15	15000	10	0002-506 332		0002-506 343		0002-506 363	
70	23	15	15000	10	0002-506 333		0002-506 344		0002-506 364	
80	10	20	12000	10					5162-507 361	
80	19	20	12000	10					0002-507 342	

	mm		min ⁻¹	à	0,20	UVP
Ø	A	T			Bestell.-Nr.	€
20	9	4	20000	10	0002-501 542	
30	9	6	20000	10	0002-502 542	
40	11	10	18000	10	0002-503 542	
50	17	13	15000	10	0002-504 542	
60	18	15	15000	10	0002-505 542	
70	18	15	15000	10	0002-506 542	
80	19	20	12000	10	0002-507 542	



Siliziumkarbid Schleifborste für Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfeinsih. Auch für NE Metalle geeignet.



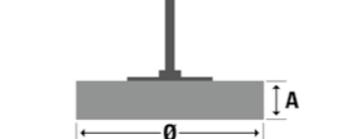
Produkt erhältlich mit:
Schleifborste → Stahl | Gussstahl | Edelstahl | NE-Metall | Aluminium | Weichholz | Hartholz.

	mm		min ⁻¹	à	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP	
Ø	A	T	B	min ⁻¹	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
38	10	6	1/2"	20000	12	9906-011 146		9906-011 147		9906-011 148	
50	10	11	5/8"	15000	12	9906-011 149		9906-011 150		9906-011 151	
63	13	17	5/8"	15000	12	9906-011 153		9906-011 154		9906-011 155	

	mm		min ⁻¹	à	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	Korn 320	UVP	
Ø	A	T	S	min ⁻¹	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
38	10	6	6	20000	10	9906-011 446		9906-011 447		9906-011 448	
50	10	11	6	15000	10	9906-011 449		9906-011 450		9906-011 451	
63	13	17	6	15000	10	9906-011 453		9906-011 454		9906-011 455	



Fächerschleifer eignen sich für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen. Mit Aluminiumoxid.



Produkt erhältlich mit:
Aluminiumoxid → Stahl | Gussstahl | Edelstahl | NE-Metall | Aluminium | Weichholz | Hartholz.

	mm		min ⁻¹	à	Korn 60	UVP	Korn 80	UVP	Korn 120	UVP
Ø	A	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
30	10	6	23000	10	0063-003 010		0083-003 010		0123-003 010	
30	20	6	23000	10	0063-003 020		0083-003 020		0123-003 020	
40	10	6	17000	10	0063-004 010		0083-004 010		0123-004 010	
40	30	6	17000	10	0063-004 030		0083-004 030		0123-004 030	
50	10	6	14000	10	0063-005 010		0083-005 010		0123-005 010	
50	20	6	14000	10	0063-005 020		0083-005 020		0123-005 020	
50	30	6	14000	10	0063-005 030		0083-005 030		0123-005 030	
60	20	6	11000	10	0063-006 020		0083-006 020		0123-006 020	
60	30	6	11000	10	0063-006 030		0083-006 030		0123-006 030	
60	40	6	11000							

Bürsten Schnelllaufend

Bürsten Schnelllaufend



Durch Veränderung der Arbeitsdrehzahl kann der Außendurchmesser der Bürste variiert werden.



EINSATZ	

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft → Stahldraht rostfrei →	

mm			mm ^{max}		à	0,26	UVP	0,35	UVP
Ø	T	L	min ⁻¹		à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	29	44	20000	12	0002-630 328				
23	29	44	20000	12	0002-630 334	0002-630 335			
30	29	44	20000	12	0002-630 340	0002-630 341			



PREMIUM

EINSATZ	

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft → Stahldraht rostfrei →	

mm			mm ^{max}		à	Osborn 0,15 *	UVP	Osborn 0,26 *	UVP	Osborn 0,35 *	UVP
Ø	L	T	min ⁻¹		à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329			
23	44	29	6	20000	12	9906-030 332	9906-030 334	9906-030 335			
30	44	29	6	20000	12	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341			

* Edelstahlausführung entfettet.

Bürste mit variablem Außendurchmesser.
RUFTUF® mit Original Osborn Stahldraht - von Osborn entwickelter, einzigartiger Hochleistungsdräht.



PREMIUM

Bürste mit variablem Außendurchmesser.
RUFTUF® mit Original Osborn Stahldraht - von Osborn entwickelter, einzigartiger Hochleistungsdräht.



EINSATZ	

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit: Stahldraht gezopft → Stahldraht rostfrei →	

mm			mm ^{max}		à	Osborn 0,15	UVP	Osborn 0,26	UVP	Osborn 0,35	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
20	44	29	6	20000	12	9906-030 302	9906-030 304	9906-030 305			
23	44	29	6	20000	12	9906-030 308	9906-030 310	9906-030 311			
30	44	29	6	20000	12	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317			

mm			mm ^{max}		à	Osborn 0,50	UVP
Ø	L	T	S	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€
23	44	29	6	20000	12	9906-030 312	
30	44	29	6	20000	12	9906-030 318	

Wichtiger Hinweis:

Bürsten spreizen sich bei laufender Maschine auf (vgl. Bild).

Informationen zum Grad des Aufsprezens in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl gibt Ihnen die nebenstehende Tabelle.

Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 5000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 8000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 15000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Körper-Ø	Drahtstärke	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 5000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 8000	bei Drehzahl ≤ min ⁻¹ 15000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. min⁻¹



RUFTUF Pinselbürsten ab sofort auf Anfrage auch mit spezieller "Röschen"-Zopfung erhältlich.
Erhältlich in Stahldraht und rostfreiem Stahldraht, verschiedene Drahtdurchmesser. Bitte sprechen Sie uns an.



i RUFTUF Pinselbürsten ab sofort auf Anfrage auch mit spezieller "Röschen"-Zopfung erhältlich.
Erhältlich in Stahldraht und rostfreiem Stahldraht, verschiedene Drahtdurchmesser. Bitte sprechen Sie uns an.

Bürsten Schnelllaufend

Bürsten Schnelllaufend



**Pinselbürsten
gezopfter Draht**



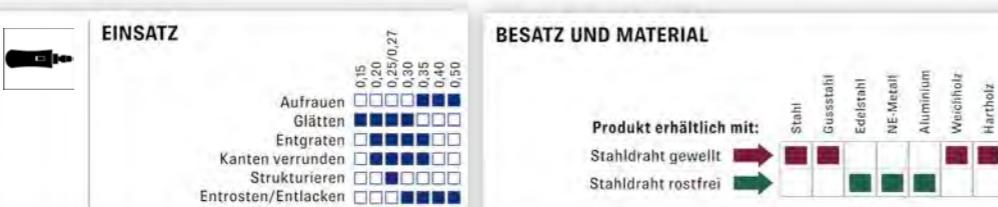
Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,25	UVP	0,35	UVP	0,50	UVP
10	26	72	15000	12	9803-630 151		9803-630 171		9803-630 101	

Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,25	UVP	0,35	UVP	0,50	UVP
10	26	72	15000	12	9803-630 351		9803-630 371		9803-630 301	

Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche.



**Pinselbürsten
gewellter Draht**



Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP
10	20	100	9000	10	0003-509 149		0003-509 169	

Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP
10	20	100	9000	10	0003-509 349		0003-509 369	

Extra lange Form.



**Pinselbürsten
gewellter Draht**



Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP	0,50	UVP
10	20	40	20000	12	0003-509 141		0003-509 161		0003-509 191	
17	25	45	18000	12	0002-509 142		0002-509 162		0002-509 192	
25	25	50	18000	12	0002-509 143		0002-509 163		0002-509 193	
30	25	45	15000	12	0002-509 144		0002-509 164		0002-509 194	

Pinselbürste für punktgenaues Arbeiten und schwer zugängliche Stellen. Profi-Ausführung.

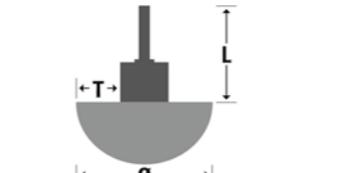


**Pinselbürsten
gewellter Draht**



Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP
10	20	40	20000	12	0003-509 541		0003-509 561	
17	25	45	18000	12	0002-509 542		0002-509 562	
25	25	50	18000	12	0002-509 543		0002-509 563	
30	25	45	15000	12	0002-509 544		0002-509 564	

Ø	T	L	min ⁻¹	à	0,20	UVP	0,30	UVP
50	45	15000	5	0002-509 165				
70	45	15000	5	0002-509 167				



**Pinselbürsten
gewellter Draht**



Bürsten Schnelllaufend

Bürsten Schnelllaufend



EINSATZ

Aufrauen	Glätten	Entgraten	Kanten verrunden	Strukturieren	Entrostern/Entlacken	Schweißnähte
0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40
0,50						

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt → Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Stahldraht rostfrei → NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

mm	min ⁻¹	à	0,40	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L				
8	29	57	12000	12	0024-509 101	
9,5	29	55	12000	12	0024-509 102	
10	27	158	12000	6	1224-509 101	
12	29	60	12000	12	0024-509 111	
12	55	55	12000	6	0014-509 102	
20	25	47	12000	6	0024-509 103	0024-509 303
20	70	51	12000	6	0034-509 103	
28	25	47	12000	6	0004-509 104	0004-509 304

Flache Form, hohe Formstabilität.



EINSATZ

Aufrauen	Glätten	Entgraten	Kanten verrunden	Strukturieren	Entrostern/Entlacken	Schweißnähte
0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40
0,50						

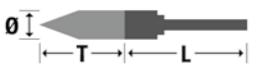
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt → Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Stahldraht rostfrei → NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

mm	Typ	min ⁻¹	à	0,30	UVP	0,40	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L							
9,5	32	57	122 P	12000	12			0124-509 101	
10	27	125	121 P/L	7000	6			2224-509 101	
10	31	55	123 P	12000	12			0224-509 101	
11	32	59	103 P	12000	6	0004-509 102		0124-509 111	
12	30	61	124 P	12000	12			0124-509 103	
19	31	51	102 P	12000	6			0024-509 100	
19	64	50	225	12000	6				

Spitze Form, hohe Formstabilität.



* glatter Draht.

mm	Typ	min ⁻¹	à	0,30	UVP	0,50	UVP
Ø	T	L					
9,5	32	57	122 P	12000	12	0074-509 301	
11	32	59	103 P	12000	6		0004-509 302 *
19	31	51	102 P	12000	6		0124-509 303
25	35	50	103 P	12000	6		0014-509 304

* glatter Draht.

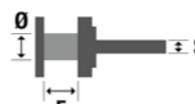


PREMIUM

Siliziumkarbid Schleifborste für Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinish. Auch für NE Metalle geeignet.



Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Arbeitsbreite von max. 11 mm montiert werden. Profi-Ausführung.



EINSATZ

Aufrauen	Glätten	Entgraten	Kanten verrunden	Strukturieren	Entrostern/Entlacken	Schweißnähte
0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40/46
0,50						80

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Schleifborste → Stahl, Gusstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

mm	min ⁻¹	à	120	UVP	180	UVP	320	UVP
Ø	T	L						
10	45	25	6	8000	12	9906-030 488		9906-030 489
15	45	25	6	5000	12	9906-030 492		9906-030 493
22	45	25	6	5000	12	9906-030 496		9906-030 497
28	45	25	6	5000	12	9906-030 500		9906-030 501



BÜRSTEN FÜR STATIONÄRE MASCHINEN



Bürsten

Stationäre Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für stationäre Maschinen eignen sich für Tischentgrater, Doppelschleifböcke und Spezialentgratmaschinen.

2. Typische Bürstenarten für stationäre Maschinen



Rundbürsten

Erhältlich mit gezopftem oder gewelltem Draht, sowie mit Schleifborstenbesatz.



Pinselbürsten

Erhältlich für Bürstenkopf zur Schnittkantenbearbeitung.

Standard-Bohrungen für einreihige Bürsten

Ø Bürste		Ø Bohrung (mm)	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
mm	"	Zoll / Inch ("")		5/8"		3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"			2"	
75	3			✓	✓	✓											
100	4			✓	✓	✓	✓	✓									
125	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
150	6			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
178	7			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
200	8						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
250	10							✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
300	12								✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
350	14									✓	✓	✓	✓		✓	✓	

* durch 4M-Adapter reduzierbar, mit Keilnuten. Hinweise zu Reduzierstücken vgl. "Technische Hinweise Bürsten"

Standard-Bohrungen für mehrreihige Bürsten

Ø Rohr		Ø Bohrung (mm)	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm	"	Zoll / Inch("")	3/8"		1/2"		5/8"	3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"		2"
20				8109	8110	8112	8113	8116									
30				8209	8210	8212	8213	8216	8219	8720	8222	8225					
50,8						8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435	
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100									8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120										8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842	



Wichtig: Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung für mehrreihige Bürsten stets folgenden Code an: 000200 und dann den 4-stelligen Code aus obiger Tabelle.

Wird keine Bohrung angegeben, liefern wir die Bürste mit Standardbohrung "B-min" aus.

Rundbürsten
gezopfter Draht



Leistungsstarke Ausführung mit
gezopftem Draht für anspruchsvolle
Reinigungsarbeiten und Entgratung.



EINSATZ

Aufrauen	0,26
Glätten	0,35
Entgraten	0,50
Kanten verrunden	0,60
Strukturieren	0,80
Entrostern/Entlacken	
Schweißnähte	

BESATZ UND MATERIAL

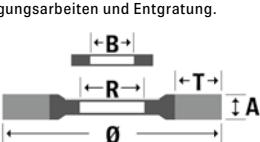
Produkt erhältlich mit:

Stahldraht gezopft

Stahl	Gussstahl
Edelstahl	
N.E.-Metall	
Aluminium	
Weißholz	
HartHolz	

mm										0,35	UVP	0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
200	13	42	20	40		4-M	8500	1	0002-664 131		0002-664 151		0002-664 181		
200	26	42	50,8		50,8		8500	1			0002-664 152				
200	35	42	35		35		8500	1			5462-664 153				
250	15	42	25,4	40		4-M	4500	2	0002-676 131		0002-676 151		0002-676 181		
300	18	55	25,4	40		4-M	3600	2	0002-686 131		0002-686 151		0002-686 181		

Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.



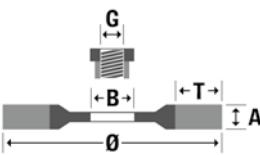
Fugenbürsten
gezopfter Draht



Für den Straßenbau zur Reinigung von
Trenn- und Dehnungsfugen und die
Bearbeitung von Engstellen mit angepasster
Arbeitsbreite.

mm										0,50	UVP	0,80	UVP
Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€		
300	4	68	20	3600	6	9802-026 560							
300	6	68	20	3600	6	9802-026 561		9802-026 581					
300	8	68	20	3600	6	9802-026 562		9802-026 582					
300	10	68	20	3600	6	9802-026 563		9802-026 583					

Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standard-Bohrung für einreihige Bürsten" auf Seite 64.



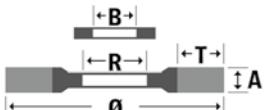
Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Bürsten Stationär

Bürsten Stationär



Schmale Ausführung für einfache Selbstmontage zu größeren Arbeitsbreiten.



EINSATZ										BESATZ UND MATERIAL					
Produkt erhältlich mit:															
Stahldraht gewellt															
Stahldraht rostfrei															
Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50							
Glätten	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
Entgraten	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
Kanten verrunden	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
Strukturieren	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
Entrostern/Entlacken	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
Schweißnähte	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■							
mm	Ø	A	T	B min.	B max.	R	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	11	15	13	13				10000	8	0002-511 161					
100	13	23	13	30				8000	8	0002-522 161					
100	13	23	13	20				8000	6	0002-532 161					
125	15	35	13	20				6000	4	0002-544 141					
150	16	32	13	32				6000	4	0002-554 161					
178	18	45	13	32				6000	2	0002-566 141					
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4500	2		0002-576 161					
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3600	2		0002-576 141					
300	26	58	20	40	50,8	4-M	3000	2		0002-587 161					



EINSATZ

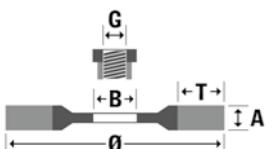
Aufrauen	■■■■■
Glätten	■■■■■
Entgraten	■■■■■
Kanten verrunden	■■■■■
Strukturieren	■■■■■
Entrostern/Entlacken	■■■■■
Schweißnähte	■■■■■

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:	
Stahldraht gewellt	■■■■■
Stahldraht rostfrei	■■■■■



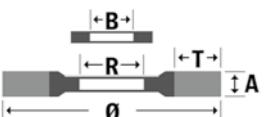
Zum Abbürsten von Spänen an Bandsäge- u. Kreissägeblättern zum Schutz der Sägeblattzähne. Erhöht die Standzeit des Sägeblattes u. optimiert die Schnittgenauigkeit. Drahtbesatz für Aluminium u. Metallanhäfungen, Nylonbesatz für Kunststoffe u. Holz.



EINSATZ										BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit:																
Stahldraht gewellt																
Stahldraht rostfrei																
Aufrauen	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50								
Glätten	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
Entgraten	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
Kanten verrunden	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
Strukturieren	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
Entrostern/Entlacken	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
Schweißnähte	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■								
mm	Ø	A	T	B	min.	B	max.	R	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
60	15	10	8	8	10000	10					1913-511 041					
80	15	20	8	10000	10						7603-511 041					
85	10	13,5	12	8000	10						9803-511 851					
100	13	21	10	8000	10						1903-515 851					
100	13	21	13	8000	10						9403-515 851					
100	15	20	8	8000	10						0003-515 827					



Kompatible Entgratbürste mit hoher Drahdichte zum Einsatz in stationären Maschinen wie Werkbankschleifer oder Tischentgratern.



EINSATZ										BESATZ UND MATERIAL					
Produkt erhältlich mit:															
Stahldraht gewellt															
Stahldraht rostfrei															
Aufräumen															
Glätten															
Entgraten															
Kanten verrunden															
Strukturieren															
Entrostern/Entlacken															
Schweißnähte															

Bürsten Stationär

Bürsten Stationär



Achsscheiben für Tischentgraterbürsten.

mm					
B	Keilnut	à	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
50,8	13,2x7,1	1	5495-560 051		
52,9	13,5x6,4	1	5495-560 052		
54,7	13,6x5,8	1	5495-560 054		
80,2	13,5x7,5	1	5495-560 080		
82	13,5x6,4	1	5495-560 082		

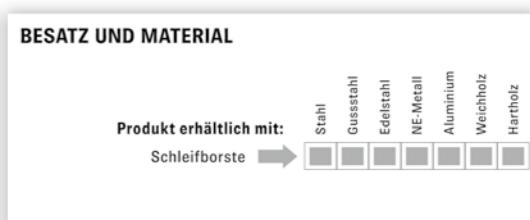


Abrasiver Besatz



EINSATZ

Aufräumen		Glätten		Entgraten		Kanten verrunden		Strukturieren		Entrostern/Entlacken		Schweißnähte	
40/46	60	80	120	160	200	320	400	600	800	1200	1600	3200	4000

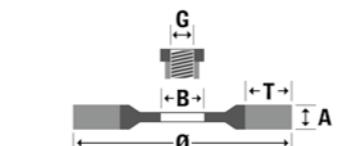


BESATZ UND MATERIAL

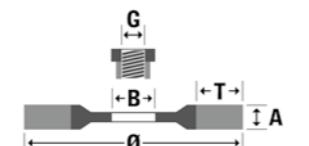
Produkt erhältlich mit:
Schleifborste →

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■

mm																	
Ø	A	T	B min.	B max.	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Korn 80	UVP	Korn 120	UVP	Korn 180	UVP	
75	12	13	13	13	13		20000	6	9902-515 001	9902-515 002			9902-515 003				
100	18	18	18	20	20		12000	6	9902-515 025	9902-515 026			9902-515 027				
150	18	32	13	32		F	8000	6	9902-515 079	9902-515 080			9902-515 081				
178	20	45	13	32		F	8000	4	9902-515 040	9902-515 041			9902-515 042				
200	18	35	19		50,8	4-M	6000	2	9902-515 050	9902-515 051			9902-515 052				
250	20	35	20		50,8	4-M	3600	2	9962-515 056	9962-515 057			9962-515 058				
250	18	60	20		50,8	4-M	3000	2	9902-515 056	9902-515 057			9902-515 058				
300	20	35	20		50,8	4-M	2400	2	9902-515 062	9902-515 063			9902-515 064				
300	20	60	20		50,8	4-M	3000	2	9962-515 062	9962-515 063			9962-515 064				
350	20	57	32		50,8	4-M	2400	2	9902-515 069	9902-515 069							



Abrasiver Schleifborste für trockene Anwendung.



Abrasive Schleifborste für trockene und feuchte Anwendung. Beständig gegen schwache Säuren und Laugen. Flexible, dem Werkstück sich anpassende Bürste. Industrieausführung. Montage einzeln oder aneinander gereiht auf Wellen.



EINSATZ

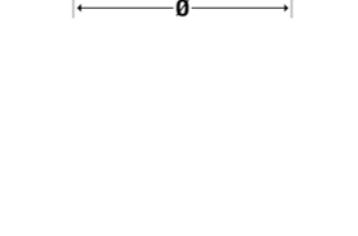
Aufräumen		Glätten		Entgraten		Kanten verrunden		Strukturieren		Entrostern/Entlacken		Schweißnähte	
40/46	60	80	120	160	200	320	400	600	800	1200	1600	3200	4000



mm															
Ø	A	T	B	Adapt.	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Korn 80	UVP	Korn 120 1,02	UVP	Korn 180	UVP	
75	12	15	5/8"	F	20000	6	9906-015 001	9906-015 002			9906-015 003				
100	13	20	5/8"	F	12000	6	9906-015 025	9906-015 026			9906-015 027				
125	16	32	5/8"	F	12000	6	9906-015 035	9906-015 036			9906-015 037				
150	17	32	7/8"	F	8000	6	9906-015 079	9906-015 080			9906-015 081				
178	20	47	7/8"	F	8000	2	9906-015 040	9906-015 041			9906-015 042				
200	18	35	2"	4-M	6000	2	9906-015 050	9906-015 051			9906-015 052				
250	18	35	2"	4-M	3000	2	9906-015 056	9906-015 057			9906-015 058				
250	18	60	2"	4-M	3600	2	9946-015 056	9946-015 057			9946-015 058				
300	18	35	2"	4-M	2400	2	9906-015 062	9906-015 063			9906-015 064				
300	18	60	2"	4-M	3000	2	9966-015 063	9966-015 064			9966-015 065				
350	19	55	2"	4-M	2400	2	9906-015 071	9906-015 069							



Diese Pinselbürsten werden als Satz, bestehend aus 8, 16 oder 24 Einzelbürsten in einem Bürstkopf eingesetzt.



EINSATZ

Aufräumen		Glätten		Entgraten		Kanten verrunden		Strukturieren		Entrostern/Entlacken		Schweißnähte	
80	120	120 Mix	160	180	200	0,20	0,27	0,35	0,50	0,20	0,35	0,50	0,50

mm				

Bürsten Stationär

Bürsten Stationär



Zur Bohrungsreduzierung von schmalen Rundbürsten. 4-M Adapter für Bohrung mit 2" (50,8mm) Keilnuten; wiederverwendbar.

mm			UVP	UVP			UVP	UVP
B	Zoll	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
12,7	1/2"	1	0003-075 064					
15,9	5/8"	1	0003-075 065					
19	3/4"	1	0003-075 066					
22,2	7/8"	1	0003-075 067					
25,4	1"	1	0003-075 068					
28	1 1/8"	1	0003-075 069					
28	1 1/4"	1	0003-075 070					
38	1 1/2"	1	0003-075 071					
44,45	1 3/4"	1	0003-075 072					
50,8	2"	1	0003-075 073					



Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8mm) rund; wiederverwendbar.

3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75mm) rund; wiederverwendbar.

mm			UVP	1-A	UVP	3-A	UVP
B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10		1	0103-075 210			0103-075 310	
12		1	0103-075 212			0103-075 312	
13		1	0103-075 213			0103-075 313	
15		1				0103-075 315	
16		1	0103-075 216			0103-075 316	
17		1	0103-075 217				
20		1	0103-075 220			0103-075 320	
25		1	0103-075 225			0103-075 325	
30		1	0103-075 230				
32		1	0103-075 232				
35		1	0103-075 235				
40		1	0103-075 240				



Zum Reduzieren von Bohrungen.



Auswechselbare Metalleinsätze für Rundbürsten.

1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8mm) rund; wiederverwendbar.

3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75mm) rund; wiederverwendbar.

Zoll			UVP	UVP		
Innen Ø	Außen Ø	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
1/2"	5/8"	1	0003-000 223			
3/8"	7/8"	1	0003-000 242			
7/8"	1/2"	1	0003-000 243			
7/8"	5/8"	1	0003-000 244			



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de



DRONCO

Der Dronco-Katalog als PDF-Download:
QR-Code einscannen und aktuellen
Dronco-Katalog als PDF herunterladen.
Oder einfach nur online blättern.





Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für manuellen Einsatz / Handwerkzeuge



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und dem manuellen Einsatz als Handwerkzeug unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Handbürsten eignen sich für alle manuell ausführbaren Arbeiten wie z.B. Entgraten, Reinigen, Entrostung oder Entlacken. Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch Pinsel für verschiedenste Maler- und Lackierarbeiten an.

2. Typische Bürstenarten für den manuellen Einsatz



Handbürsten

Erhältlich sind Bürsten mit Holz- oder Kunststoffkörper sowie Blockbürsten.



Besen

Erhältlich sind Besen mit Draht- oder Nylonbesatz sowie Schrubber und Handfeger.



Pinsel

Erhältlich sind Flachpinsel, Rundpinsel und Spezialpinsel.



Zubehör

Erhältlich ist eine Auswahl an nützlichen Zubehörartikeln.





Handstielbürsten

Kunststoffgriff



EINSATZ

Entrostung/Entlacken	Draht gewellt/glatt
Schweißnaht	Messing
Beizen	Flachdraht
Kehren/Entstauben	Kratzenband
Streichen	Nylon/PVC
Säubern	Naturborste
	Phosphopharzit

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

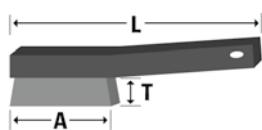
Stahldraht ➔

Stahldraht rostfrei ➔

Messingdraht ➔

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■

A	T	L	Reihen	à	0,30	UVP	0,30	UVP	0,30	UVP
					Gewellt		Gewellt		Gewellt	
140	25	265	1	24	0008-462 291	€	0008-462 391	€	0008-462 591	€



A	T	L	Reihen	à	0,30	UVP
					vermessingt	
140	25	265	1	24	0008-462 091	€



Handstielbürsten

Kunststoffkörper



EINSATZ

Entrostung/Entlacken	Draht gewellt/glatt
Schweißnaht	Messing
Beizen	Flachdraht
Kehren/Entstauben	Kratzenband
Streichen	Nylon/PVC
Säubern	Naturborste
	Phosphopharzit

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

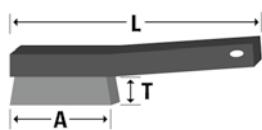
Stahldraht ➔

Stahldraht rostfrei ➔

Messingdraht ➔

Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■

A	T	L	Reihen	à	0,35	UVP	0,30	UVP	0,20	UVP
					Glatt		Glatt		Gewellt	
100	23	280	2	10	0008-462 132	€	0008-451 332	€	0008-447 572	€
100	23	280	3	10	0008-462 133	€	0008-451 333	€	0008-447 573	€
100	23	280	4	10	0008-462 134	€	0008-451 334	€	0008-447 574	€



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de



Handstielbürsten
Kunststoffkörper

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorbronze
Entrostung/Entlacken	■	□	□	□	□	□
Schweißnähte	■	□	□	□	□	□
Beizen	□	□	□	□	□	□
Kehren/Entstauben	□	■	■	■	■	■
Streichen	□	■	■	■	■	■
Säubern	□	■	■	■	■	■

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

mm

A	T	L	Reihen	à
110	23	270	2	5
110	23	270	3	5
110	23	270	4	5
110	23	270	5	5

0,35 Glatt UVP **0,30 Glatt** UVP **0,20 Gewellt** UVP

Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. €

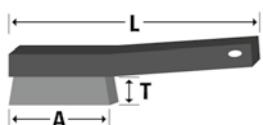
0001-432 602 **0001-432 612** **0001-432 622**

0001-432 603 **0001-432 613** **0001-432 623**

0001-432 604 **0001-432 614** **0001-432 624**

0001-432 605 **0001-432 615** **0001-432 625**

Mit rutschfestem Griff.



Handstielbürsten
Kunststoffkörper

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorbronze
Entrostung/Entlacken	■	□	□	□	□	□
Schweißnähte	■	□	□	□	□	□
Beizen	□	□	□	□	□	□
Kehren/Entstauben	□	■	■	■	■	■
Streichen	□	■	■	■	■	■
Säubern	□	■	■	■	■	■

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

mm

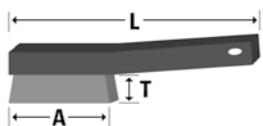
A	T	L	Reihen	à
95	23	245	2	10

0,35 Glatt UVP **0,30 Gewellt** UVP **0,30 Gewellt** UVP

Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. €

3301-462 122 **3301-462 162** **3301-462 562**

Mit rutschfestem Griff. Ideale Form zum Reinigen von Bremssätteln.



Handstielbürsten
Holzkörper

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorbronze
Entrostung/Entlacken	■	□	□	□	□	□
Schweißnähte	■	□	□	□	□	□
Beizen	□	□	□	□	□	□
Kehren/Entstauben	□	■	■	■	■	■
Streichen	□	■	■	■	■	■
Säubern	□	■	■	■	■	■

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

mm

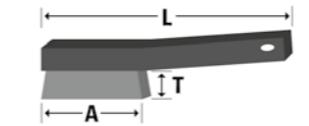
A	T	L	Reihen	à
160	30	310	3	12
160	30	310	4	12
160	30	310	5	12

0,35 Glatt UVP **0,30 Glatt** UVP **0,30 Glatt** UVP

Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. € Bestell.-Nr. €

0901-151 093 **0901-152 333** **0901-151 094** **0901-152 334** **0901-151 095** **0901-152 335**

Profi-Ausführung.





Ideale Bürstform zur Kehlnahtbearbeitung.

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorborste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						

mm

A	T	L	Reihen	à
145	35	295	3	12

UVP

0,35 Glatt	0,30 Glatt
Bestell.-Nr. € 0003-162 133	Bestell.-Nr. € 0003-162 333



Zündkerzenbürste.

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorborste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht rostfrei	Messingdraht
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm

A	T	L	Reihen	B	à
45	18	200	3	18	1
45	18	189	3	18	24

UVP

0,20 Gewellt	0,20 Gewellt
Bestell.-Nr. € 2103-133 373	Bestell.-Nr. € 0003-133 573



Feinkratzbürste.

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorborste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

Produkt erhältlich mit:

Messingdraht	Naturborste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm

A	T	L	Reihen	B	à
105	18	220	4	22	12

UVP

0,20 Gewellt	Rosshaar	UVP
Bestell.-Nr. € 0003-165 584	Bestell.-Nr. € 0003-165 964	Bestell.-Nr. €



Zündkerzenbürste.

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	Messing	Flachdraht	Kratzenband	Nylon/PVC	Naturborste	Phosphorborste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

Produkt erhältlich mit:

Stahldraht rostfrei	Messingdraht
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

mm

A	T	L	Reihen	à
33	15	180	3	24
33	15	180	3	48

UVP

0,20 Gewellt	0,20 Gewellt
Bestell.-Nr. € 0023-133 373	Bestell.-Nr. € 0008-432 573

Bürsten Manuell

Bürsten Manuell



Zur Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).



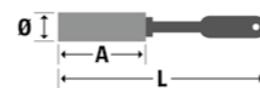
Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfittings aus Kupfer od. Rotguss.



				mm		Stahldraht	Gewellt	UVP	
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
15 / 25	65	120	12	0008-493 100					



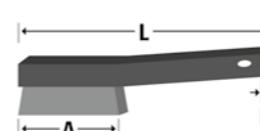
Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln.



				mm		0,12 Stahldraht	UVP	0,20 Stahldraht	UVP	0,26 Stahldraht	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6	25	160	12	0003-075 250							
10	25	160	12	0003-075 251							
13	25	160	12			0003-075 252					
16	25	160	12			0003-075 253					
19	28	160	12			0003-075 254					
23	25	160	12			0003-075 255					
26	25	160	12			0003-075 256					
29	32	160	12			0003-075 257					
33	35	160	12			0003-075 258					
43	38	160	6			0003-075 259					
56	45	160	6			0003-075 260					



Feilenbürste mit Drahtbesatz (Kratzenband).



				mm		0,15	UVP	0,20	UVP	0,30	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
15	100	280	10	0002-892 215							
20	100	280	10			0002-892 220					
25	100	280	10								0002-892 225
30	100	280	10								0002-892 230

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL	
		Draht gewellt/glatt Messing Flaschenöffner Kratzenband Nylon/PVC Naturborste Phosphorbronze	Entrostet/Entlacken Schweißnähte Beizen Kehren/Entstauben Streichen Säubern
		Produkt erhältlich mit: Stahldraht	Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

				mm		Glatt	UVP
A	L	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	235	25	12	0003-140 101			
115	235	40	12	0003-140 102			
115	265	50	12	0003-140 104			
127	260	12	12	3303-140 101			

Bürsten Manuell

Bürsten Manuell



Blockbürsten

Holzkörper

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Draht gewellt/glatt	<input checked="" type="checkbox"/>	Messing	<input type="checkbox"/>
Flachdraht	<input type="checkbox"/>	Kratzenband	<input type="checkbox"/>
Nylon/PVC	<input type="checkbox"/>	Naturborste	<input type="checkbox"/>
Phosphoborste	<input type="checkbox"/>		

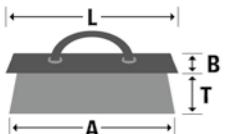
Entrostern/Entlacken
Schweißnähte
Beizen
Kehren/Entstauben
Streichen
Säubern

Produkt erhältlich mit:
Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

mm	A	T	L	B	Reihen	à	0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP
	190	40	205	60	5	10	0281-307 095 *		7601-306 095	

Holzkörper mit Kunststoffgriff.

* mit Zwischenbrett



Blockbürsten

Holzkörper

EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

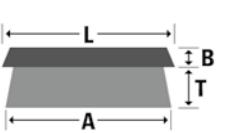
Draht gewellt/glatt	<input checked="" type="checkbox"/>	Messing	<input type="checkbox"/>
Flachdraht	<input type="checkbox"/>	Kratzenband	<input type="checkbox"/>
Nylon/PVC	<input type="checkbox"/>	Naturborste	<input type="checkbox"/>
Phosphoborste	<input type="checkbox"/>		

Entrostern/Entlacken
Schweißnähte
Beizen
Kehren/Entstauben
Streichen
Säubern

Produkt erhältlich mit:
Stahldraht → Stahl Gussstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz
Stahldraht rostfrei →

mm	A	T	L	Reihen	à	0,35 Glatt	UVP	0,35 Glatt	UVP	0,30 Glatt Vermessingt	UVP
	170	35	210	5	10	0001-179 397		0001-179 097		0001-179 297	

Violinenform.



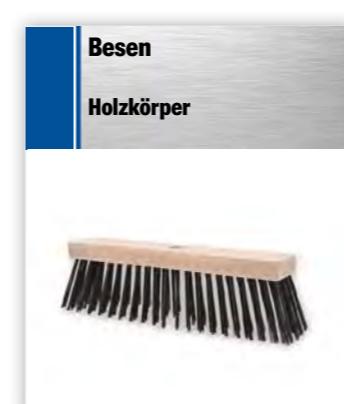
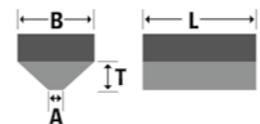
Wildkrautbürste

Holzkörper

mm							0,35	UVP	0,35	UVP	
A	T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
4	38	100	35	3	25	0001-261 173 *		0011-261 173			

* mit Stielloch 24 mm.

Bürsten mit V-förmiger Besatzanordnung.
Zur Entfernung von Moos und Wildkraut
auf Gehwegen und Pflasterflächen. Mit und
ohne Stielloch.



Besen

Holzkörper

mm							0,75 x 0,25	UVP	1,20 x 0,25	UVP	0,50	UVP
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	300	60	5	10	0001-102 006		0001-102 016 *				0001-102 095	
75	300	60	6	10								

* Ausführung mit Flachdraht.



Bürsten Manuell

Bürsten Manuell



Besen
Holzkörper

mm					Bestell.-Nr.	UVP	mm					Bestell.-Nr.	UVP	
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	400	60	6	1	0001-104 924 *						260	140	3	
75	700	70	7	1	9711-104 925						45	10	0003-102 920	

* Holzkörper lackiert

Ausführung mit Korfil-D zur Reinigung von stark verschmutzten Werkstattböden.



Stielhalter
Metall

mm					Bestell.-Nr.	UVP	mm					Bestell.-Nr.	UVP	
à	1	0003-000 001			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€

Für Werkstattsbesen Bestell-Nr. 9711-104 925.



Besen
Holzkörper

mm					Bestell.-Nr.	UVP	mm					Bestell.-Nr.	UVP	
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
75	320		66	5			0004-102 925				30	210	60	
75	400		55	5			0003-101 940				40	210	60	
80	290	20	55	20	0003-102 950						10	0001-122 096		
80	600	6	55	6	0003-102 990		0003-102 960				10	0001-120 097		
80	800	6	55	6	0003-102 980									

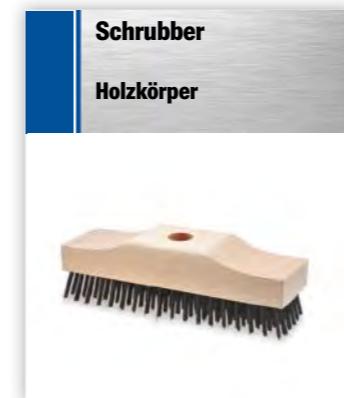
Mit Stielhalter, Durchmesser 28mm.



Besen
Holzkörper

mm					Bestell.-Nr.	UVP	mm					Bestell.-Nr.	UVP	
T	L	Reihen	B	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
260	140	3	45	10	0003-102 920									

Ausführung mit Piazzava zur Reinigung von stark verschmutzten Werkstattböden.



Schrubber
Holzkörper

mm					Bestell.-Nr.	UVP	mm					Bestell.-Nr.	UVP	
T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
30	210	60	6	10	0001-122 096						30	210	60	
40	210	60	7	10	0001-120 097						40	210	60	



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Bürsten Manuell

Bürsten Manuell



Handfeger

Holzkörper

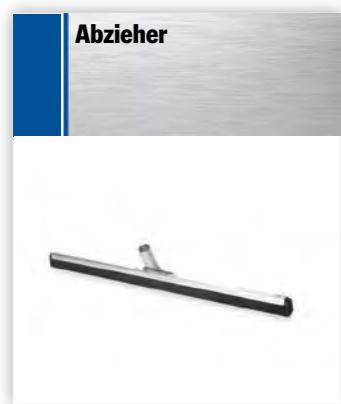
mm							Stahldraht Glatt	UVP	Korfil-D	UVP	Cocos	UVP
A	T	L	B	Reihen	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
150	60	310	35	4	10	0001-110 114		0181-110 924		0003-102 924		



Kehrbleche

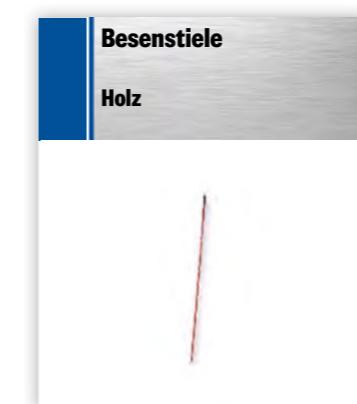
Metall

à	Stahl	UVP				
10	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
	0003-104 030					



Abzieher

mm		à	Gummi Schwarz	UVP			
L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
600	12	0003-106 760					



Besenstile

Holz

mm							Holz	UVP	Holz Kiefer	UVP
Ø	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
28	1400	5	0003-999 027							
24	1300	5	0003-000 024				0003-999 026 *			

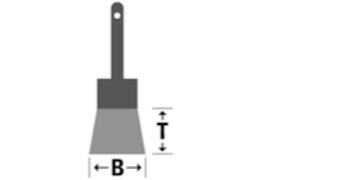
* mit Gewinde



Pinsel

Kunststoffgriff

mm				Helle Börste	UVP				
T	B	Stärke	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	20	9	12	0003-086 102					
40	30	9	12	0003-086 103					
40	40	9	12	0003-086 104					
43	50	9	12	0003-086 105					
43	60	10	12	0003-086 106					

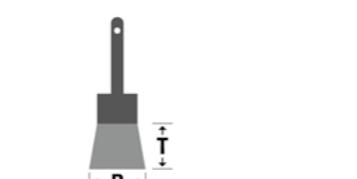


Pinsel

Kunststoffgriff

mm					Helle Börste	UVP				
T	B	Stärke	Zoll	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
42	25		1"	12	1003-086 425					
42	38		1 1/2"	12	1003-086 438					
42	50,8		2"	12	1003-086 450					

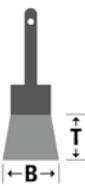
Heizkörperpinsel.



Bürsten Manuell



mm				à	Helle Borste		UVP			
T	B				Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
40	13			12	1003-086 206					
40	16			12	1003-086 208					
45	20			12	1003-086 210					
45	23			12	1003-086 212					
50	26			12	1003-086 214					
50	30			12	1003-086 216					



DRONCO®

Der Dronco-Katalog als PDF-Download:
QR-Code einscannen und aktuellen
Dronco-Katalog als PDF herunterladen.
Oder einfach nur online blättern.



PRODUKTEINFÜHRUNG POLIEREN/SATINIEREN

Oberflächen-Feintechnik für jeden Einsatz.

Professionelle Oberflächenbearbeitung umfasst ein komplexes und weites Spektrum an verschiedenen mechanischen Bearbeitungsvorgängen, in dem die Polier- und Satiniertechnik eine entscheidende Rolle spielt.

Als Spezialist in der Oberflächenfeintechnik bietet Osborn eine große Auswahl an leistungsfähigen Werkzeugen für alle Anwendungen rund um Polieren und Satinieren. Dabei haben wir auch unsere Polier- und Satinierprodukte so gegliedert, dass sie von der Art der verwendeten Maschine ausgehend aufgeführt werden.

Die drei wichtigsten Verfahren zum Erreichen von perfektem Oberflächen-Finish:

Grundsätzlich unterscheidet man zwischen 3 verschiedenen Verfahren zur Herstellung des gewünschten Oberflächen-Finishs:

1. Polieren (Elektrowerkzeuge)

Polieren dient der **Erzeugung perfekter Hochglanzoberflächen**, und kann mit verschiedenen Elektrowerkzeugen durchgeführt werden.

In der Regel werden hierfür 3 Arbeitsschritte benötigt:

- Vorpölern
- Polieren
- Hochganzpolieren

→ Ausführliche Informationen zum Thema Polieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Wir empfehlen die Kombination von Poliertüchern verschiedener Tuchqualitäten und Polierpasten. Bitte beachten Sie, dass Polieren stets mit Paste durchgeführt werden sollte.

→ Geeignete Pasten finden Sie jeweils auf der Einstiegsseite des Kapitels.

2. Satinieren (Elektrowerkzeuge)

Beim Satinieren wird im Gegensatz zum Polieren keine Hochglanzoberfläche erzeugt. Es **weist einen matt Look auf**, dessen Oberflächenstruktur je nach verwendetem Trägermaterial variiert. Ein satiniertes Finish kann im Trocken- und Nassverfahren erreicht werden.

→ Ausführliche Informationen zum Thema Satinieren finden Sie auf den folgenden Seiten.



Satinieren verläuft in der Regel als einstufiger Prozess. Für das Satinieren benötigen Sie keine Pasten, da im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge das Schleifkorn bereits enthalten ist.

3. Polituren & Pasten

Unsere Pasten ergänzen unser Sortiment an Oberflächenwerkzeugen zum Polieren. Die **Pasten sind für die manuelle und automatische Anwendung einsetzbar** und decken den gesamten Bereich der Oberflächenbearbeitung vom Schleifen und Bürsten über das Vorpölern bis zum Hochganzpolieren ab.

→ Ausführliche Informationen zum Thema Polituren finden Sie auf den folgenden Seiten.



In Kombination mit den jeweiligen Polierwerkzeugen können Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Holz, Glas, Lack und viele weitere Oberflächen bearbeitet werden.

POLIEREN/SATINIEREN MIT WINKELPOLIERER & SATINIERMASCHINEN



PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierrings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. **Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.**

→ Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

EINSATZ	
Satinieren	grob mittel superfein
Desoxidieren	□□□
leichtes Schleifen	□□□
leichtes Entgraten	□□□
Glätten	□□□
Feinschleifen	□□□

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl Edelstahl Aluminium Messing Kupfer
grob	■■■
mittel	■■■
fein	■■■
superfein	■■■

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das **Vorpolieren** erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet rau e bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige **Polieren** entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim **Hochglanzpolieren** wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

→ Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.									
1 =	Sisaltuch	6 =	Paste blau	7 =	Filz 2-stufig	2 =	Notiflex (NTF) 914	8 =	Tuch 101
3 =	Notiflex (NTF) 925	4 =	Paste weiß	5 =	Tuch 290	9 =	Filz 3-stufig	10 =	Tuch 290

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernäht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpölern

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
1 o. 10 4	1 o. 10 4	1 o. 10 5	beginnen mit Schritt Polieren	

2. Polieren

Entfernen der Vorpöl-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
2 o. 10 4	2 o. 10 4	2 o. 10 5	2 o. 10 5	2 o. 10 5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
3 o. 10 6				

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpölern mehr notwendig ist. Bitte beachten Sie: Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
7 4	7 4	7 5	7 5	7 5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
9 4	9 4	9 5	9 5	9 5

Winkelpolierer/Satiniermaschine



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelpolierer oder Satiniermaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelpolierern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die Polier- und Satinierringe können mittels unseres Spannschaftes auf alle gängigen Winkelpolierer mit einem **M14 Aufnahmewinde** montiert werden. Dabei kann man je nach gewünschter Arbeitsbreite mehrere Ringe nebeneinander spannen bis **50 mm Arbeitsbreite**.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt $\leq 3.000 \text{ min}^{-1}$ für Werkzeuge mit Durchmesser 150 mm.



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.

		EINSATZ				BESATZ UND MATERIAL				
mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	17	14	3000	10	8203150944		8203150914		8203150925	
150	15	14	3000	5*						
150	10	14	3000	5*						

1. Vorpölieren
2. Polieren
3. Abglänzen

Filt. 2: auffig 7
Filt. 3: auffig 10
Tuch 101 8
Satinaten 1
NTF914 2
NTF925 3

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Als optimales Zubehör für Satiniermaschinen bieten wir Ihnen in unserem Polier- und Satinierprogramm auch Polierringe und Vlieswalzen mit einer **Bohrung 19/6** mit Keilnuten an, welche auf alle handelsüblichen Aufspanndorne für Satiniermaschinen passen.

Durch das Aufbringen mehrerer Ringe können Sie eine **Arbeitsbreite bis 100 mm** erzielen und somit besonders einfache große Flächen auf Hochglanz polieren oder satinieren.

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit beträgt $\leq 4.000 \text{ min}^{-1}$ für Werkzeuge mit Durchmesser 100 mm.



Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.

		EINSATZ				BESATZ UND MATERIAL				
mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	1 grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	25	14	3000	10	8203150934		8203150936		8203150947	
150	30	14	3000	10						

- Satinieren
- Desoxidieren
- leichtes Schleifen
- leichtes Entgraten
- Glätten
- Feinschleifen

grob mittel fein superfein

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

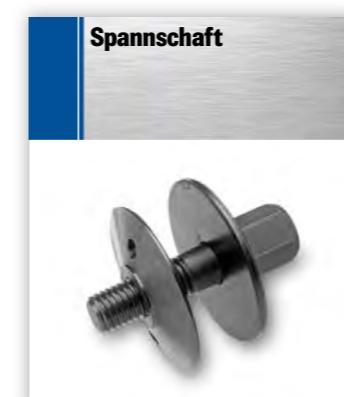
► Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleintrag "Polieren/Satinieren".



POLITURPASTEN		EINSATZ			
fest					
weiß (Vorpölieren)		Stahl Edelstahl Aluminium Messing Kupfer			
weiß (Polieren)		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
braun (Vorpölieren)		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
braun (Polieren)		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
blau (Abglänzen)		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
		4 weiß	UVP	5 braun	UVP
gr.	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
110	15	2103005333		2103007012	
700	8	8103005333*		8103007012	
*weiß 600g		6 blau	UVP	7	UVP
gr.	à	Bestell.-Nr.	€		
110	15	210300461			
700	8	810300462			



Wichtiger Hinweis:
Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.



Spannschaft für Winkelpolierer zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 14 mm ab Durchmesser 150.

mm	mm	à	UVP
A	G	à	Bestell.-Nr.
15-30	M14	8	1203300003
15-50	M14	8	1213300003



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Winkelpolierer/Satiniermaschine

Produkt erhältlich mit:				
Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	1	1	1	beginnen mit Schrift Polieren

Vorpölieren	Polieren	Abglänzen
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	2	2

mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	17	14	3000	10	8203150944		8203150914		8203150925	
150	15	14	3000	5*						
150	10	14	3000	5*						

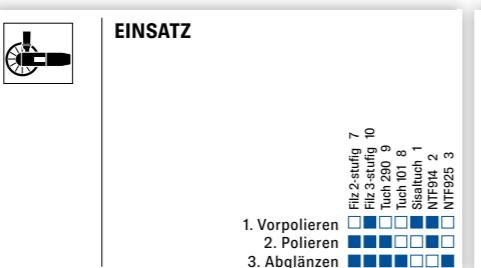
Polieren/Satinieren

Winkelpolierer/Satiniermaschine



Polierring

Tuch/Vlies



BESATZ UND MATERIAL

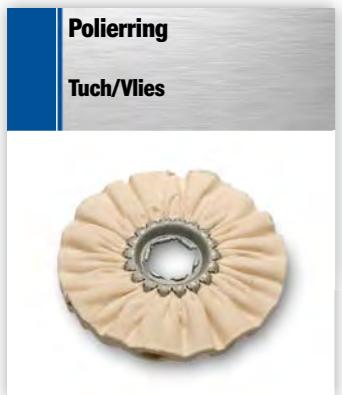
Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
Vorpolieren	1 4	1 4	1 5*	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2 4	2 4	2 5*	2 5*	2 5*
Abglänzen	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	1 Sisaltuch	UVP	2 NTF914	UVP	3 NTF925	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	17	19/6	4000	10	2103100944					
100	15	19/6	4000	5*			2103100914			
100	10	19/6	4000	5*					2103100925	

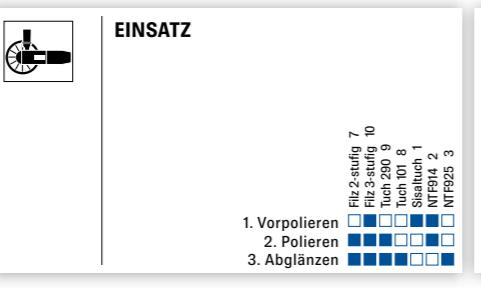
Befestigung des Materials durch einen gezaubten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spanscheibe.

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.



Polierring

Tuch/Vlies



BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
Polieren	9 4	9 4	9 5*	9 5*	9 5*
Abglänzen	8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

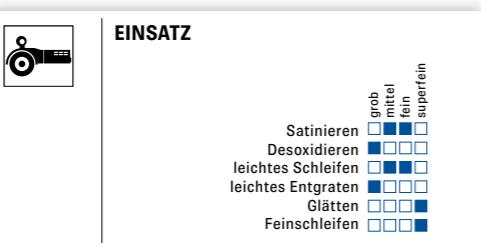
mm	mm	mm	min ⁻¹	à	9 Tuch 290	UVP	8 Tuch 101	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	17	19/6	4000	10	1903100290		1903100101	

Befestigung des Materials durch einen gezaubten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spanscheibe.



Satinierwalzen

Schleifvlies



BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
groß	→	→	→	→	→
mittel	→	→	→	→	→
fein	→	→	→	→	→
superfein	→	→	→	→	→

mm	mm	mm	min ⁻¹	à	grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP	superfein	UVP
Ø	A	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19/6	4400	4	1903100932		1903100934		1903100936		1903100937	

Polieren/Satinieren

Winkelschleifer/Bohrmaschinen



POLIEREN/SATINIEREN
MIT WINKELSCHLEIFER & BOHRMASCHINEN



PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierringes ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. **Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.**

Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

EINSATZ	
Satinieren	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Desoxidieren	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
leichtes Schleifen	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
leichtes Entgraten	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Glätten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Feinschleifen	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl Edelstahl Aluminium Messing Kupfer
grob	<input type="checkbox"/>
mittel	<input checked="" type="checkbox"/>
fein	<input type="checkbox"/>
superfein	<input type="checkbox"/>

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das **Vorpolieren** erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet rauere bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige **Polieren** entfernt Spuren des Vorpolierrings und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darauf hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim **Hochglanzpolieren** wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.									
1 = <input checked="" type="radio"/> Sisaltuch	6 =	Paste blau	7 = <input checked="" type="radio"/> Filz 2-stufig	7	Filz 2-stufig				
2 = <input checked="" type="radio"/> Notiflex (NTF) 914	8 = <input checked="" type="radio"/> Tuch 101	Tuch 101	9 = <input checked="" type="radio"/> Notiflex (NTF) 925	9	Tuch 290				
4 =	5 =	Paste weiß	5	5	Paste braun				
5	10 = <input checked="" type="radio"/> Filz 3-stufig	Filz 3-stufig	10	10	10				

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernäht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
1 o. 10 4	1 o. 10 4	1 o. 10 5	beginnen mit Schritt Polieren	

2. Polieren

Entfernen der Vorpoli-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
2 o. 10 4	2 o. 10 4	2 o. 10 5	2 o. 10 5	2 o. 10 5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
3 o. 10 6				

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. **Bitte beachten Sie:** Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
7 4	7 4	7 5	7 5	7 5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
9 4	9 4	9 5	9 5	9 5



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Winkelschleifer oder Bohrmaschine



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Um unser Angebot an Polierwerkzeugen als Zubehör für alle gängigen handgeführten Maschinen zu komplettieren, haben wir Polierfächerscheiben für den Winkelschleifer neu für Sie in unserem Sortiment.

Die Fächerscheibe mit Filz kann in Kombination mit unseren **3 Polierpasten** für den **3-stufigen Polierprozess** verwendet werden.



Polierfächerscheibe

Filz



EINSATZ

- 1. Vorpolieren
- 2. Polieren
- 3. Abglänzen

Filz 2-stufig	7
Filz 3-stufig	10
Tuch 101	8
Sisaltuch	1
NTF94	2
NTF925	3

mm	Ø	B	min ⁻¹	à	10	Filz 3-stufig	UVP	grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP
125	22,2	12500		10	1913022125			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€

Besonders gute Polierergebnisse lassen sich bei reduzierten Umdrehungszahlen im Bereich um 4.500 min.⁻¹ erzielen.



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf Bohrmaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Für handelsübliche Bohrmaschinen und biegsame Wellen können unsere Polier- und Satinierringe mittels unseres Bohrmaschinen-Spannschafts oder aber direkt durch den bei unseren Polierringen (**Ø 80 mm**) integrierten **6 mm Schaft** montiert werden.

Die **Arbeitsgeschwindigkeit von $\leq 4.000 \text{ min}^{-1}$** darf nicht überschritten werden.



Polierring

Tuch/Vlies



EINSATZ

- 1. Vorpolieren
- 2. Polieren
- 3. Abglänzen

Filz 2-stufig	7
Filz 3-stufig	10
Tuch 101	9
Tuch 101	8
Sisaltuch	1
NTF94	2
NTF925	3

mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	1	Sisaltuch	UVP	2	NTF914	UVP	3	NTF925	UVP
100	17	10	4000	10	8203100944			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	15	10	4000	5*				8203100914					
100	10	10	4000	5*								8203100925	

Befestigung des Materials durch einen geähnchten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.

* Die VPE 5 entspricht hier 10 Ringen, da unsere Notiflex-Tücher jeweils im Set à 2 Ringe geliefert werden.

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

► Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleintrag "Polieren/Satinieren".



EINSATZ	
weiß (Vorpolieren)	Stahl
weiß (Polieren)	Aluminium
braun (Vorpolieren)	Messing
braun (Polieren)	Kupfer
blau (Abglänzen)	
gr.	Ø
4 weiß	4
5 braun	5
6 blau	6
gr.	B
110 15	Bestell.-Nr.
700 8	€
2103005333	Bestell.-Nr.
8103005333*	€
2103007012	Bestell.-Nr.
810300461	€
8103007012	Bestell.-Nr.
810300462	€



Wichtiger Hinweis:

Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satiniwerkzeuge enthalten ist.



Polerset



EINSATZ

- 1. Vorpolieren
- 2. Polieren
- 3. Abglänzen

Filz 2-stufig	7
Filz 3-stufig	10
Tuch 101	9
Tuch 101	8
Sisaltuch	1
NTF94	2
NTF925	3

mm	Ø	B	min ⁻¹	à	Polerset	3-stufig	UVP
100	10	4000	6		8603600010		

Inhalt	à
1 Sisaltuch	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Paste weiß, braun, blau	1
Spannschaft	1



Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium
--	-------	-----------	---------	--------	-----------

Vorpolieren

Ø 4	10	10	10	10	beginnen mit Schritt Polieren
-----	----	----	----	----	-------------------------------

Polieren

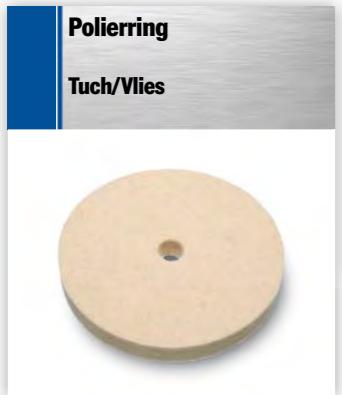
Ø 4	10	10	10	10	
-----	----	----	----	----	--

Abglänzen

Ø 6	10	10	10	10	
-----	----	----	----	----	--

Polieren/Satinieren

Winkelschleifer/Bohrmaschinen



Polierring

Tuch/Vlies

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
1. Vorpolieren 2. Polieren 3. Abglänzen		Filz 2-stufig 7 Filz 3-stufig 10 Tuch 290 9 Tuch 101 8 Satinbuch 1 NTF94 2 NTF925 3									
		mm mm Ø mm Filz 2 stufig 7 UVP 0 A B S min⁻¹ à Bestell.-Nr. €									
		85 15 10 4000 10 1503015085 80 10 10 4000 10 2103080101 80 10 6 4000 12 1903080101 100 10 10 4000 10 2103100101									

BESATZ UND MATERIAL											
Produkt erhältlich mit:											
Polieren											Stahl
7 7 7 4 4 4											Edelstahl
8 8 8 6 6 6											Aluminium
7 7 7 6 6 6											Messing
7 7 7 6 6 6											Kupfer



Satinierring

Schleifvlies

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
Satinieren Desoxidieren leichtes Schleifen leichtes Entgraten Glätten Feinschleifen		<input type="checkbox"/> grob <input checked="" type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> superfein									
		mm mm Ø mm Filz 2 stufig 7 UVP 0 A B S min⁻¹ à Bestell.-Nr. €									
		100 23 10 4000 10 8203100934 100 30 10 4000 10 8203100936 8203100947									

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



Polierset

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
2. Polieren 3. Abglänzen		Filz 2-stufig 7 Filz 3-stufig 10 Tuch 290 9 Tuch 101 8 Satinbuch 1 NTF94 2 NTF925 3									
		mm Ø mm Filz 2-stufig 7 UVP 0 B min⁻¹ à Bestell.-Nr. €									
		85/80 10 4000 5 1203600000									

BESATZ UND MATERIAL											
Produkt erhältlich mit:											
Polieren											Stahl
7 7 7 4 4 4											Edelstahl
8 8 8 6 6 6											Aluminium
7 7 7 6 6 6											Messing
7 7 7 6 6 6											Kupfer



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
Spannschäfte für Bohrmaschine oder biegsame Welle zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 10 mm bis Durchmesser 100.											
		mm mm Ø mm Schaft UVP A S à Bestell.-Nr. €									
		10-35 6 4 8103800224									



POLIEREN/SATINIEREN MIT STATIONÄREN MASCHINEN



PERFEKT SATINIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Satinieren ist ein einstufiges System für die Erzeugung matter Oberflächen. Entscheidend für die Auswahl des Satinierrings ist die Frage, wie die Oberfläche beschaffen ist und wie diese nach dem Abschluss der Bearbeitung aussehen soll.

Man unterteilt beim Satinieren das Oberflächen-Ergebnis in drei mögliche Finish-Grade:

Bürstenstrich grob



Bürstenstrich mittel



Bürstenstrich fein



Wichtiger Hinweis

Schleifvlieswerkzeuge werden ohne Polierpaste eingesetzt, da das Schleifkorn bereits in dem Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.

Diese aus Wirrfaservlies mit Schleifkornanteil bestehenden Werkzeuge, zeichnen sich durch ihre offene und flexible Struktur aus. Sie schärfen sich selbst und können im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.

Da sie auch auf handgeführten Maschinen zum Einsatz kommen können, bedienen sie ein breites Spektrum an Anwendungen, vom Satinieren, Desoxidieren bis hin zum Feinstschleifen. **Je nach Zweck sind unsere Schleifvlieswerkzeuge in verschiedenen Korntypen und Größen erhältlich.**

→ Details dazu finden Sie in der Toolbar zu den Produkten.



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die zugehörige Maschinen- und Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Trägerqualitäten (Korntyp) in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.

EINSATZ	
Satinieren	grob mittel superfein
Desoxidieren	□□□
leichtes Schleifen	□□□
leichtes Entgraten	□□□
Glätten	□□□
Feinschleifen	□□□

BESATZ UND MATERIAL	
Produkt erhältlich mit:	Stahl Edelstahl Aluminium Messing Kupfer
grob	■■■
mittel	■■■
fein	■■■
superfein	■■■

PERFEKT POLIEREN

Hier youtube-Video ansehen.
www.youtube.com/osbornsolutions



YouTube

Maximal 3 Arbeitsschritte für perfekte Hochglanzoberflächen:

1. Das **Vorpolieren** erfolgt nach dem Schleifen der Oberfläche und trägt Material ab. Aus diesem Grund sollte der Vorpolierring nicht auf Weichmetallen angewendet werden. Arbeiten mit dem Sisal-Tuchring ebnet Unebenheiten ein, entfernt Riefen und Kratzer und bereitet rau e bzw. rohe Oberflächen auf das Polieren vor.

2. Das hochwertige **Polieren** entfernt Spuren des Vorpolierens und ebnet die Oberfläche weiter ein. Optimale Ergebnisse erzielen hier die speziell entwickelten NOTIFLEX® Poliervliese (hervorragende Polierresultate ohne störende Biasiernähte bei reduzierterem Pastenverbrauch). Darüber hinaus erhalten Sie zahlreiche hochwertige Filze und Polierringe aus Baumwollgewebe, die nicht ausfransen und mit hoher Standzeit überzeugen.

3. Beim **Hochglanzpolieren** wird mit geringem Anpressdruck und kurzer Bearbeitungszeit gearbeitet. Auch hier sind zahlreiche Poliervliese und Ringe aus Baumwollgewebe erhältlich.

Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Die folgende Übersicht hilft Ihnen, die für die einzelnen Polierschritte erforderliche optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material zu finden.

→ Die Kurzform finden Sie auch im Infobereich der jeweiligen Produkte.

Eine Legende, die die nachfolgend aufgeführten Materialien erklärt.									
1 =	Sisaltuch	6 =	Paste blau	7 =	Filz 2-stufig	2 =	Notiflex (NTF) 914	8 =	Tuch 101
3 =	Notiflex (NTF) 925	4 =	Paste weiß	5 =	Tuch 290	9 =	Filz 3-stufig	10 =	Tuch 290

Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasiernäht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpölern

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisalstrich.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
1 o. 10 4	1 o. 10 4	1 o. 10 5	beginnen mit Schritt Polieren	

2. Polieren

Entfernen der Vorpöl-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
2 o. 10 4	2 o. 10 4	2 o. 10 5	2 o. 10 5	2 o. 10 5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
3 o. 10 6				

Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpölern mehr notwendig ist. Bitte beachten Sie: Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Polierring-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
7 4	7 4	7 5	7 5	7 5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
8 6	8 6	8 6	8 6	8 6

Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz).

Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
9 4	9 4	9 5	9 5	9 5



Wichtige Anwender-Informationen

Polieren/Satinieren mit Stationären Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihres Werkzeugs und dem Einsatz auf stationären Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die richtige Schnittgeschwindigkeit beim Einsatz der Polierringe auf Polierböcken und anderen stationären Maschinen muss von Fall zu Fall bestimmt werden.

Die angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeiten von 3000 min.⁻¹ dürfen dabei jedoch nicht überschritten werden.



Polierring
Tuch/Vlies

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Polierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



EINSATZ

Für 2-stufig 7	Tuch 300 9	Schliffband 1
Für 3-stufig 10	Tuch 300 8	Schliffband 2
1. Vorpölern	NTF914	NTF925
2. Polieren	8203150944	8203200914
3. Abglänzen	8211201944	8203200925

BESATZ UND MATERIAL					
Produkt erhältlich mit:					
Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Aluminium	
Vorpölern	1	1	1	beginnen mit Schritt Polieren	
Polieren	2	2	2	2	2
Abglänzen	3	3	3	3	3
	6	6	6	6	6

2. Detail-Informationen zur optimalen Drehzahl

Wir schlagen folgende Ausgangswerte vor:

Einsatz	Schnittgeschwindigkeit
Schleifen	ca. 30 m/sec
Satinieren	ca. 20 m/sec
Vorpölern	ca. 30-35 m/sec
Polieren	ca. 30 m/sec

Übersicht Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Drehzahl und Durchmesser:

min. ⁻¹ / Ø	150	200
2.600	20 m/sec	27 m/sec
2.800	22 m/sec	29 m/sec
3.000	23 m/sec	31 m/sec



Satinierring

Befestigung des Materials durch einen gezahnten Eisenring. Spannen des Satinierrings erfolgt mittels Spannscheibe.



EINSATZ

Satinieren	groß	mittel	fein	superfein
Desoxidieren	■■■			
leichtes Schleifen	■■■			
leichtes Entgraten	■■■			
Glätten	■■■			
Feinschleifen	■■■			

BESATZ UND MATERIAL					
Produkt erhältlich mit:					
Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer	
groß	■■■■■				
mittel	■■■■■				
fein	■■■■■				

Polierpasten und ihre Funktion im Bearbeitungsprozess

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

► Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleintrag "Polieren/Satinieren".



gr.	Ø	4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
110	15	2103005333		2103007012		210300461	
700	8	8103005333*		8103007012		810300462	

*weiß 600g

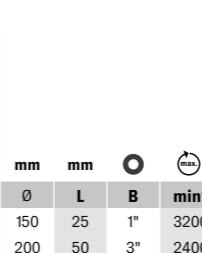


Wichtiger Hinweis:
Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.



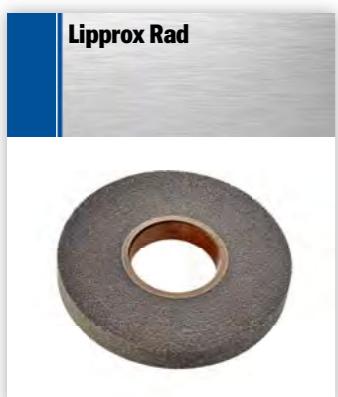
Lipprite Rad

Der Besatz der Lipprite ist radial an einem HP-Rohr verklebt. Dieser hat eine dreidimensionale, offene Struktur und fördert den "Selbstreinigungseffekt" damit sie bequem Oberflächenverunreinigungen entfernen oder ein dekoratives Finish erzielen.



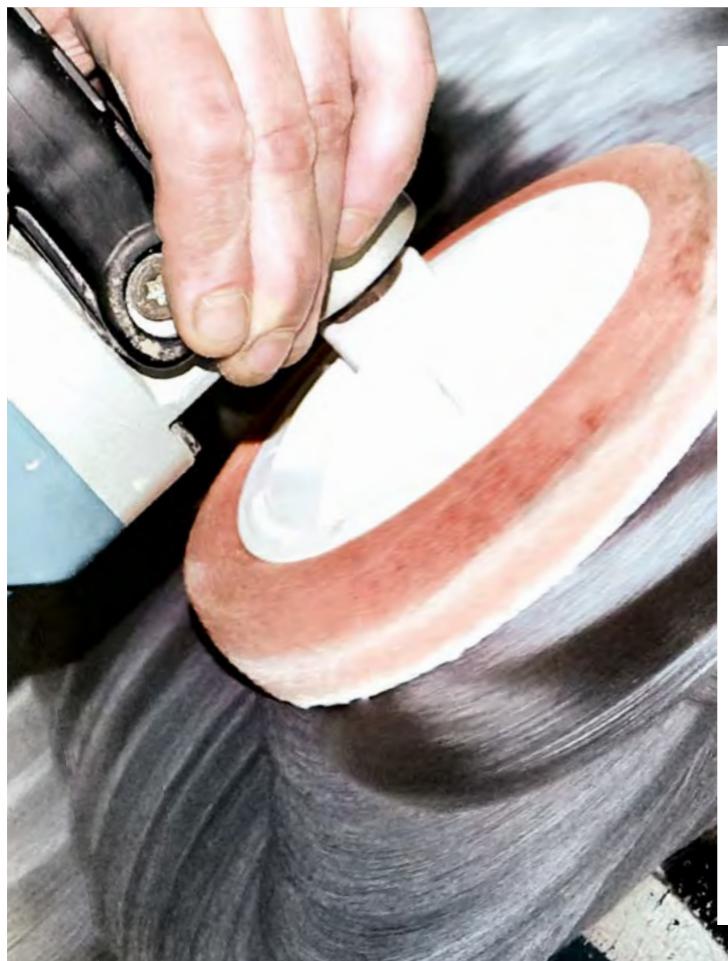
EINSATZ

mm	mm	Ø	min. ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	25	14	3200	1	L81545202E		L50452008E		L81545231E		L81545247E	
150	30	14	3200	10	820300934		8203150936		8203150947			
200	25	14	3200	10	8203200934		8203200936		8203200947			
200	50	3"	2400	1	L000014507		L068011347		L000042624		L68013206J	



Der Besatz der Lipprox ist auf einem HP-Rohr gewickelt und verleiht dem Produkt kontinuierliche Härte und Abrasivität. Lipprox sind ideal für leichtes Entgraten.

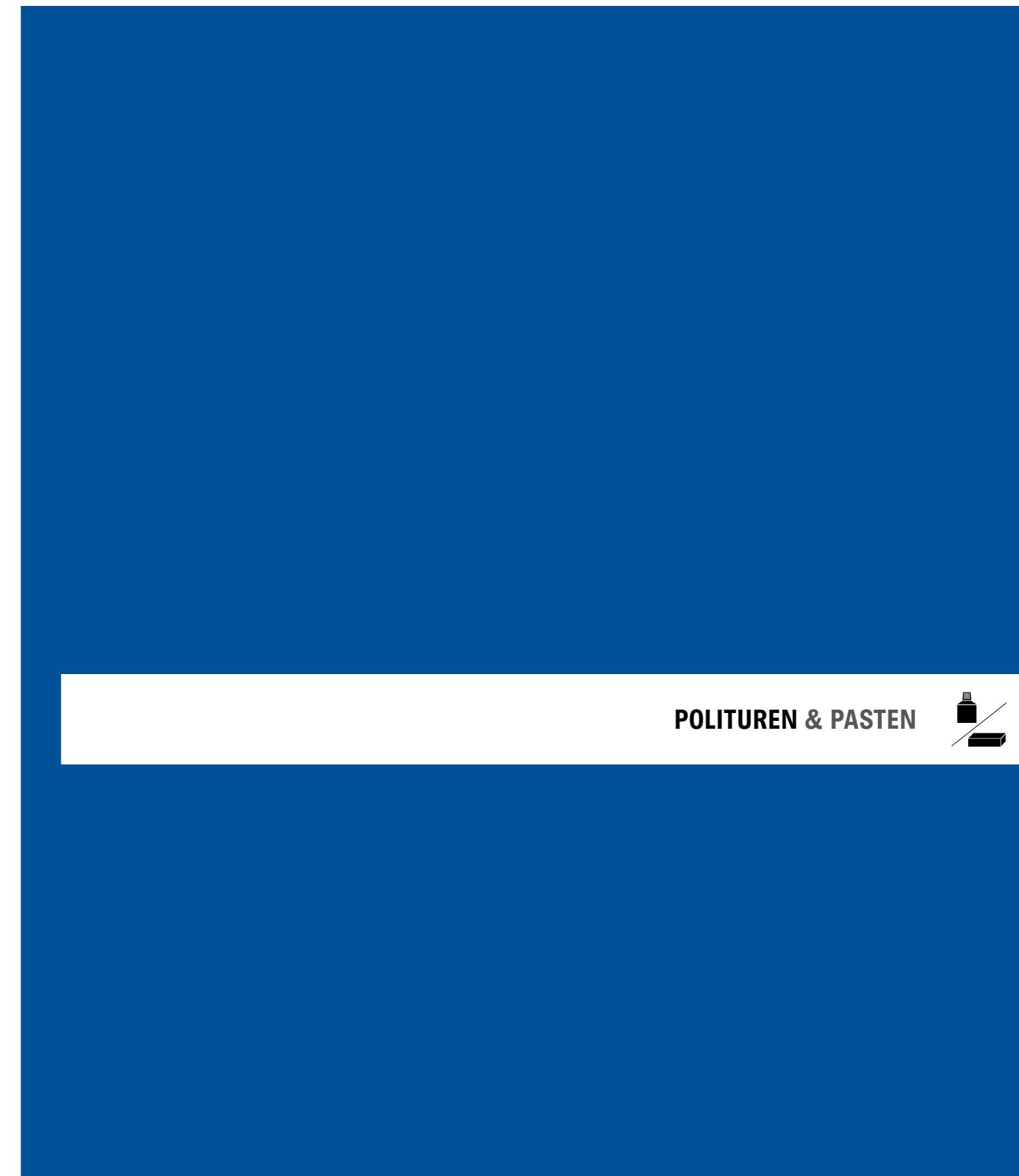
mm	mm	Ø	min ⁻¹	à	Aluminium A4T C1H7	UVP	Aluminium A6T C1H7	UVP	SIC S6T C2H7	UVP	SIC S7T C2H7	UVP
Ø	L	B			Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
150	13	1"	3200	1	L15451408A		L15451431A		L15452433A		L15452448A	
150	25	1"	3200	1	L15451408E		L15451431E		L15452433E		L15452448E	
200	13	3"	2400	1	L50901408A		L50901431A		L68014192A		L50902448A	
200	25	3"	2400	1	L50901408E		L50901431E		L68014192E		L50902448E	



A photograph of five bottles of polish products arranged in a row. From left to right, they are labeled: STRONG CUT, CUP, COMPLETE, NANO-POLISH, and FINISH.

Die richtige Politur für Ihre Lackanwendung
 Polituren sorgen für ein professionelles Ergebnis bei der Lackbearbeitung. Sie dienen der professionellen Aufarbeitung aller Lackarten.
 Unsere Polituren sind in verschiedenen, auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt abgestimmten Ausführungen erhältlich.
 Details erhalten Sie auf den folgenden Seiten.

i





Wichtige Anwender-Informationen

Polituren und Pasten – der Schlüssel zum optimalen Polier-Ergebnis



Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Politur beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Unsere Polituren dienen der professionellen Aufarbeitung aller Lackarten. Sie sind in verschiedenen, auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt abgestimmten Ausführungen erhältlich. Details erhalten Sie in den folgenden Grafiken.

2. Politur-Arten und ihre Anwendungsgebiete

Strong Cut Hocheffiziente Schleifpaste für **Kratzer** und **Beschädigungen**, die noch reparabel sind. Für den zweiten Schritt empfehlen wir **Nano-Polish**.

Cut Feinschleifpaste für sämtliche **Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren** älterer Lacke. Für tiefen Glanz empfehlen wir im **zweiten Schritt Nano-Polish**.

Complete Feinstschleifpaste zur Beseitigung sämtlicher **Gebrauchsspuren/Verwitterungsspuren** auf allen Lackarten. Für dunkle Lacke empfehlen wir im **zweiten Schritt Finish**.

Finish Speziell geeignet für das **hologrammfreie Entfernen kleiner Kratzer und Schleier** auf konventionellen und frischen Lacken. Bringt tiefen und brillanten Glanz bei dunklen Lacken.

Nano-Polish Hervorragend geeignet für die neuen Generationen von kratzfesten Neulacken. Zur Beseitigung von **kleinsten Kratzern, Hologrammen und Schleieren** für einen tiefen und brillanten Glanz.

3. Detail-Informationen

Umdrehungsgeschwindigkeit					
rotativ (n=min. ⁻¹)	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000	1500-2000
exzentrisch (n=min. ⁻¹)	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000	2000-10000
Bearbeitung von Fehlstellen					
Orangenhaut	✓	✓	✓	✓	✓
Hologramme	–	–	–	✓	✓
Kratzer	✓	✓	✓	✓	✓
Verwitterung	–	✓	✓	–	–
Für OEM-Bereich					
Lackläufer	–	–	–	✓	✓
Staubeinschluss	–	–	–	✓	✓



Polieremulsionen flüssig

ml	à	Dur Plast	UVP
50	10	Bestell.-Nr. 2103002101	€
1000	1	LG69002101	

Glänzendes Finish für alle nicht-gestempelten Kunststoffe, inkl. Pulverbeschichtungen und emallierten Oberflächen.



Metal Polish flüssig

ml	à	Metal Polish	UVP
50	10	Bestell.-Nr. 2103002102	€
1000	1	LG69002102	

Reinigt Silber, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und harten Kunststoff. Polieren mit feuchtem Tuch. Abwischen mit sauberem, weichen Tuch.



Acrylpolierset flüssig

à	Polierset Acryl	UVP
10	Bestell.-Nr. 1203600001	€

Das 4-teilige Set enthält die Dur Plast-Emulsion, Schleifpapier, Schwamm und Poliertuch.



Metallpolierset flüssig

à	Polierset Metall	UVP
10	Bestell.-Nr. 1203600002	€

Das 3-teilige Set enthält die Metal Polish-Emulsion, Schwamm und Poliertuch.

NEU!

Was Sie bei der Auswahl der geeigneten Pasten beachten sollten:

Generelle Anwender-Informationen

Polierpasten sind ein unverzichtbares Element bei allen Polierarbeiten, da sie das für das Erzielen des jeweiligen Oberflächen-Finishs notwendige Schleifkorn enthalten. In diesem Zusammenhang ist es wichtig, die richtige Polierpaste für das gewünschte Oberflächen-Finish zu wählen.

Bitte prüfen Sie daher Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie einen Überblick über die erhältlichen Pastentypen und ihre Eignung in Bezug auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt.

► Mehr zum richtigen Pasten-Einsatz finden Sie auch in den technischen Informationen im Kapiteleinstieg "Polieren/Satinieren".

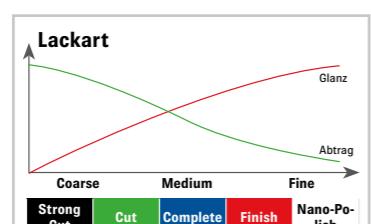


Lackpolitur flüssig

gr.	à	4 weiß	UVP	5 braun	UVP	6 blau	UVP
110	15	Bestell.-Nr. 2103005333*	€	Bestell.-Nr. 2103007012	€	Bestell.-Nr. 2103000461	€
700	8	8103005333*		8103007012		8103000462	

*weiß 600g

Einsatz / Art des Lacks								
Konventioneller Lack	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min. ⁻¹		
Kratzfester Lack	–	2.000	2.500	3.500-4.000	3.000-4.000	min. ⁻¹		
Frischer Lack	1.500	2.000	2.000-3.000	3.000-4.000	2.500-4.000	min. ⁻¹		
Mit Pad*	orange	orange/blau	orange/blau	schwarz	schwarz			
Eigenschaften	hart	mittel	mittel	weich	weich			
Mit Lammfell*	✓	✓	✓	–	–			



* Pads und Lammfell erhalten Sie im gut sortierten Zubehörhandel



Wichtig:

Wir empfehlen, vor Arbeitsbeginn eine Probe an einem Musterstück durchzuführen.



Wichtiger Hinweis:
Beim Satinieren wird keine Polierpaste benötigt, da das Schleifkorn bereits im Trägermaterial der Satinierwerkzeuge enthalten ist.



SCHLEIFWERKZEUGE FÜR WINKELSCHLEIFER



Schleifen

Winkelschleifer



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Winkelschleifer



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Winkelschleifern unbedingt beachten sollten:

1. Typische Schleifwerkzeugarten für den Winkelschleifer



Fächerscheiben

Das primäre Werkzeug für feine Schleifarbeiten mit dem Winkelschleifer sind Lamellenschleifscheiben – auch Schleif-Lamellenteller genannt.

Hierbei handelt es sich um spanabhebende Werkzeuge, die ideal zum Abschleifen von Blechen und Stahlkanten sowie zum Einebnen von Schweißnähten geeignet sind.

2. Die unterschiedlichen Ausführungen und ihr Anwendungsbereich

Schleif-Lamellenteller gibt es in 2 Ausführungen:

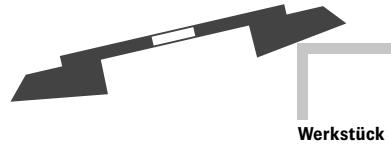
A: Mit flacher Anordnung der Lamellen:



Diese Ausführung wird vorrangig für den Flächenschliff verwendet.

Beide Varianten bestehen aus einem Glasgewebeteller und selbstschärfendem Zirkonkorund.

B: Mit schräger Anordnung der Lamellen:



Diese Ausführung wird vorrangig für den Kantenschliff und schwer zugängliche Stellen verwendet.

3. Die Arbeitsdrehzahl und ihr Einfluss auf das Schleifergebnis

Durch das Variieren der Arbeitsgeschwindigkeit lässt sich die Stärke des Materialabtrags und somit die Feinheit des Oberflächenergebnisses regulieren.



Wichtiger Sicherheitshinweis:

Die empfohlene maximale Arbeitsgeschwindigkeit darf nicht überschritten werden.

Schleifen Winkelschleifer



Mit Zirkonkorund für besonders hohe Zerspanleistung. Speziell für Kantenbearbeitung, hervorragend für Edelstahlbearbeitung.

EINSATZ			
Grobschliff	40	60	80
Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte glätten	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feinschliff	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit:						
Zirkonkorund						
Aluminiumoxid						

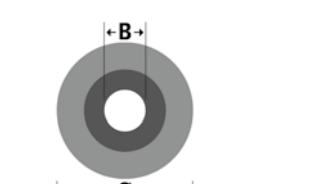
Ø	B	mm	min⁻¹	à	Korn	UVP	Korn	UVP	Korn	UVP
					40	€	60	€	80	€
115	22,2	13300		10	3703-003 114		3703-003 116		3703-003 118	
125	22,2	13300		10	3703-003 124		3703-003 126		3703-003 128	
178	22,2	8500		10	3703-003 174		3703-003 176		3703-003 178	



EINSATZ			
Grobschliff	40	60	80
Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte glätten	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feinschliff	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit:						
Aluminiumoxid						

Ø	B	mm	min⁻¹	à	Korn	UVP	Korn	UVP	Korn	UVP
					40	€	60	€	80	€
115	22,2	13300		10	3713-003 114		3713-003 116		3713-003 118	
125	22,2	13300		10	3713-003 124		3713-003 126		3713-003 128	
178	22,2	8500		5	3713-003 174		3713-003 176		3713-003 178	



EINSATZ			
Grobschliff	40	60	80
Entgraten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schweißnähte glätten	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Feinschliff	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL						
Produkt erhältlich mit:						
Aluminiumoxid						



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

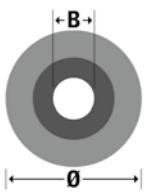
Schleifen Winkelschleifer

Schleifen Winkelschleifer



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL					
		Produkt erhältlich mit:					
		Aluminiumoxid Vlies					
Vorschleifen	80	100	120	140	160	180	200
Feinschleifen	□	□	□	□	□	□	□
Satinieren	□	□	□	□	□	□	□
Oberfläche glätten	□	□	□	□	□	□	□
Entgraten	■	■	■	■	■	■	■
Stahl							
Gussstahl							
NE-Metall							
Aluminium							
Weichholz							
Hartholz							

* mit Gewebestreifen.



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL					
		Produkt erhältlich mit:					
		Reinigungsvlies, schwarz SIC					
Vorschleifen	80	100	120	140	160	180	200
Feinschleifen	□	□	□	□	□	□	□
Satinieren	□	□	□	□	□	□	□
Oberfläche glätten	□	□	□	□	□	□	□
Entgraten	■	■	■	■	■	■	■
Stahl							
Gussstahl							
NE-Metall							
Aluminium							
Weichholz							
Hartholz							



AS 60T INOX-BF

Ø	B	A	min ⁻¹	à	Form	UVP	
						Bestell.-Nr.	€
115	22,23	1,0	13280	25	gerade	4903-115 000	
125	22,23	1,0	12200	25	gerade	4913-115 000	

Extrem dünne kunsthaargebundene und glassfaserverstärkte Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, insbesondere dünnwandiger Profile, Bleche und Stahlseile etc. Sie ist eisen-, schwefel- und chlorfrei und sehr schnittig. Qualität „Made in Germany!“



AS 46T INOX-BF

Ø	B	A	min ⁻¹	à	Form	UVP	
						Bestell.-Nr.	€
125	22,23	1,6	12200	25	gerade	4923-115 000	
180	22,23	1,6	8600	25	gekröpft	4933-115 000	
230	22,23	1,9	6600	25	gekröpft	4943-115 000	

Dünne Spezialtrennscheibe 1,6/1,9mm) zur Bearbeitung von Normalstahl- und Edelstahl, besonders dünner Bleche und dünnwandiger Profile. Sie zeichnet sich durch hohe Standzeit und besondere Schnittfreudigkeit aus. Einsatz im Tankanlagen und Behälterbau. Qualität „Made in Germany!“



AS 60T INOX-BF Freecut

Ø	B	A	min ⁻¹	à	Form	UVP	
						Bestell.-Nr.	€
115	22,23	2,0/1,0	13280	25	gerade	4953-115 000	
125	22,23	2,0/1,0	12200	25	gerade	4963-115 000	

AS 46T INOX-BF Freecut

Ø	B	A	min ⁻¹	à	Form	UVP	
						Bestell.-Nr.	€
180	22,23	3,0/2,0	8600	25	gekröpft	4973-115 000	
230	22,23	3,0/2,0	6600	25	gekröpft	4983-115 000	

Konische Spezialtrennscheiben für mehr Sicherheit bei der Anwendung. Durch die konische Form wird das Verklemmen während des Schneidens und somit der gefährliche „Kick-Back“-Effekt des Winkelschleifers verhindert. Zur Bearbeitung von Normal- und Edelstahl, besonders dünner Bleche und dünnwandiger Profile. Die Scheiben zeichnen sich durch hohe Standzeit und Schnittfreudigkeit aus. Qualität „Made in Germany!“

Schleifen

Winkelschleifer



A 30 T-BF



Ø	B	A	min ⁻¹	à	Form	Bestell.-Nr.	UVP
125	22,2	4,0	12200	10	gekröpft	4913-230 000	
125	22,2	6,0	12200	10	gekröpft	4923-230 000	
180	22,2	4,0	8600	10	gekröpft	4943-230 000	
180	22,2	6,0	8600	10	gekröpft	4933-230 000	

Universalschrupscheibe mit hoher Abtragleistung und guter Standzeit. Vor allem für Stahlblech, Baustahl und Schweißnähte.



Polierfächerscheibe



mm	Ø	min ⁻¹	à	grob	UVP	mittel	UVP	fein	UVP
Ø	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
125	22,2	12200	10	1943-022 125		1953-022 125		1963-022 125	

Vlies mit fächerförmiger Lammellenstruktur.
Zum Reinigen und Polieren, Vor- oder Nachbehandeln von Schweißnähten, Vorbereitung von Lackierflächen, zum Entzündern/Entrosteten auf Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen.

Schleifen
Bohrmaschinen/Schnellaufende Maschinen

SCHLEIFWERKZEUGE FÜR BOHRMASCHINEN & SCHNELLAUFGÄNGE MASCHINEN



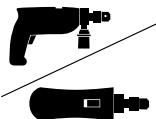
Schleifen

Bohrmaschinen/Schnelllaufende Maschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Bohrmaschinen/schnelllaufenden Maschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste und ihrem Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Die auf den folgenden Seiten vorgestellten Produkte können mit ihrem 6-mm-Schaft leicht und schnell auf allen handelsüblichen Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen (z.B. Geradschleifern) montiert werden.

2. Typische Schleifwerkzeuge für Bohrmaschine und schnelllaufende Maschine:



Fächerschleifer

Sie sind mit ihrer Lamellenstruktur besonders für hochtourig arbeitende Werkzeuge geeignet und können optimal für profilierte und schwer erreichbare Werkstücke verwendet werden.



Fächervliesschleifer

Durch ihre weiche und flexible Struktur sind sie eine optimale Ergänzung der Fächerschleifer.

Sie werden bei wesentlich geringerer Arbeitsgeschwindigkeit eingesetzt und sorgen so für ein besonders feines Schliffbild.

Schleifen

Bohrmaschine

Fächerschleifer



Fächerschleifer eignen sich für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen. Mit Aluminiumoxid.



EINSATZ

Entgraten	60
Vorschleifen	80
Feinschleifen	120
Oberfläche glätten	240

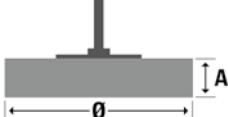
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Aluminiumoxid

Stahl	Gussstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input type="checkbox"/>					

Ø	A	S	mm	min⁻¹	à	60		UVP		80		UVP		120		UVP	
						Bestell.-Nr.	€										
30	10	6	23000	10		0063-003 010		0083-003 010		0123-003 010		0123-003 010		0123-003 010		0123-003 010	
30	20	6	23000	10		0063-003 020		0083-003 020		0123-003 020		0123-003 020		0123-003 020		0123-003 020	
40	10	6	17000	10		0063-004 010		0083-004 010		0123-004 010		0123-004 010		0123-004 010		0123-004 010	
40	30	6	17000	10		0063-004 030		0083-004 030		0123-004 030		0123-004 030		0123-004 030		0123-004 030	
50	10	6	14000	10		0063-005 010		0083-005 010		0123-005 010		0123-005 010		0123-005 010		0123-005 010	
50	20	6	14000	10		0063-005 020		0083-005 020		0123-005 020		0123-005 020		0123-005 020		0123-005 020	
50	30	6	14000	10		0063-005 030		0083-005 030		0123-005 030		0123-005 030		0123-005 030		0123-005 030	
60	20	6	11000	10		0063-006 020		0083-006 020		0123-006 020		0123-006 020		0123-006 020		0123-006 020	
60	30	6	11000	10		0063-006 030		0083-006 030		0123-006 030		0123-006 030		0123-006 030		0123-006 030	
60	40	6	11000	10		0063-006 040		0083-006 040		0123-006 040		0123-006 040		0123-006 040		0123-006 040	



Fächervliesschleifer



Fächervliesschleifer eignen sich hervorragend für die Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Schliffbild hoher Dichte. Mit Aluminiumoxid.



EINSATZ

Vorschleifen	80
Feinschleifen	100
Satinieren	150
Oberfläche glätten	180
Entgraten	240

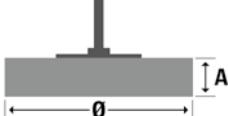
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Aluminiumoxid Vlies

Stahl	Gussstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
<input type="checkbox"/>					

Ø	A	S	mm	min⁻¹	à	80		UVP		150		UVP		240		UVP	
						Bestell.-Nr.	€										
40	20	6	8000	10		0083-304 020		0153-304 020		0243-304 020		0243-304 020		0243-304 020		0243-304 020	
40	30	6	8000	10		0083-304 030		0153-304 030		0243-304 030		0243-304 030		0243-304 030		0243-304 030	
50	20	6	7500	10		0083-305 020		0153-305 020		0243-305 020		0243-305 020		0243-305 020		0243-305 020	
50	30	6	7500	10		0083-305 030		0153-305 030		0243-305 030		0243-305 030		0243-305 030		0243-305 030	
50	40	6	7500	10		0083-305 040		0153-305 040		0243-305 040		0243-305 040		0243-305 040		0243-305 040	
60	30	6	7000	10		0083-306 030		0153-306 030		0243-306 030		0243-306 030		0243-306 030		0243-306 030	
60	40	6	7000	10		0083-306 040		0153-306 040		0243-306 040		0243-306 040		0243-306 040		0243-306 040	



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de



Schleifen

Satiniermaschinen



Wichtige Anwender-Informationen

Schleifwerkzeuge für Satiniermaschinen



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Schleifwerkzeuge und ihrem Einsatz auf Satiniermaschinen unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Mittels der auf alle handelsüblichen Satiniermaschinen passenden **Bohrung 19/6** (mit 4 Keilnuten) können die Produkte einfach und schnell montiert werden.

Die **maximale Arbeitsdrehzahl von 4.400 min.⁻¹** darf nicht überschritten werden.

2. Typische Produkte für die Satiniermaschine

Schleifvlieswalzen

Schleifvlieswalzen nutzen die Vorteile des flexiblen Schleifvlieses.

Dieses passt sich durch seine offene und flexible Struktur dem zu schleifenden Werkstück optimal an.

Es eignet sich für den groben-, mittleren, feinen und sehr feinen Schliff.



3. Vorteil der Walzenform

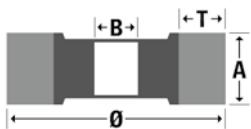
Durch die Walzenform erreichen Sie problemlos die ideale Arbeitsbreite von 100 mm. Das Montieren mehrerer Ringe nebeneinander entfällt.

Schleifen Satiniermaschine



mm		min ⁻¹	à	0,17 Rusticord	UVP	0,20 Rusticord	UVP	80 Rustifil	UVP	
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	16	4000	1	3142-703 032					
150	80	16	4000	1					0142-703 914	
150	80	16/30	4000	1					1632-703 914	
150	85	16	4000	1			0142-703 044		3242-703 915	
150	85	16/30	4000	1			1632-703 044		1632-703 915	
150	120	16	4000	1			0262-713 044		2852-713 915	
150	120	30	4000	1			2102-713 044		2152-713 915	
150	140	30	4000	1			0362-713 044		2552-713 915	

Für Handmaschinen und stationäre
Maschinen.

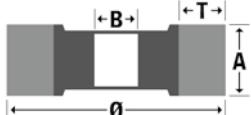


EINSATZ

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

mm		max		grob		UVP	medium		UVP	fein		UVP
Ø	A	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19/6	4400	4	1903-100 932	19,-	1903-100 934	19,-	1903-100 936	19,-	1903-100 938	19,-



sehr fein

B	min⁻¹	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	100	19/6	4400	4	1903-100 937			



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Schleifen Satiniermaschine



EINSATZ

Aufrauen	0,2	K 80	Fibre	Rustfil 80
Entgraten	0,27			
Säubern v. Schweißnähten				
Entfernen v. Lacken				
Strukturieren				
Entstauben/Reinigen				
Finishing				

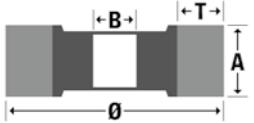
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Stahldraht gewellt → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.
- Stahldraht rostfrei → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
100	100	17,5	19	8000	1	1203-703 062	0,27	1203-703 342	0,20
100	12	21	19	8000	1	9803-522 051		9803-522 341	
100	25	17,5	19	8000	1	9803-523 052		9803-523 342	
100	70	17,5	19	8000	1	9803-523 056		9803-523 346	

Zum Aufrauen, Entgraten, Säubern von Schweißnähten, Entfernen von Lacken.



EINSATZ

Aufrauen	0,2	K 80	Fibre	Rustfil 80
Entgraten	0,27			
Säubern v. Schweißnähten				
Entfernen v. Lacken				
Strukturieren				
Entstauben/Reinigen				
Finishing				

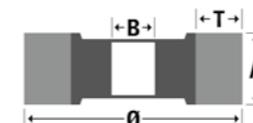
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Naturborste → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
100	100	17,5	19	8000	1	9803-523 940	Fibre		UVP

Zum Entstauben und säubern.



EINSATZ

Aufrauen	0,2	K 80	Fibre	Rustfil 80
Entgraten	0,27			
Säubern v. Schweißnähten				
Entfernen v. Lacken				
Strukturieren				
Entstauben/Reinigen				
Finishing				

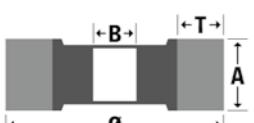
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Schleifborste → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
100	12	21	19		1	9813-522 911	80 Novofil NH-S		
100	25	17,5	19		3	9803-523 912			
100	70	17,5	19		4	9803-523 916			
100	100	17,5	19		1	1203-703 912			

Metall: Aufrauen, Entgraten.
Holz: Strukturieren von Hart- und Weichholz.



EINSATZ

Aufrauen	0,2	K 80	Fibre	Rustfil 80
Entgraten	0,27			
Säubern v. Schweißnähten				
Entfernen v. Lacken				
Strukturieren				
Entstauben/Reinigen				
Finishing				

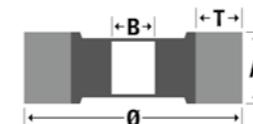
BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

- Schleifborste → Stahl, Gussstahl, Edelstahl, NE-Metall, Aluminium, Weichholz, Hartholz.

Ø	A	T	B	min ⁻¹	à	Bestell.-Nr.	UVP	Bestell.-Nr.	UVP
100	12	21	19	8000	1	1203-522 931	80 Rustfil		
100	25	21	19	8000	1	1203-522 932			
100	70	17,5	19	8000	1	1203-522 936			
100	100	17,5	19	8000	1	1203-703 932			

Metall: Reinigen und Finishing von Edelstahl-, Kupfer- und Messingblechen in einem Arbeitsgang.
Holz: Aufrauen und Glätten in einem Arbeitsgang. Höhere Standzeiten gegenüber vergleichbaren Vlieswalzen.



Schleifen Satiniermaschine



PRODUKTEINFÜHRUNG INNENBEARBEITUNG

Bearbeitung von Bohrungen, Einstichen, gehonten Oberflächen, Längsnuten, Lagergassen und anderen innen liegenden bzw. schwer zugänglichen Stellen

Im folgenden Kapitel haben wir für Sie alle Produkte für den Bereich Innenbearbeitung zusammengestellt.

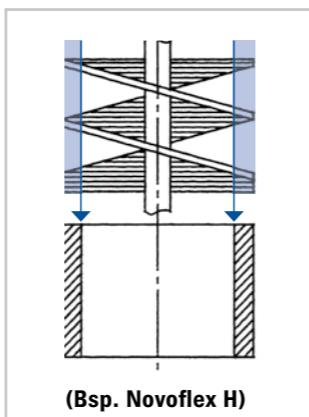
Mit diesen speziellen Bürsten bietet Osborn eine große Auswahl an besonders leistungsfähigen Spezial-Werkzeugen für alle Anwendungen rund um die Innenbearbeitung. Einen detaillierten Überblick zu Produktgruppen, deren Verwendung und die jeweiligen Einsatzbereiche liefert Ihnen die Tabelle auf den folgenden Seiten des folgenden Kapitels.



Wichtiger Hinweis

Bitte beachten Sie bei Ihrer Bestellung, dass für eine effektive Arbeitsleistung der Bürsten grundsätzlich ein Übermaß des Bürstendurchmessers gegenüber dem zu bearbeitenden Bohrungsdurchmesser notwendig ist.

Nähere Angaben dazu liefert Ihnen die Produkt-Übersicht auf den folgenden Seiten.



(Bsp. Novoflex H)



Eine detaillierte Beschreibung der unterschiedlichen Besatzmaterialien finden Sie auf Seite 15 des Katalogs.



Allgemeine Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung um Verletzungsgefahr auszuschließen.

Weitere Sicherheitshinweise und Anwendungsbilder finden Sie auch im Internet:



So kommen Sie zur Information*



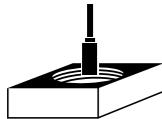
www.osborn-app.com

* Für die Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiber-abhängige Kosten an.



Wichtige Anwender-Informationen

Bürsten für Innenbearbeitung



Was Sie bei der Auswahl Ihrer Bürste für den Bereich der Innenbearbeitung unbedingt beachten sollten:

1. Generelle Anwender-Informationen

Bürsten für den Bereich Innenbearbeitung eignen sich für handgeführte sowie stationäre Maschinen mit Bohr- bzw. Spannfutter und Werkzeugspindeln. Einige Produkte sind ausschließlich für manuellen Betrieb ausgelegt.

2. Typische Bürsten für Innenbearbeitung

Im Folgenden sehen Sie einige typische Bürsten, die bei der Innenbearbeitung eingesetzt werden. Einen Gesamtüberblick liefert Ihnen die Produktübersicht auf den folgenden Seiten.



Helituf



Novoflex B



Novoflex S1

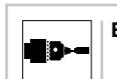


Mikroabrasive Rohrbürste



Das richtige Werkzeug finden

Bitte prüfen Sie Ihre Produktauswahl anhand der Informationen im Info-Kopf. Hier erhalten Sie für jedes Produkt die Anwendungseignung sowie einen Überblick über die erhältlichen Besatzmaterialien in Bezug auf ihre Eignung für das zu bearbeitende Material.



EINSATZ

NAB/NBS/NBS 000

Nylon/Dam./Bunt/0-400

Org. Draht/08-0-20

Schleifborse 80-320

gew. Stahl 01-050

Nylon/Natur

Innenreinigung allgemein
Entgratung
Kanten/Keilnuten bürsten
Entrostern
Gewinde/Bohrlöcher reinigen
Plateau Finish

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

	Stahl	Gussstahl	Edelstahl	NE-Metall	Aluminium	Weichholz	Hartholz
Stahldraht gezopft	■	■	■	■	■	■	■
Stahldraht gewellt	■	■	■	■	■	■	■
Stahldraht rostfrei	■	■	■	■	■	■	■
Messingdraht	■	■	■	■	■	■	■
Schleifborste	■	■	■	■	■	■	■
Nylon-Diamant	■	■	■	■	■	■	■
Naturborste	■	■	■	■	■	■	■

PROFESSIONELLE INNENBEARBEITUNG

Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
SITUFT	Innenbürsten mit flügelförmig befestigtem, gewelltem Original Osborn Draht.	Durch verschiedene Halter einfach und schnell in die verschiedensten Antriebsmaschinen einzuspannen. Konstruiert für handgeführte (z. B. Druckluft- und Elektrowerkzeuge) sowie stationäre Maschinen. Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen.



Einsatz mit Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich. Ohne Halter ist der Einsatz nur im Rechtslauf möglich. Mit zunehmendem Bürstdurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu.

HELITUF	Innenbürsten mit spiralförmig befestigtem, gewelltem Original Osborn Draht.	Konstruiert für handgeführte Maschinen. Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen. Mit Helituf Halter auch Montage in Spannfuttern möglich. Durch die spiralförmige Besatzanordnung wird die Hubbewegung simuliert.	Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Bürsten und Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z. B. Keilnuten).
----------------	---	---	--



Durch entsprechende Halter kann die Gesamtlänge auf bis zu 225 mm (inkl. Bürste) erhöht werden.

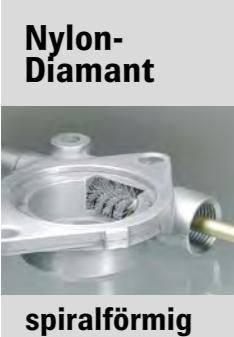
Mikro-Abrasiv	Rohrbürsten mit flexilem Besatz aus Silizium-Karbid bzw. Aluminium-Oxyd.	Einsatz in CNC- und NC-Maschinen sowie Bearbeitungszentren.	Reinigung von Kondensatoren und Siederohren, Entgraten und Reinigen sowie Aufräumen von Oberflächenbeschichtungen.
----------------------	--	---	--



Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 5 – 10% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Innenbearbeitung

Einführung & technische Informationen

Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
Nylon-Diamant  spiralförmig	<p>Rohrbürste, spiralförmig. Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messinghülse stabilisiert.</p> <p>Flexibler Besatz, Wiederaufrichtung und Bruchsicherheit auch bei starker Beanspruchung und Deformierung, verformungssicher.</p> <p>Hohe Flexibilität bei hoher Leistung.</p> <p>Einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter.</p>	<p>Kantenverrundung, Entgratung von Querbohrungen, Weiterbearbeitung gehonter Oberflächen. Rautiefen werden deutlich verringert.</p> <p>Besonders geeignet für Bearbeitung sehr harter Teile (z. B. Keramikteile), gehärteter Teile, von Präzisionsbauteilen sowie Teilen aus Luft- und Raumfahrt.</p>

 Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz
Novoflex-S  ca. 600 min⁻¹	<p>Flachbürste mit flügelförmig befestigtem Besatzmaterial, 2-fache Drahtseile. Zusätzlich an den äußeren Kontaktflächen so geformt, dass eine größere Arbeitsfläche entsteht.</p>	<p>Flexible Besatz, Wiederaufrichtung und Bruchsicherheit auch bei starker Beanspruchung und Deformierung, verformungssicher.</p> <p>Diese Honbürsten werden in einer Drehrichtung oszillierend eingesetzt.</p> <p>Einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter.</p>

 Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von bis zu 25% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Nylon-Diamant  flügelförmig	<p>Rohrbürste, flügelförmig. Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messinghülse stabilisiert.</p> <p>Aufgrund des sehr dünnen und flexiblen Besatzes ist die Standzeit dieser Bürsten höher gegenüber herkömmlichen Bürsten mit stärkerem Besatz.</p>	<p>Entgraten und Bearbeiten, z. B. von Längsnuten.</p>
---	---	--

 Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden.

Novoflex-H  ca. 600 – 1.400 min⁻¹	<p>Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.</p>	<p>Sehr lange und prozesssichere Standzeiten.</p> <p>Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.</p> <p>Hohe Besatzdichte.</p>
--	---	---

 Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.

Novoflex-B  350 – 700 min⁻¹	<p>Robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug. Flexible Konstruktion mit Schleifmittelkugeln.</p> <p>Sowohl auf handgeführten Maschinen als auch Honmaschinen einsetzbar. Einsatz in CNC und NC Maschinen, Bearbeitungszentren und Automaten sowie Einspannen in Werkzeugspindeln möglich.</p>	<p>Kantenbrechen, Endbearbeitung an Oberflächen. Einsetzbar in unruhen Bohrungen und zum Entgraten sowie Finishen von Lagergassen im Motorenbau. Zur Erzeugung einer gleichmäßig feingeschliffenen Oberfläche mit hohem Traganteil (Plateau-Finish). Der so entstehende Kreuzschliff ist ein hervorragender Träger für Ölfilmhaftung.</p>
---	--	---

 Der Einsatz von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, die Novoflex-B vor dem Gebrauch mit Honöl zu fetten. Mineralöl, Motorenöl, wasserlösliches Öl oder Kühlschmiermittel können als Alternativen verwendet werden. Honzeit: ca. 20 – 40 sec. Zum Entgraten von Längs- und Querbohrungen kann die Prozesszeit reduziert werden. Reinigung der Bohrung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel unter Verwendung von Osborn Nylon-Rohrbürsten.

Novoflex-HF  ca. 600 – 1.400 min⁻¹	<p>Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial.</p>	<p>Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste.</p> <p>Für sehr große Differenz zwischen Bürsten- und Bohrungsdurchmesser geeignet.</p> <p>Lichterer Besatz.</p>
--	---	--

 Die Bürsten sollten mit einem Übermaß von ca. 10 – 15% gegenüber dem Bohrungsdurchmesser eingesetzt werden. Produkt bitte oszillierend einsetzen.

Innenbearbeitung

Einführung & technische Informationen

Innenbearbeitung

Einführung & technische Informationen

Produkt und Material	Eigenschaften	Einsatz	
Lochbürsten, Düsenbürsten, Fitting- bürsten, Polklemm- bürsten	Aus gewelltem Draht oder Nylon. Mit handlichem Griff.	Für manuellen Einsatz. 	Innenreinigung verschiedenster Materialien von Stahl oder Kupfer bis zu Holz und Kunststoff. 
Rohrwischer, Stoßbesen	Unterschiedliche Formen, teilweise mit aufgepresstem Gewinde oder Öse. Besatzmaterial: gewellter Draht, Flachdraht oder Nylon.	Für manuellen Einsatz. Mittels Stiel verlängerbar. 	Kaminreinigung. 



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
		Innenreinigung allgemein <input type="checkbox"/> Entgratung <input checked="" type="checkbox"/> Kanten/Keilnuten bürsten <input type="checkbox"/> Entrostung <input checked="" type="checkbox"/> Gewinde/Bohrlöcher reinigen <input type="checkbox"/> Plateau Finish									
		NHA 60/NHS 1000 <input type="checkbox"/> Nylon-Dam 40x400 <input checked="" type="checkbox"/> Ong. Dra. Dach 0,08-0,20 <input type="checkbox"/> Schleifpfeile 18x320 <input type="checkbox"/> Nylon-WF 010x320 <input type="checkbox"/> graviert Stahlzahn 0,15-0,50 <input type="checkbox"/> Nylon/Natur									
		Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt → <input checked="" type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Gussstahl <input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> NE-Metall <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> Weichholz Stahldraht rostfrei → <input type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Gussstahl <input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> NE-Metall <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> Weichholz									

mm						Osborn 0,08	UVP	Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 021 *		9907-035 023 *				
8,2	14	54	2,38	12	9907-035 031 *		9907-035 032 *				
9,8	14	54	2,38	12	9907-035 041		9907-035 042 *				
11	14	54	2,38	12	9907-035 051		9907-035 052 *				
13	14	54	3,18	12	9907-035 061		9907-035 062 *				
14,3	16	54	3,18	12	9907-035 081		9907-035 082		9907-035 083 *		
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 086		9907-035 087 *		9907-035 088		
18	16	54	3,18	12			9907-035 092		9907-035 093		
19	16	54	3,18	12	9907-035 096		9907-035 097		9907-035 098 *		
21	16	57	3,18	12			9907-035 102				
22,8	16	57	3,18	12			9907-035 107				
25,4	16	57	3,18	12			9907-035 117		9907-035 118 *		
28,6	16	57	3,18	12			9907-035 127		9907-035 128		
32	16	57	3,18	12			9907-035 137		9907-035 138 *		

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

mm						Osborn 0,13	UVP			
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6,4	14	54	2,38	12	9907-035 181					
13	14	54	3,18	12	9907-035 197					
19	16	54	3,18	12	9907-035 213					
16,3	16	54	3,18	12	9907-035 205					
22,8	16	57	3,18	12	9907-035 221					
25,4	16	57	3,18	12	9907-035 229					

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).



EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL									
		Innenreinigung allgemein <input type="checkbox"/> Entgratung <input checked="" type="checkbox"/> Kanten/Keilnuten bürsten <input type="checkbox"/> Entrostung <input checked="" type="checkbox"/> Gewinde/Bohrlöcher reinigen <input type="checkbox"/> Plateau Finish									
		NHA 60/NHS 1000 <input type="checkbox"/> Nylon-Dam 40x400 <input checked="" type="checkbox"/> Ong. Dra. Dach 0,08-0,20 <input type="checkbox"/> Schleifpfeile 18x320 <input type="checkbox"/> Nylon-WF 010x320 <input type="checkbox"/> graviert Stahlzahn 0,15-0,50 <input type="checkbox"/> Nylon/Natur									
		Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt → <input checked="" type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Gussstahl <input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> NE-Metall <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> Weichholz Stahldraht rostfrei → <input type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Gussstahl <input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> NE-Metall <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> Weichholz									
		à 1 Bestell.-Nr. 9907-035 000									

SITUFT® Set: 12 Bürsten D6 bis D32 u. zwei Halter. Enthaltene Artikel sind in obiger Tabelle mit Sternchen gekennzeichnet.



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt.
Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

Innenbearbeitung

Innenbearbeitung

A black and white photograph of a SITUFT® Halter tool, which is a long, thin metal probe with a curved hook at one end and a straight tip at the other. It is positioned diagonally across the frame.

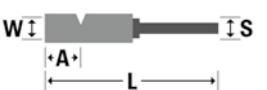
Halter zum Einspannen in verschiedene Antriebsmaschinen.

mm			UVP					
Ø	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6	85	1	9907-075 131 *					
10	85	1	9907-075 132 *					

* Artikel sind Bestandteil des SITUFT® Sets (Artikel-Nr. 9907-035 000).

**HELITUF® Set: 12 Bürsten D10 bis D29 u.
zwei Halter.** Enthaltene Artikel sind in
vorhergehender Tabelle mit Sternchen
gekennzeichnet.

Mit 2-facher Drahtseele. Für maschinellen oder manuellen Einsatz. Halter zum Verlängern bis max. 225mm verfügbar - siehe unten.



EINSATZ					BESATZ UND MATERIAL									
					 Produkt erhältlich mit: Stahldraht gewellt →  Stahldraht rostfrei → 									
					NIWA 600/NH6 900					NIWA 600/NH6 900				
Innenreinigung allgemein					Niwa/Dem. 600-BG0	Drg. Ober. Diam. 0,08-0,20	Schraubertyp. B8 (32)	gew. Standard 015-015,0	Nylon/Nau					
Entgratung														
Kanten/Keilnuten bürsten														
Entrostern														
Gewinde/Bohrlöcher reinigen														
Plateau Finish														
					Osborn 0,13					Osborn 0,20				
					UVP		UVP							
W	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€		
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 012									
8,3	25	89	3,18	12	9907-036 017									
11	25	89	3,18	12	9907-036 022 *		9907-036 023							
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 027 *									
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 032		9907-036 033 *							
16	25	89	3,18	12	9907-036 037 *									
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 042		9907-036 043 *							
19	25	89	3,18	12	9907-036 047 *									
21	25	89	3,18	12	9907-036 052		9907-036 053 *							
22	25	89	3,18	12	9907-036 057 *									
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 062		9907-036 063 *							
25,4	25	89	3,18	12	9907-036 067 *									
27	25	89	3,18	12	9907-036 072		9907-036 073 *							
30	25	89	3,18	12	9907-036 082 *									
33,4	25	89	3,18	12			9907-036 093							

* Artikel sind auch Bestandteil des HEI IETIIE-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000)

A black HELITUF®-Halter (clip) is shown against a white background. The clip has a cylindrical shape with a ribbed texture and a small circular hole near the top. It is positioned diagonally across the frame.

Halter können einzeln verwendet oder zu einer Länge von max. 225mm zusammengeschraubt werden. Bestell-Nr. 9907-075126 mit Außengewinde, 9907-075127 mit Innengewinde.

mm				UVP					
Ø	L	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
5	90	1		9907-075 126 *					
6	90	1		9907-075 127 *					

* Artikel sind auch Bestandteil des HELIFTUF-Sets (Artikel-Nr. 9907-036 000).

mm						Osborn 0,13	UVP	Osborn 0,20	UVP		
W	A	L	S	à		Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
6,4	25	89	3,18	12	9907-036 139						
11	25	89	3,18	12	9907-036 147						
12,7	25	89	3,18	12	9907-036 151						
14,3	25	89	3,18	12	9907-036 155		9907-036 156				
17,5	25	89	3,18	12	9907-036 163		9907-036 164				
21	25	89	3,18	12	9907-036 171		9907-036 172				
23,8	25	89	3,18	12	9907-036 179						
27	25	89	3,18	12	9907-036 187		9907-036 188				
33,4	25	89	3,18	12			9907-036 204				

* Artikel sind auch Bestandteil des HELIETUE Sets (Artikel-Nr. 0007.026.000)

A black metal pipe cleaner brush with a handle, used for cleaning pipes.



		mm				0,15	UVP	0,20	UVP	
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
10	100	140	M 6	10	0003-815 210					
12	100	140	M 6	10	0002-815 212					
14	100	140	M 6	10	0002-815 214					
15	100	140	5/16 Zoll	10	0002-812 215					
18	100	140	5/16 Zoll	5			0002-812 218			
22	100	140	5/16 Zoll	10			0002-812 220			

	20	100	140	5/16 Zoll	10		0002-812 220			
	mm				0,30	UVP				
Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 125					
30	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 130					
32	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 132					
35	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 135					
36	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 136					
38	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 138					
40	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 140					
44	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 144					
50	100	160	1/2 Zoll	5	0002-808 150					



**Rohrbürsten
glatter Draht**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
Produkt erhältlich mit:													
Stahldraht glatt →													
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz													
Innenreinigung allgemein Entgratung Kanten/Keilnuten bürsten Entrostern Gewinde/Bohrlöcher reinigen Plateau Finish													
NHS 1000 NHS 600 Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz													

Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
25	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 125					
28	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 128					
30	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 130					
32	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 132				
38	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 138				
40	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 140				
44	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 144				
50	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 150				
57	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 157				
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0002-808 163			
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5			0002-808 175			



Ø	A	L	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
63	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 163					
69	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 169					
75	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 175					
82	100	160	1/2 Zoll BSW	5	0003-810 182					
100	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0002-808 100				
101	100	160	1/2 Zoll BSW	5		0003-810 100				



**Heizkesselbürsten
Drahtstiel**

G	L	à	Stahldraht	UVP	UVP
1/2 Zoll BSW	1000	10	0002-819 110		
M 6	1000	10	1132-819 110		
M 12	1000	5	0003-819 112		
5/16 Zoll BSW	1000	10	1103-819 110		

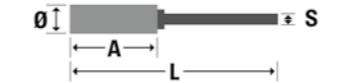
Biegbar. Mit Gewinde zur Verlängerung von Heizkesselbürsten und Rohrbürsten.



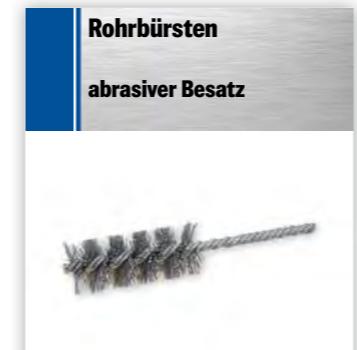
**Rohrbürste
abrasiver Besatz**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
Produkt erhältlich mit:													
Schleifborste →													
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz													
Innenreinigung allgemein Entgratung Kanten/Keilnuten bürsten Entrostern Gewinde/Bohrlöcher reinigen Plateau Finish													
NHS 1000 NHS 600 Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz													

Verzinkter Drehdraht mit einfacher Besatzspirale. Zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen u. zylindrischen Werkstücken.



Ø	A	L	S	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
0,7	12	100	0,42	12	0003-056 400					
1,2	12	100	0,47	12	0003-056 403					
1,9	18	100	0,74	12	0003-056 406					
2,2	18	100	0,93	12	0003-056 409					
2,6	25	100	1,08	12	0003-056 412					
3,2	25	100	1,66	12	0003-056 415					
3,5	25	100	1,66	12	0003-056 418					
4,2	25	125	2,20	12						
4,8	25	125	2,20	12						
5,5	25	125	2,20	12						
6,6	25	125	3,00	12						
8,2	25	125	3,00	12						
9,8	25	125	3,40	12						
11,5	25	125	3,40	12						
13	25	125	4,20	12						
16	25	125	4,20	12						
17,5	25	125	4,20	12						
19,4	25	125	5,60	12						
22,6	25	125	5,60	12						
25,8	25	125	6,20	12						



**Rohrbürsten
abrasiver Besatz**

EINSATZ		BESATZ UND MATERIAL											
Produkt erhältlich mit:													
Schleifborste →													
Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz													
Innenreinigung allgemein Entgratung Kanten/Keilnuten bürsten Entrostern Gewinde/Bohrlöcher reinigen Plateau Finish													

Innenbearbeitung

Innenbearbeitung



Verzinkter Drehdraht mit Messinghülse stabilisiert.



Flexibles, selbst zentrierendes Honwerkzeug. Erzeugt Plateau-Finish. Durch Kreuzschliff guter Träger für Ölfilmhaftung.



W = Werkstückdurchmesser

EINSATZ

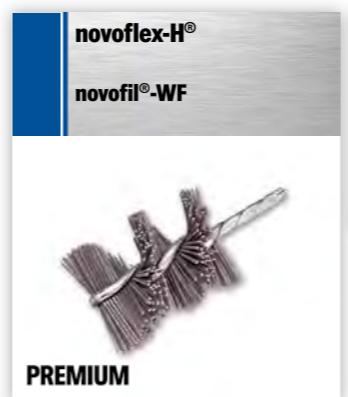
Innenreinigung allgemein	<input type="checkbox"/>
Entgratung	<input checked="" type="checkbox"/>
Kanten/Keilnuten bürsten	<input checked="" type="checkbox"/>
Entrostern	<input checked="" type="checkbox"/>
Gewinde/Bohrlöcher reinigen	<input checked="" type="checkbox"/>
Plateau Finish	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

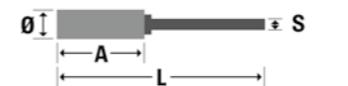
Produkt erhältlich mit:

Nylon-Diamant → Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

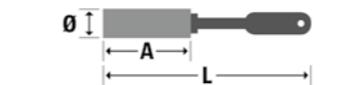
W	A	L	S	à	mm		Korn 400		UVP		Korn 800		UVP	
					Bestell.-Nr.	€								
2	20	100	1	2	0008-852 002		0008-852 802							
2,5	20	100	1	2	0018-852 002		0018-852 802							
3	20	100	1,5	2	0008-852 003		0008-852 803							
3,5	20	100	1,5	2	0018-852 003		0018-852 803							
4	20	115	3	2	0008-852 004		0008-852 804							
5	20	115	3	2	0008-852 005		0008-852 805							
6	20	115	3	2	0008-852 006		0008-852 806							
7	20	115	3	2	0008-852 007		0008-852 807							
8	20	115	3	2	0008-852 008		0008-852 808							
9	20	115	3	2	0008-852 009		0008-852 809							
10	20	115	4	2	0008-852 010		0008-852 810							
12	20	115	6	2	0008-852 012		0008-852 812							
15	20	115	6	2	0008-852 015		0008-852 815							
17	20	115	6	2	0008-852 017		0008-852 817							
19	20	115	6	2	0008-852 019		0008-852 819							
22	20	115	6	2	0008-852 022		0008-852 822							
25	20	115	6	2	0008-852 025		0008-852 825							



Oszillierender Einsatz bei ca. 600-1400 min-1. Ausführung mit sehr dichtem Besatz.



Zur Innenreinigung von Stahl, Holz u. Kunststoff. Entfernen von Spänen u. losen Partikeln.



EINSATZ

Innenreinigung allgemein	<input type="checkbox"/>
Entgratung	<input checked="" type="checkbox"/>
Kanten/Keilnuten bürsten	<input checked="" type="checkbox"/>
Entrostern	<input checked="" type="checkbox"/>
Gewinde/Bohrlöcher reinigen	<input checked="" type="checkbox"/>
Plateau Finish	<input checked="" type="checkbox"/>

BESATZ UND MATERIAL

Produkt erhältlich mit:

Schleifborste → Stahl Gusstahl Edelstahl NE-Metall Aluminium Weichholz Hartholz

Ø	A	L	S	à	mm		Korn 120		UVP		Korn 320		UVP	
					Bestell.-Nr.	€								
38	50	125	6,35	2	9907-036 304				9907-036 305					
42	50	125	6,35	2	9907-036 491									
46	50	125	6,35	2	9907-036 489									
51	50	125	6,35	2	9907-036 306									
51	50	125	6,35	12									9907-036 307	
56	50	125	6,35	2	9907-036 486								9907-036 487	
63	90	160	9,53	2	9907-036 308								9907-036 309	
76	100	160	9,53	2	9907-036 310								9907-036 311	
89	100	160	9,53	2	9907-036 312									
102	100	160	9,53	2	9907-036 314								9907-036 315	
115	100	152	9,53	2	9907-036 316									
127	125	230	12,7	2	9907-036 318									
140	125	235	12,7	2	9907-036 320									
153	140	230	12,7	2	9907-036 322									

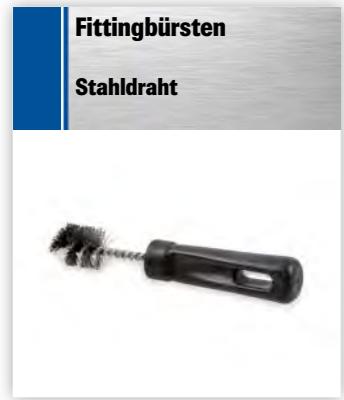


Düsenbürsten

Draht/Nylon

	mm			Stahldraht Gewellt	UVP	Messing Gewellt	UVP	Rostfrei Gewellt	UVP
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
4	100	300	20	0003-816 204		0003-816 504		0003-816 304	
5	100	300	20	0003-816 205		0003-816 505		0003-816 305	
6	100	300	20	0003-816 206		0003-816 506		0003-816 306	
8	100	300	20	0003-816 208		0003-816 508		0003-816 308	
10	100	300	20	0003-816 210		0003-816 510		0003-816 310	
12	100	300	20	0003-816 212		0003-816 512		0003-816 312	
15	100	300	20	0002-816 215		0002-816 515		0002-816 315	
18	100	300	20	0002-816 218		0002-816 518		0002-816 318	
20	100	300	20	0002-816 220		0002-816 520		0002-816 320	
25	100	300	20	0002-816 225		0002-816 525		0002-816 325	
30	100	300	20	0002-816 230		0002-816 530			

Mit zweifacher Drahtseele und Öse.



Fittingbürsten

Stahldraht

	mm		Stahldraht	UVP					
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
3	100	300	1	0003-816 803					
4	100	300	20	0003-816 804					
5	100	300	20	0003-816 805					
6	100	300	20	0003-816 806					
8	100	300	20	0003-816 808					
10	100	300	20	0003-816 810					
12	100	300	20	0003-816 812					
15	100	300	20	0003-816 815					
18	100	300	20	0003-816 818					
20	100	300	20	0003-816 820					
25	100	300	20	0003-816 825					
30	100	300	20	0003-816 830					

Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfittings aus Kupfer od. Rotguss.



Polklemmenbürsten

Stahldraht

	mm		Stahldraht	UVP					
Ø	T	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
15 / 25	65	120	12	0008-493 100					

Zur Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).



Rohrwischer

gewellter Draht

	mm		0,30 Gewellt	UVP					
Ø	A	L	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
125	120	2000	10	0002-824 213					
125	120	3000	10	0002-825 213					
140	120	3000	10	0002-825 214					
160	120	3000	10	0002-825 216					
210	120	2000	10	0002-824 221					

Mit biegsamem, verzinkten Drahtstiel.





mm			Stahldraht		PPN Grün		UVP		
			Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.	€
100	M12 x175	5	0003-890 100						
125	M12 x175	5	0003-890 125						
150	M12 x175	5	0003-890 150						
200	M12 x175	5	0003-890 200						
250	M12 x175	5	0003-890 250						
300	M12 x175	5	0003-890 300						
350	M12 x175	5	0003-890 350						



mm			PPN Grün		UVP		
			Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€
150	M12 x175	5	0003-870 815				
200	M12 x175	5	0003-870 820				
250	M12 x175	5	0003-870 825				
300	M12 x175	5	0003-870 830				



mm			2,4 x 0,4		PPN Grün		UVP	
			Ø	G	à	Bestell.-Nr.	€	Bestell.-Nr.
200x200	M12 x175	5	0003-896 200					
250x250	M12 x175	5	0003-896 250					
300x300	M12 x175	5	0003-896 300					
350x350	M12 x175	5	0003-896 350					



mm			UVP		UVP		
			Ø	L	G	à	Bestell.-Nr.
18		1000	M12	5	0003-824 100		0003-844 100 *
18		1500	M12	5	0003-824 150		
18		2000	M12	5	0003-824 200		0003-844 200 *
20		1000	M12	5	0003-834 100		
20		1500	M12	5	0003-834 150		
20		2000	M12	5	0003-834 200		

*selbstsichernd



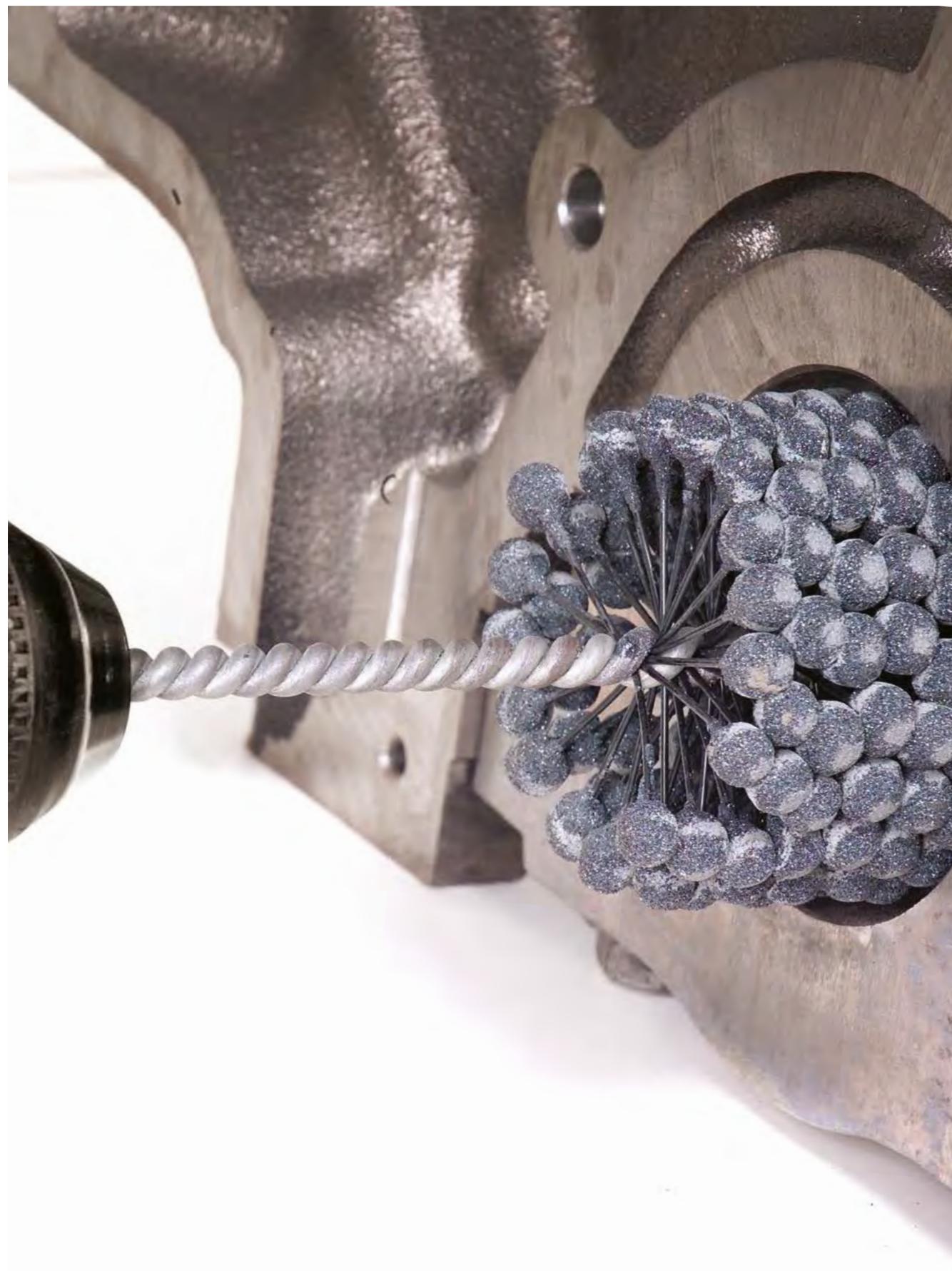
mm			PPN Grün		UVP	
			Ø	G	à	Bestell.-Nr.
150	M12 x175	5	0003-890 815			
200	M12 x175	5	0003-890 820			
250	M12 x175	5	0003-890 825			
300	M12 x175	5	0003-890 830			



mm			Elaston gewellt		UVP			
			Ø	T	K	A	à	Bestell.-Nr.
80		15	40	100	1	0001-385 108		
105		25	50	100	1	0001-385 110		
150		35	80	150	1	0001-385 115		
200		50	100	200	1	0001-385 120		
250		50	150	230	1	0001-385 125		

Kunststoffummantelt, nicht biegsam.





Bestell.-Nr.	Seite																						
0001-102 006	85	0001-432 613	78	0002-502 343	36	0002-505 143	35	0002-509 142	41	0002-513 341	32	0002-613 161	29	0002-664 181	65	0003-000 024	89	0003-075 256	146				
0001-102 016	85	0001-432 614	78	0002-502 343	54	0002-505 161	35	0002-509 142	59	0002-513 361	32	0002-613 162	29	0002-676 131	65	0003-000 100	45	0003-075 256	82				
0001-102 095	85	0001-432 615	78	0002-502 542	36	0002-505 161	53	0002-509 143	41	0002-514 141	32	0002-613 163	29	0002-676 151	65	0003-000 130	45	0003-075 257	146				
0001-104 924	86	0001-432 622	78	0002-502 542	54	0002-505 162	35	0002-509 143	59	0002-514 161	32	0002-613 164	29	0002-676 181	65	0003-000 222	32	0003-075 257	82				
0001-110 114	88	0001-432 623	78	0002-503 132	53	0002-505 162	53	0002-509 144	41	0002-514 341	32	0002-613 165	29	0002-686 131	65	0003-000 223	32	0003-075 258	82				
0001-120 097	87	0001-432 624	78	0002-503 132	35	0002-505 163	35	0002-509 144	59	0002-514 361	32	0002-613 166	29	0002-686 151	65	0003-000 223	72	0003-075 258	146				
0001-122 096	87	0001-432 625	78	0002-503 141	35	0002-505 163	53	0002-509 162	41	0002-522 141	66	0002-613 193	29	0002-686 181	65	0003-000 242	32	0003-075 259	146				
0001-122 596	87	0002-056 011	143	0002-503 141	53	0002-505 332	54	0002-509 162	59	0002-522 161	66	0002-613 194	29	0002-808 100	142	0003-000 242	72	0003-075 259	82				
0001-150 592	79	0002-056 012	143	0002-503 142	35	0002-505 332	36	0002-509 163	41	0002-522 341	66	0002-613 195	29	0002-808 125	141	0003-000 243	32	0003-075 260	82				
0001-150 593	79	0002-056 013	143	0002-503 142	53	0002-505 341	54	0002-509 163	59	0002-522 361	66	0002-613 196	29	0002-808 130	141	0003-000 243	72	0003-075 260	146				
0001-150 594	79	0002-056 014	143	0002-503 143	53	0002-505 341	36	0002-509 164	59	0002-532 161	66	0002-613 361	29	0002-808 132	141	0003-000 244	72	0003-086 102	89				
0001-150 595	79	0002-056 015	143	0002-503 143	35	0002-505 342	36	0002-509 164	41	0002-532 361	66	0002-613 362	29	0002-808 135	141	0003-000 244	32	0003-086 103	89				
0001-150 596	79	0002-056 016	143	0002-503 331	54	0002-505 342	54	0002-509 165	59	0002-544 141	66	0002-613 363	29	0002-808 136	141	0003-056 010	143	0003-086 104	89				
0001-151 125	79	0002-056 017	143	0002-503 331	36	0002-505 343	36	0002-509 167	59	0002-544 161	66	0002-613 364	29	0002-808 138	141	0003-056 306	143	0003-086 105	89				
0001-151 132	79	0002-056 018	143	0002-503 332	36	0002-505 343	54	0002-509 192	59	0002-544 341	66	0002-613 365	29	0002-808 140	141	0003-056 307	143	0003-086 106	89				
0001-151 133	79	0002-056 311	143	0002-503 332	54	0002-505 361	54	0002-509 192	41	0002-544 361	66	0002-621 131	23	0002-808 144	141	0003-056 308	143	0003-101 940	86				
0001-151 134	79	0002-056 312	143	0002-503 333	54	0002-505 361	36	0002-509 193	41	0002-554 141	66	0002-621 151	23	0002-808 150	141	0003-056 310	143	0003-102 920	87				
0001-151 135	79	0002-056 313	143	0002-503 333	36	0002-505 362	36	0002-509 193	59	0002-554 161	66	0002-621 351	23	0002-808 163	142	0003-056 326	143	0003-102 924	88				
0001-151 136	79	0002-056 314	143	0002-503 341	54	0002-505 362	54	0002-509 194	41	0002-554 341	66	0002-622 131	31	0002-808 175	142	0003-056 327	143	0003-102 950	86				
0001-151 332	79	0002-056 315	143	0002-503 341	36	0002-505 363	54	0002-509 194	59	0002-554 361	66	0002-622 151	31	0002-812 215	141	0003-056 328	143	0003-102 960	86				
0001-151 333	79	0002-056 316	143	0002-503 342	36	0002-505 363	36	0002-509 342	41	0002-566 141	66	0002-622 331	31	0002-812 218	141	0003-056 330	143	0003-102 980	86				
0001-151 334	79	0002-056 317	143	0002-503 342	54	0002-505 542	36	0002-509 342	59	0002-566 161	66	0002-622 351	31	0002-812 220	141	0003-056 400	143	0003-102 990	86				
0001-151 335	79	0002-056 318	143	0002-503 343	36	0002-505 542	54	0002-509 343	41	0002-566 361	66	0002-623 131	31	0002-815 212	141	0003-056 403	143	0003-104 030	88				
0001-151 336	79	0002-056 331	143	0002-503 343	54	0002-506 132	35	0002-509 343	59	0002-576 141	66	0002-623 151	31	0002-815 214	141	0003-056 406	143	0003-106 760	88				
0001-151 392	79	0002-056 332	143	0002-503 542	54	0002-506 132	53	0002-509 344	41	0002-576 145	69	0002-623 331	31	0002-816 215	146	0003-056 409	143	0003-115 104	120				
0001-151 393	79	0002-056 333	143	0002-503 542	36	0002-506 141	35	0002-509 344	59	0002-576 161	66	0002-623 351	31	0002-816 218	146	0003-056 412	143	0003-115 106	120				
0001-151 394	79	0002-056 334	143	0002-504 132	35	0002-506 141	53	0002-509 348	71	0002-576 195	69	0002-626 061	24	0002-816 220	146	0003-056 415	143	0003-115 107	120				
0001-151 395	79	000																					

Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite	Bestell.-Nr.	Seite
0003-810 128	142	0003-890 815	148	0008-852 007	144	0063-005 030	55	0103-075 024	72	0153-305 030	125	0802-608 184	28	1202-653 151	24	2102-713 044	129	3713-003 116	119				
0003-810 130	142	0003-890 820	148	0008-852 008	144	0063-005 030	125	0103-075 025	72	0153-305 040	55	0802-608 185	28	1203-300 003	97	2103-000 461	115	3713-003 118	119				
0003-810 132	142	0003-890 825	148	0008-852 009	144	0063-006 020	125	0103-075 026	72	0153-305 040	125	0802-613 142	29	1203-522 931	131	2103-002 101	115	3713-003 124	119				
0003-810 138	142	0003-890 830	148	0008-852 010	144	0063-006 020	55	0103-075 027	72	0153-306 030	125	0802-613 143	29	1203-522 932	131	2103-002 102	115	3713-003 126	119				
0003-810 140	142	0003-896 200	148	0008-852 012	144	0063-006 030	125	0103-075 028	72	0153-306 030	55	0802-613 144	29	1203-522 936	131	2103-005 333	115	3713-003 128	119				
0003-810 144	142	0003-896 250	148	0008-852 015	144	0063-006 030	55	0103-075 046	72	0153-306 040	55	0802-613 146	29	1203-600 000	104	2103-007 012	115	3713-003 174	119				
0003-810 150	142	0003-896 300	148	0008-852 017	144	0063-006 040	55	0103-075 047	72	0153-306 040	125	0802-613 162	29	1203-600 001	115	2103-080 101	104	3713-003 176	119				
0003-810 157	142	0003-896 350	148	0008-852 019	144	0063-006 040	125	0103-075 048	72	0181-110 924	88	0802-613 163	29	1203-600 002	115	2103-080 290	104	3713-003 178	119				
0003-810 163	142	0003-999 026	89	0008-852 022	144	0074-509 301	60	0103-075 049	72	0182-600 491	38	0802-613 164	29	1203-703 062	130	2103-100 101	104	3892-608 131	27				
0003-810 169	142	0003-999 027	89	0008-852 025	144	0083-003 010	125	0103-075 050	72	0182-600 591	38	0802-613 165	29	1203-703 342	130	2103-100 290	104	3902-613 161	30				
0003-810 175	142	0004-000 127	45	0008-852 802	144	0083-003 010	55	0103-075 051	72	0182-600 891	40	0802-613 166	29	1203-703 912	130	2103-100 914	98	3902-613 163	30				
0003-810 182	142	0004-102 925	86	0008-852 803	144	0083-003 020	55	0103-075 052	72	0182-600 991	40	0802-613 194	29	1203-703 932	131	2103-100 925	98	3902-613 164	30				
0003-815 210	141	0004-401 052	43	0008-852 804	144	0083-003 020	125	0103-075 210	73	0202-611 131	35	0802-613 195	29	1212-631 131	24	2103-100 944	98	3902-613 165	30				
0003-816 204	146	0004-401 132	43	0008-852 805	144	0083-004 010	125	0103-075 212	73	0202-611 131	53	0802-613 196	29	1212-631 151	24	2103-133 373	81	3912-613 163	30				
0003-816 205	146	0004-401 942	44	0008-852 806	144	0083-004 010	55	0103-075 213	73	0202-611 151	53	0802-613 362	29	1213-300 003	97	2152-713 915	129	4102-921 051	25				
0003-816 206	146	0004-509 102	60	0008-852 807	144	0083-004 030	55	0103-075 216	73	0202-611 151	35	0802-613 363	29	1224-509 101	60	2202-631 151	23	4302-632 151	31				
0003-816 208	146	0004-509 104	60	0008-852 808	144	0083-004 030	125	0103-075 217	73	0202-611 351	53	0802-613 364	29	1402-631 131	23	2202-631 331	23	4306-026 904	23				
0003-816 210	146	0004-509 302	60	0008-852 809	144	0083-005 010	125	0103-075 220	73	0202-611 351	35	0802-613 365	29	1402-631 151	23	2202-631 351	23	4602-626 131	23				
0003-816 212	146	0004-509 304	60	0008-852 810	144	0083-005 010	55	0103-075 225	73	0224-509 101	60	0802-632 131	31	1402-631 331	23	2224-509 101	60	4612-626 331	23				
0003-816 304	146	0008-432 573	81	0008-852 812	144	0083-005 020	125	0103-075 230	73	0243-304 020	55	0802-632 151	31	1402-631 351	23	2312-607 914	30	4802-622 131	31				
0003-816 305	146	0008-447 572	77	0008-852 815	144	0083-005 020	55	0103-075 232	73	0243-304 020	125	0802-632 331	31	1418-600 005	44	2352-512 161	32	4802-622 331	31				
0003-816 306	146	0008-447 573	77	0008-852 817	144	0083-005 030	125	0103-075 235	73	0243-304 030	125	0802-632 351	31	1503-015 085	104	2352-512 162	32	4902-613 561	29				
0003-816 308	146	0008-447 574	77	0008-852 819	144	0083-005 030	55	0103-075 240	73	0243-304 030	55	0812-509 913	42	1602-608 131	27	2352-512 342	32	4902-613 562	29				
0003-816 310	146	0008-451 332	77	0008-852 822	144	0083-006 020	125	0103-075 310	73	0243-305 020	55	0901-151 093	79	1602-608 151	27	2352-512 362	32	4902-613 563	29				
0003-816 312	146	0008-451 333	77	0008-852 825	144	0083-006 020	55	0103-075 312	73	0243-305 020	125	0901-151 094	79	1602-608 331	27	2352-608 131	27	4902-612 651	23				
0003-816 504	146	0008-451 334	77	0011-261 173	85	0083-006 030	125	0103-075 313</															

Bestell.-Nr.	Seite																		
7601-306 095	84	9803-522 051	130	9828-036 354	144	9902-532 362	68	9902-576 143	67	9906-015 036	70	9906-030 314	56	9907-035 197	139	9907-075 129	61		
7603-511 041	66	9803-522 341	130	9828-036 357	144	9902-532 363	68	9902-576 162	67	9906-015 037	70	9906-030 316	56	9907-035 205	139	9907-075 129	45		
7702-921 875	25	9803-523 052	130	9828-036 360	144	9902-543 142	68	9902-576 163	67	9906-015 038	70	9906-030 317	56	9907-035 213	139	9907-075 130	45		
8003-003 115	120	9803-523 056	130	9828-036 364	144	9902-543 162	68	9902-576 192	67	9906-015 040	70	9906-030 318	56	9907-035 221	139	9907-075 130	61		
8003-003 127	120	9803-523 342	130	9838-036 311	144	9902-543 163	68	9902-576 193	67	9906-015 041	70	9906-030 326	57	9907-035 229	139	9907-075 131	140		
8003-003 178	120	9803-523 346	130	9838-036 313	144	9902-543 362	68	9902-576 342	68	9906-015 042	70	9906-030 328	57	9907-036 000	141	9907-075 132	140		
8103-000 462	115	9803-523 912	130	9838-036 315	144	9902-543 542	68	9902-576 343	68	9906-015 043	70	9906-030 329	57	9907-036 012	140	9908-608 132	27		
8103-005 333	115	9803-523 916	130	9838-036 318	144	9902-543 543	68	9902-576 362	68	9906-015 050	70	9906-030 332	57	9907-036 017	140	9908-608 152	27		
8103-007 012	115	9803-523 940	131	9838-036 320	144	9902-543 562	68	9902-576 363	68	9906-015 051	70	9906-030 334	57	9907-036 022	140	9916-015 026	70		
8103-800 224	105	9803-630 101	58	9838-036 322	144	9902-543 563	68	9902-576 464	67	9906-015 052	70	9906-030 335	57	9907-036 023	140	9916-015 041	70		
8203-100 914	103	9803-630 151	58	9838-036 325	144	9902-544 142	67	9902-586 142	68	9906-015 053	70	9906-030 338	57	9907-036 027	140	9916-015 051	70		
8203-100 925	103	9803-630 171	58	9838-036 328	144	9902-544 162	67	9902-586 162	68	9906-015 056	70	9906-030 340	57	9907-036 032	140	9916-015 057	70		
8203-100 934	105	9803-630 301	58	9838-036 330	144	9902-544 163	67	9902-586 163	68	9906-015 057	70	9906-030 341	57	9907-036 033	140	9916-015 069	70		
8203-100 936	105	9803-630 351	58	9838-036 332	144	9902-544 193	67	9902-586 342	68	9906-015 058	70	9906-030 488	61	9907-036 037	140	9918-608 132	27		
8203-100 944	103	9803-630 371	58	9838-036 335	144	9902-544 341	68	9902-586 343	68	9906-015 059	70	9906-030 489	61	9907-036 042	140	9918-608 152	27		
8203-100 947	105	9812-921 873	25	9838-036 345	144	9902-544 342	68	9902-586 362	68	9906-015 062	70	9906-030 490	61	9907-036 043	140	9946-015 056	70		
8203-150 914	111	9812-921 875	25	9838-036 348	144	9902-544 361	68	9902-586 363	68	9906-015 063	70	9906-030 492	61	9907-036 047	140	9946-015 057	70		
8203-150 914	97	9813-522 911	130	9838-036 351	144	9902-544 362	68	9902-587 142	67	9906-015 064	70	9906-030 493	61	9907-036 052	140	9946-015 058	70		
8203-150 925	111	9818-036 309	144	9838-036 355	144	9902-544 441	67	9902-587 143	67	9906-015 065	70	9906-030 494	61	9907-036 053	140	9946-015 059	70		
8203-150 925	97	9818-036 310	144	9838-036 357	144	9902-544 461	67	9902-587 162	67	9906-015 069	70	9906-030 496	61	9907-036 057	140	9962-515 056	71		
8203-150 934	97	9818-036 311	144	9838-036 360	144	9902-544 491	67	9902-587 163	67	9906-015 070	70	9906-030 497	61	9907-036 062	140	9962-515 057	71		
8203-150 934	111	9818-036 312	144	9886-026 039	24	9902-553 162	68	9902-587 192	67	9906-015 071	70	9906-030 498	61	9907-036 063	140	9962-515 058	71		
8203-150 936	97	9818-036 313	144	9902-511 162	67	9902-553 163	68	9902-587 193	67	9906-015 079	70	9906-030 500	61	9907-036 067	140	9962-515 059	71		
8203-150 936	111	9818-036 316	144	9902-511 362	68	9902-553 342	68	9902-587 342	68	9906-015 080	70	9906-030 501	61	9907-036 072	140	9962-515 062	71		
8203-150 944	97	9818-036 318	144	9902-515 001	71	9902-553 362	68	9902-587 343	68	9906-015 081	70	9906-030 502	61	9907-036 073	140	9962-515 063	71		
8203-150 944	111	9818-036 320	144	9902-515 002	71	9902-553 542	68	9902-587 362	68	9906-015 082	70	9906-033 016	28	9907-036 082	140	9962-515 064	71		
8203-150 947	111	9818-036 322	144	9902-515 003	71	9902-553 562	68	9902-587 363	68	9906-021 002	67	9906-033 021	28	9907-036 093	140	9962-515 065	71		
8203-150 947	97	9818-036 325	144	9902-515 004	71	9902-554 142	67	9906-011 146	54	9906-021 009	67	9906-033 022	28	9907-036 139	140	9966-015 063	70		
8203-200 914	111	9818-036 327	144	9902-515 025	71	9902-554 162	67	9906-011 147	54	9906-021 013	67	9906-033 030	28	9907-036 147	140	9966-015 064	70		
8203-200 925	111	9818-036 328	144	9902-515 026	71	9902-554 163	67	9906-011 148	54	9906-021 055	67	9906-033 031	28	9907-036 151	140	9966-015 065	70		
8203-200 934	111	9818-036 330	144	9902-515 027	71	9902-554 192	67	9906-011 149	54	9906-021 059	67	9906-033 125	28	9907-036 155	140	L000014507	111		
8203-200 936	111	9818-036 332	144	9902-515 028	71	9902-554 341	68	9906-011 150	54	9906-021 163	67	9906-033 126	28	9907-036 156	140	L000042624	111		
8203-200 947	111	9818-036 33																	

DER BESEN FÜR LANDWIRTSCHAFT UND INDUSTRIE

In Produktionsbetrieben, landwirtschaftlichen Einrichtungen, sowie Recycling-, Biogas- und Abfallanlagen gibt es viele Bereiche, die ständig gereinigt werden müssen. Osborn hat eine Kehrlösung entwickelt, die diesem Anspruch gerecht wird und zwar auf die einfache, professionelle und preiswerte Art. Unser Besen besteht aus hochwertigen Streifenbürsten, die unter einer 5 mm starken, verzinkten Stahlhaube eingeschoben werden.

Der Osborn Broomate® kann an eine ganze Reihe industrieller oder landwirtschaftlicher Fahrzeuge montiert werden und kehrt alle Arten von Verschmutzungen - sogar Flüssigkeiten. Es gibt keine rotierenden oder elektrischen Bauteile. Montieren Sie einfach den Besen an Ihrem Fahrzeug und kehren Sie.



Die verzinkte Stahlhaube zum leichten Entnehmen der Bürsten ist in verschiedenen Breiten erhältlich

Broomate® Model	Minimate	Midimate	Maximate	Megamate
Artikel Nummer	0004APR120	0004APR180	0004APR240	0004APR300
Breite (A)	1200 mm	1800 mm	2400 mm	3000 mm
Tiefe (B)	560 mm	706 mm	706 mm	706 mm
Höhe (C)	540 mm	540 mm	540 mm	540 mm
Breite Stapler-Adapter (D)	180 mm (170) WP 210			
Länge Stapler-Adapter (E)	1060 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Höhe Stapler-Adapter (F)	80 mm (75)	80 mm (75)	80 mm (75)	80 mm (75)
Abstand zw. Stapler-Adapter (G)	656 mm	656 mm	656 mm	656 mm
Stahldicke	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Hauben-Finish	Verzinkt	Verzinkt	Verzinkt	Verzinkt
Anzahl Streifenbürsten	8	11	11	11
Gewicht	95 kg	157 kg	260 kg	337 kg
Besatzmaterial/Farbe	Poly Rot	Poly Rot	Poly Rot	Poly Rot
Adapter & Optionen	●	●	●	●
Stapler Adapter (170 x 70) (Serienmäßig)	●	●	●	●
Stapler Adapter Breiter Gabelschuh (210 x 70)	○	○	○	○
Stapler & Schaufel/Gabel Adapter	○	○	○	○
Stapler & Bob-Cat	○	○	○	○
Stapler & Euro-Aufnahme Adapter	○	○	○	○
Stapler & 3-Punkt Adapter	○	○	○	○
Abstellfüße	●	●	●	●
Seitenmarkierung	○	○	○	○
Spezial-Adapter	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Verpackung	●	●	●	●
Ersatzbürstensatz	Stück	Stück	Stück	Stück
0004APR034 Satz mit 11 Streifenbürsten (580 x 285)	-	-	1	2
0004APR017 Satz mit 8 Streifenbürsten (1200 x 285)	1	-	-	-
0004APR013 Satz mit 11 Streifenbürsten (1820 x 285)	-	1	1	1
Gewicht	20 kg	41,25 kg	55 kg	68,75 kg

● Inbegriffen ○ Optional

VORTEILE



Wartungsfrei

- Einfache und kostengünstige Reinigungslösung.
- Keine Hydraulik, kein Motor, keine rotierenden oder elektrischen Teile.
- Einfach zu reinigen mit Wasser oder Hochdruck.



Robust

- 5 mm verzinkte Stahlhaube, Gabelschuhe und Seitenbleche.



Vielseitig

- Exzellente Reinigungsleistung. Sowohl für schweren Schmutz, Kies, Sand, Jauche, Mist, leichten Schnee und stehende Flüssigkeiten.
- In beide Richtungen einsetzbar - vorwärts- und rückwärts fahrend.



Lange Lebensdauer

- Streifenbürsten haben eine Einsatzdauer von bis zu 1000 Kilometer.



Umweltfreundlich

- Alle Teile können recycelt werden.
- Motoröl oder Elektrizität werden nicht benötigt.



Variable Befestigungsmöglichkeiten

- Schnelle und einfache Befestigung an nahezu jedem in Landwirtschaft und Industrie eingesetzten Fahrzeug mittels optional erhältlicher Adapter (große Auswahl).



Einfacher Austausch

- Bürststreifen können im Handumdrehen ausgetauscht werden.
- Verriegelung öffnen, einfach alte Streifen rausziehen, neue Streifen hineinschieben, Verriegelung schließen.



Einfache Lagerung

- Serienmäßige Abstellfüße sorgen für sicheren Stand und verhindern das Einknicken der Borsten.



Safety First

- Keine rotierenden Teile, keine Ketten, keine Motoren.
- Kein Lärm, kein Staub.

WEITERE INFORMATIONEN: QR-Code einscannen und z.B. Produktvideo anschauen oder kompletten Prospekt downloaden.



www.broomate.com

WEITERES PROGRAMM ZUM DOWNLOAD

SO EINFACH GEHT'S:

Am einfachsten und schnellsten erhalten Sie unsere Osborn-Spezialkataloge über die Osborn-Website.

Wenn Sie Besitzer eines Smartphones oder Tablet-PCs sind, können Sie den QR-Code auch mit der App direkt einscannen, um zur Übersichtsseite zu gelangen.



www.osborn.com/de-de/service/literatur.html

Hochleistungs-Maschinenbürsten



Hochwertige Maschinen- und Spezialbürsten für industrielle Anwendungen.

Novofil High-Tech-Borste



Schleifnylonbürsten mit Premium Schleifmitteln wie Diamant, Zirkon, Aluminiumoxid etc.

Lösungen für die Holzbearbeitung



Bürst- und Abrasivwalzen, Werkzeuge und Pasten zum Hochglanzpolieren (für Handmaschinen und manuelle Bearbeitung).

ATB Tellerbürsten mit abrasiver Borste



Bis zu 4 mal höhere Besatzdichte als herkömmlich hergestellte Tellerbürsten.

Mikropolierbürsten



Polierwerkzeuge und Pasten zum Mikropolieren.

Novoflex-B



Selbst zentrierende Honwerkzeuge für einen sanften Schleifprozess.

Multistrip Streifenbürsten



Streifen- und Abdichtbürsten.

Polierprodukte



Premium Polierwerkzeuge, Festpasten und Emulsionen.

Produkte für die Landwirtschaft



Professionelle Kehrlösungen für die Landwirtschaft sowie Viehbürsten.

TurbFly



Speziallösungen für den Schienenverkehr: Schneeschutzsysteme für Weichen.

Load Runners®



Tragrollen und Schwerlastrollenführungen.

Multizack



Gestanzte Bürsten zum Reinigen, Entgraten, Transportieren, Sortieren, Waschen und Führen.

Lösungen für die Öl- und Gas-Industrie



Bürsten für die Schweißnahtreinigung und Spezialbürsten für die Pipeline Industrie (Transportbürsten, Kontaktbürsten und Cutback-Systeme).

Bürstwalzen zur mechanischen Bearbeitung von Leiterplatten



Bürstwalzen zum Entgraten, Reinigen/Desoxidieren, Entfernen von Harzen sowie Finishing und Reinigung von Pressblechen.

Lösungen für die Walzwerks- und Bandanlagentechnik



Bürstwalzen, Komplettsysteme und Anlagen. Vliesstoffrollen zum Entfetten, Waschen, Reinigen, Aktivieren oder Entzündern der Bandoberfläche. Transportrollensysteme für Rollenherdöfen, Hochtemperaturbereiche und zur Geräuschreduzierung.

Individuelle Handelskonzepte



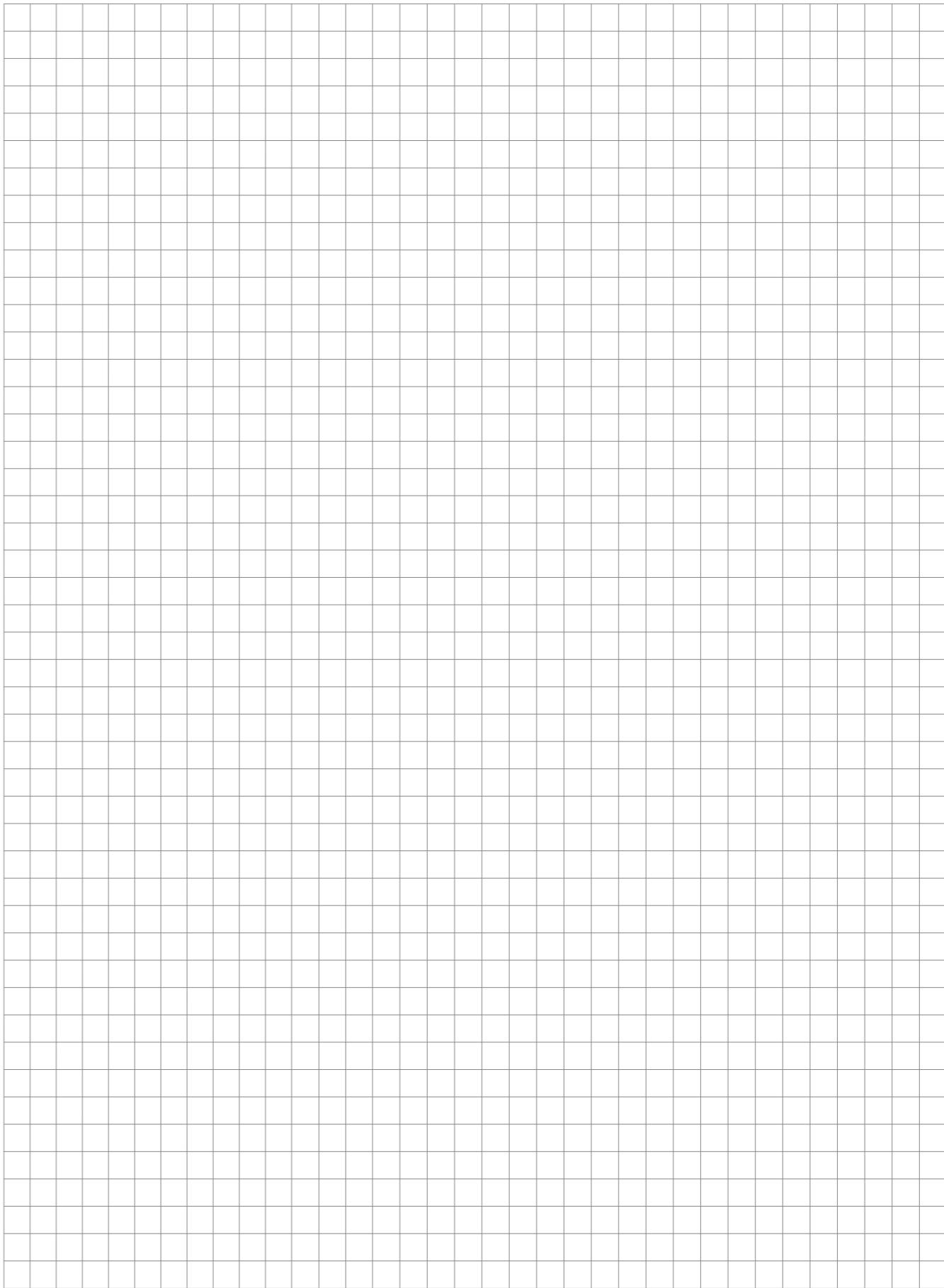
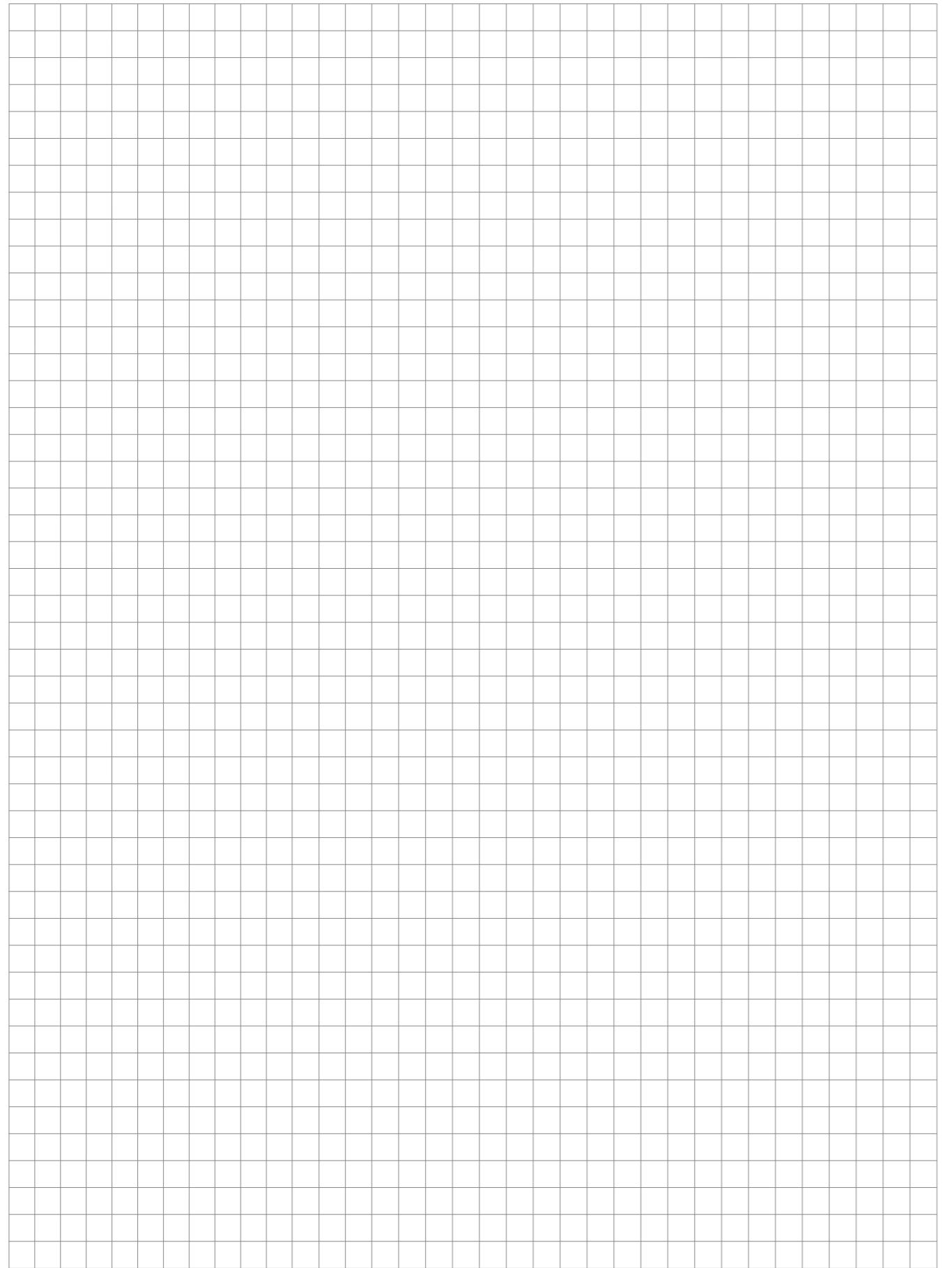
Waren flexibel und ansprechend präsentieren: Gestalten Sie Wandkonzepte für Ihren Kundenkreis.

DRONCO Produkt Katalog

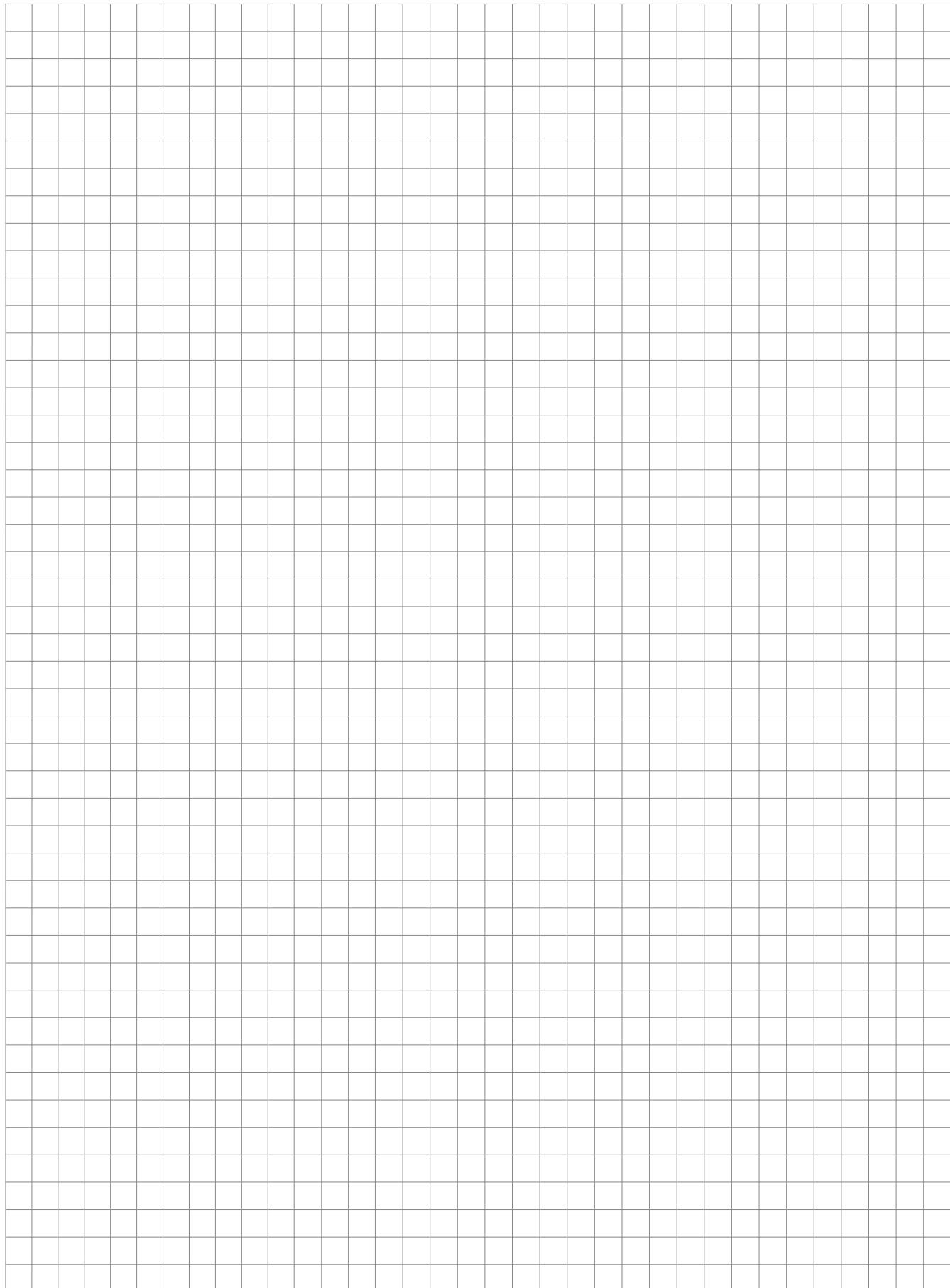


Der Dronco-Katalog als PDF-Download:
QR-Code einscannen und aktuellen Dronco-Katalog als PDF herunterladen.
Oder einfach nur online blättern.





Notizen



Allgemeine Zahlungs- und Lieferungsbedingungen

(Stand Januar 2014)

Geltungsbereich

1. Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.

Allgemeine Bestimmungen

2. Die Vertragspartner werden mündliche Vereinbarungen unverzüglich im Einzelnen schriftlich bestätigen. 3. Bestellungen werden erst mit unserer Auftragsbestätigung verbindlich. 4. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden. 5. Die im Katalog und auf unseren Angeboten sowie Auftragsbestätigungen angegebenen Verpackungseinheiten sind die kleinstmöglichen und können aus Rationalisierungsgründen nicht abgebrochen werden. Bei Bestellung abweichender Stückzahlen wird die nächstliegende Verpackung geliefert.

Langfrist- und Abrufverträge, Preisanpassung

6. Unbefristete Verträge sind mit einer Frist von 3 Monaten kündbar. 7. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 6 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material- oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen. 8. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis angemessen zu erhöhen. 9. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns, wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 6 Wochen vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch eine verspätete Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufs hinsichtlich Zeit oder Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu seinen Lasten; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.

Vertraulichkeit

10. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu zählen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheimhalten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmaligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und endet 36 Monate nach Ende der Geschäftsverbindung. 11. Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Geheimhaltung verpflichtet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhalternder Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden.

Zeichnungen und Beschreibungen

12. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorliegenden Vertragspartners.

Muster und Fertigungsmittel

13. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, soweit nichts anderes vereinbart ist, von der zu liefernden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt werden müssen. 14. Die Kosten für die Instandhaltung und sachgemäße Aufbewahrung sowie das Risiko einer Beschädigung oder Zerstörung der Fertigungsmittel werden von uns getragen. 15. Setzt der Partner während der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittel die Zusammenarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten. 16. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefervertrages in unserem Besitz. Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuverlangen, wenn über den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist. 17. Wir verwahren die Fertigungsmittel unentgeltlich drei Jahre nach der letzten Lieferung an unseren Partner. Danach fordern wir unseren Partner schriftlich auf, sich innerhalb von 6 Wochen zur weiteren Verwendung zu äußern. Unsere Pflicht zur Verwahrung endet, wenn innerhalb dieser 6 Wochen keine Äußerung erfolgt oder keine neue Bestellung aufgegeben wird. 18. Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen an Dritte verwendet werden.

Preise

19. Unsre Preise verstehen sich in Euro ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung.

Zahlungsbedingungen

20. Alle Rechnungen sind innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. 21. Haben wir unstreitig teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Partner dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten. Im Übrigen kann der Partner nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen. 22. Bei Ziellieferungen sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe des Satzes in Rechnung zu stellen, den die Bank uns für Kontokorrentkredit berechnet, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. 23. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen. 24. Wechsel und Schecks werden nur nach Vereinbarung sowie nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Diskontkosten werden vom Tage der Fälligkeit des Rechnungsbetrages an berechnet. Eine Gewähr für rechtzeitige Vorlage des Wechsels und Schecks und für Erhebung von Wechselprotest wird ausgeschlossen. 25. Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung weigern und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz zu verlangen.

Lieferung

26. Gültig für fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert beträgt für jeden Kundenauftrag 150 € Netto-warenwert. Bei einer Unterschreitung des Mindestbestellwertes von 150 € wird ein Mindestmengenzuschlag von 14 € berechnet. Gültig für nicht fett gedruckte Katalogartikel: Der Mindestbestellwert pro Artikel beträgt mindestens 300 € Netto-warenwert. 27. Maßgebend für die Einhaltung des Lieferterminals oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung und verlängert sich angemessen, wenn die Voraussetzungen von Ziff. 56 vorliegen. 28. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt. 29. Innerhalb einer Toleranz von 15 Prozent der GesamtAuftragsmenge sind fertigungsbedingte Mehr- oder Minderlieferungen zulässig. Ihrem Umfang entsprechend ändert sich dadurch der Gesamtpreis. 30. Bei falsch bestellter Ware behalten wir uns den Abzug eines Reinventarialisierungssatzes im Fall einer Gutschrift ausdrücklich vor.

Versand und Gefahrübergang

31. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Andernfalls sind wir berechtigt, sie nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern. 32. Mängel besonderer Vereinbarung wählten wir das Transportmittel und den Transportweg. 33. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spediteur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.

Lieferverzug

34. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unverzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen, falls sich der geplante Liefertermin um mehr als 10 Arbeitstage verzögert. 35. Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziff. 56 aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt. 36. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefertermins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat.

Eigentumsvorbehalt

37. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor. 38. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäftsverkehr zu veräußern, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Er darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit überreichen. Er ist verpflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu sichern. 39. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrenlichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird. 40. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestatteten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an. 41. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner ver wahrt das Eigentum oder Miteigentum für uns. Für die Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für die Vorbehaltsware. 42. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetrennte Forderungen oder in sonstige Sicherheiten, hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Beeinträchtigungen sonstiger Art. 43. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 20 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

Sachmängel

44. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. unseres Partners zu liefern haben, übernimmt dieser das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßigen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziff. 32. 45. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer Verwendung, fehlerhafte Montage oder unsachgemäße Verwendung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleichtes gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern. 46. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt. 47. Wurde eine Abnahme der Ware oder eine Erstmustерprüfung vereinbart, ist die Rüge von Mängeln ausgeschlossen, die der Partner bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmustерprüfung hätte feststellen können. 48. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden; wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrechte berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelansprüche. 49. Bei berechtigter, fristgemäßiger Mängelrüge bessern wir nach unserer Wahl die beanstandete Ware nach oder liefern einwandfreien Ersatz. 50. Kommen wir diesen Verpflichtungen nicht oder nicht vertragsgemäß innerhalb einer angemessenen Zeit nach, so kann der Partner uns schriftlich eine letzte Frist setzen, innerhalb der wir unseren Verpflichtungen nachzukommen haben. Nach erfolglosem Ablauf dieser Frist kann der Partner Minderung des Preises verlangen, vom Vertrag zurücktreten oder die notwendige Nachbesserung selbst oder von einem Dritten auf unsere Kosten und Gefahr vornehmen lassen. Eine Kostenersatztatung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. 51. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziff. 48 letzter Satz entsprechend.

Sonstige Ansprüche, Haftung

52. Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind sonstige und weitergehende Ansprüche des Partners gegen uns ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadenersatzansprüche wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schulverhältnis und aus unerlaubter Handlung. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind. Vor allem haften wir nicht für entgangenen Gewinn oder sonstige Vermögensschäden des Partners. 53. Vorstehende Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei Vorsatz, bei grober Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir - außer in den Fällen des Vorsatzes oder der groben Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten nur für den vertragstypischen, vernunftigerweise vorhersehbaren Schaden. 54. Die Haftungsbeschränkung gilt ferner nicht in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsfällen bei Fehlern der gelieferten Ware für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Sie gilt auch nicht bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit und beim Fehlen von zugesicherten Eigenschaften, wenn und soweit die Zusicherung gerade bezieht, dass der Partner gegen Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind, abzuzeichnen. 55. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungshelfen. 56. Die gesetzlichen Regelungen zur Beweislast bleiben hiervon unberührt.

Höhere Gewalt

57. Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von den Leistungsverpflichtungen. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen.

Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht

58. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort. 59. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen. 60. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenauftrag (CISG - "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.



Osborn International GmbH

Ringstraße 10 • 35099 Burgwald/Germany • Tel.: +49 (64 51) 5 88-0 • Fax: +49 (64 51) 5 88-206 • info@osborn.de • www.osborn.com